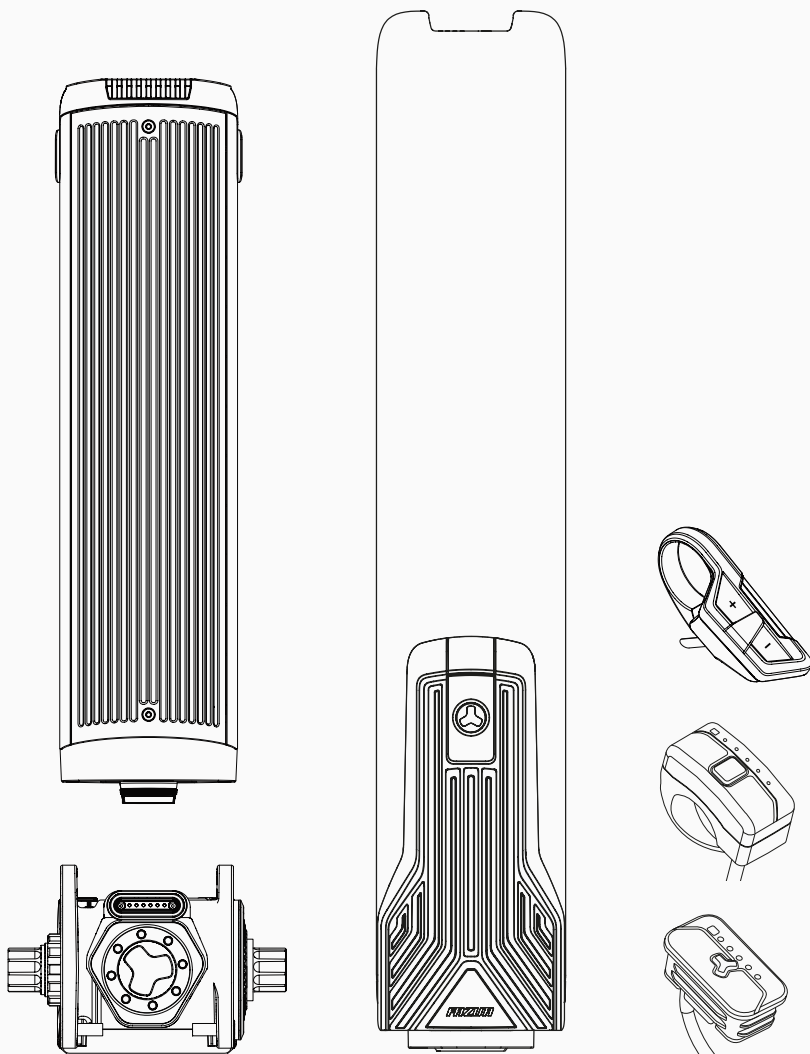




FAZUA RIDE 50 *TRAIL/STREET*

Français
Page 3

English
Page 69



FAZUA



PRINCIPES FONDAMENTAUX

1	APERÇU : SYSTÈME MOTEUR FAZUA RIDE 50.....	6
2	À PROPOS DE CE MANUEL.....	8
2.1	Terminologie et structure.....	8
2.2	Lisez et conservez ce manuel.....	8
2.3	Description des signes et symboles.....	9
3	SÉCURITÉ	10
3.1	Fonctionnalité et utilisation prévue	10
3.2	Limitation de responsabilité.....	11
3.3	Symboles et pictogrammes du système moteur.....	11
3.4	Instructions importantes relatives à la sécurité	13
3.5	Remarques pour une conduite sûre sur route	19
4	UTILISATION	20
4.1	Insertion et retrait des composants	21
4.1.1	Insertion de la BATTERIE dans le DRIVEPACK.....	21
4.1.2	Insertion du DRIVEPACK dans le e-bike	22
4.1.3	Retrait du DRIVEPACK du e-bike.....	22
4.1.4	Retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK	23
4.2	Mise en marche et à l'arrêt du système moteur	24
4.2.1	Mise en marche du système moteur.....	24
4.2.2	Mise à l'arrêt du système moteur.....	24
4.3	Instructions pour rouler avec le système moteur	25
4.4	Mise en marche du système moteur après un arrêt	26
4.5	Réglage du niveau d'assistance.....	26
4.6	Chargement de la BATTERIE.....	28
5	STOCKAGE ET TRANSPORT	29
6	ACCESSOIRES EN OPTION	30
6.1	Downtube cover	30
6.2	FAZUA app.....	31
7	NETTOYAGE ET MAINTENANCE	31
7.1	Réalisation d'une mise à jour du micrologiciel	31
7.2	Nettoyage et entretien des composants.....	32
8	DÉPANNAGE.....	34



9	INFORMATIONS SUR LA MISE AU REBUT	36
9.1	Mise au rebut de votre e-bike	36
9.2	Mise au rebut de la BATTERIE	36
10	GARANTIE POUR LE CONSOMMATEUR	37
11	SERVICE	38
12	CONFORMITÉ	39

DRIVEPACK

13	VARIANTES DE MODÈLES DU DRIVEPACK	40
14	VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : DRIVEPACK	40
15	DONNÉES TECHNIQUES.....	41
16	UTILISATION DU DRIVEPACK	42
16.1	Insertion du DRIVEPACK dans le e-bike	42
16.2	Retrait du DRIVEPACK du e-bike	43
16.3	Fixation/verrouillage du DRIVEPACK sur le e-bike	44

BOTTOM BRACKET

17	VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : BOTTOM BRACKET	45
18	DONNÉES TECHNIQUES.....	46
19	UTILISATION DU BOTTOM BRACKET	46
19.1	Position/alignement correct.....	46
19.2	Correction d'une position/alignement incorrect	47

REMOTE

20	VARIANTES DE MODÈLES DE LA REMOTE	48
21	VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES.....	48
22	DONNÉES TECHNIQUES.....	50
23	INDICATEURS SUR LA REMOTE.....	50
23.1	Indicateur d'état.....	50
23.2	Affichage du niveau de charge/niveau d'assistance	51
24	UTILISATION DE LA REMOTE	52
24.1	Mise en marche et à l'arrêt du système moteur	52
24.2	Réglage du support de pédale	52



24.3 Niveaux d'assistance	53
24.3.1 Fonction Attack.....	54
24.4 Redémarrage du système moteur.....	55
24.5 Mode Rain	55
24.6 Allumage et arrêt de l'éclairage du vélo.....	56
24.7 Connexion BluetoothMD.....	56

BATTERIE

25 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : BATTERIE	57
26 DONNÉES TECHNIQUES.....	57
27 UTILISATION DE LA BATTERIE	58
27.1 Vérification et mise sous tension de la BATTERIE	58
27.2 Insertion de la BATTERIE dans le DRIVEPACK.....	58
27.3 Retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK	60
27.4 Mise hors tension de la BATTERIE.....	60
27.5 Vérification du niveau de charge et de l'état de santé de la BATTERIE...	61
27.6 Arrêt automatique de la BATTERIE.....	61
27.7 Chargement de la BATTERIE.....	62
27.7.1 Connexion de la BATTERIE au CHARGER	63
27.7.2 Fin du processus de recharge.....	63
27.8 Processus de charge.....	64

CHARGER

28 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : CHARGER.....	65
29 DONNÉES TECHNIQUES.....	65
30 UTILISATION DU CHARGER	66
30.1 Préparation du CHARGER	67
30.2 Connexion du CHARGER sur la BATTERIE.....	67
30.3 Débranchement du CHARGER de la BATTERIE	68

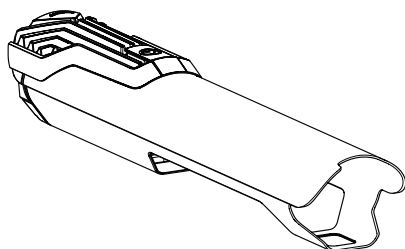


1 APERÇU : SYSTÈME MOTEUR FAZUA RIDE 50

A

DRIVEPACK

(Détails de la Page 40)

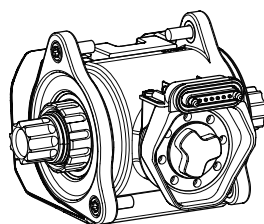


RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL/STREET

B

BOTTOM BRACKET

(Détails de la Page 45)



RIDE 50 BOTTOM BRACKET

C

REMOTE

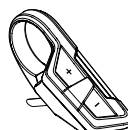
(Détails de la Page 48)



REMOTE FX



REMOTE BX

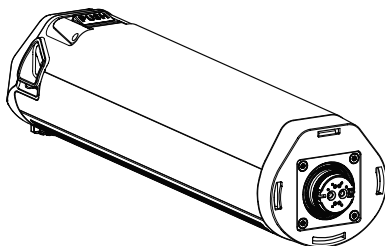


REMOTE RX

D

BATTERIE

(Détails de la Page 57)

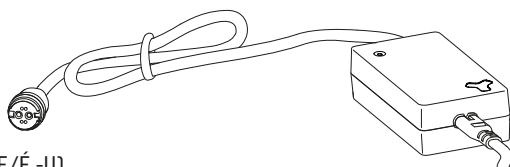


ENERGY 250 X

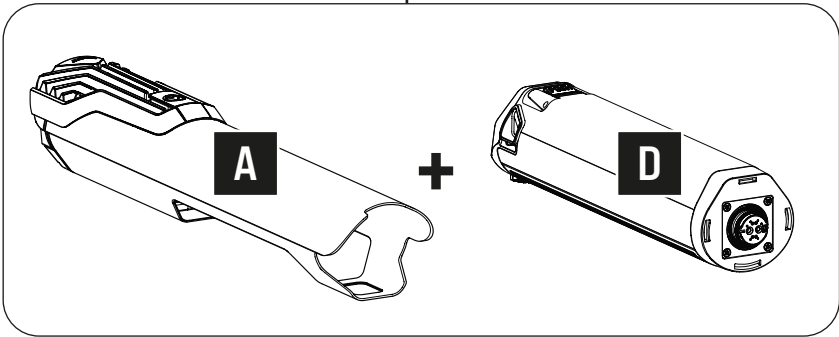
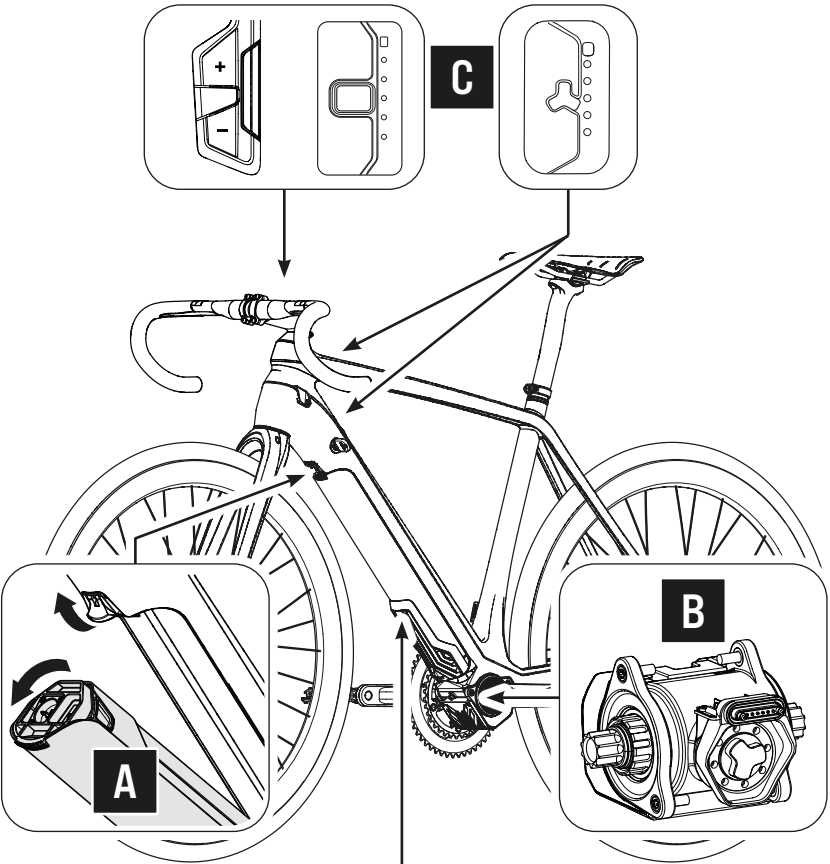
E

CHARGER

(Détails de la Page 65)



CHARGER S (UE/É.-U)





2 À PROPOS DE CE MANUEL

2.1 Terminologie et structure

Cette notice originale fait partie du système moteur FAZUA RIDE 50.

Afin d'améliorer la lecture, le terme « manuel » sera utilisé à la place du terme « Notice originale ».

Le manuel est divisé en sections pour simplifier la navigation :

La première section est intitulée « Bases » et couvre l'ensemble du système moteur. Dans le Chapitre 3 « Sécurité », vous trouverez les informations de base sur l'utilisation normale et les instructions relatives à la sécurité générale. Les Chapitres 4 – 8 (« Utilisation », « Stockage et transport », « Accessoires en option », « Nettoyage et maintenance », « Dépannage ») décrivent les processus et les étapes de manipulation à suivre. Les Chapitres 9 – 12 contiennent des informations sur la mise au rebut, la garantie pour le consommateur, le service du fabricant ou de concessionnaire et sur la conformité.

Les sections restantes sont dédiées aux composants du système moteur. Ici, vous trouverez des schémas détaillés et des informations supplémentaires sur les composants illustrés. De plus, toutes les étapes de manipulations listées dans au Chapitre 4 « Utilisation » sont détaillées et complétées par des avertissements relatifs à la manipulation.

2.2 Lisez et conservez ce manuel

Ce manuel contient toutes les informations importantes relatives à la sécurité et à l'utilisation du système moteur et des composants. Il se fonde sur les législations et les réglementations applicables aux États-Unis, ainsi que sur les réglementations nationales telles que les normes de test de l'UL(MD) et de l'ANSI.

Lisez attentivement le manuel dans son intégralité, notamment le Chapitre « Sécurité », avant d'utiliser le système moteur pour la première fois. Le non-respect des instructions peut entraîner de blessures graves pour vous ou d'autres personnes et/ou endommager le système moteur ou les composants.

Gardez toujours ces instructions à portée de main pour une utilisation future et donnez-les si vous donnez le système moteur ou le e-bike équipé à des personnes tierces.

En plus des instructions pour le système moteur, respectez toujours les instructions du fabricant pour le e-bike dans lequel le système moteur est installé.

La marque et les logos BluetoothMD sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc. et sont utilisés par Fazua sous licence.



Ce manuel ne peut être reproduit, modifié, distribué ou utilisé de quelques façons, en partie ou dans son intégralité, sans une autorisation écrite préalable.

2.3 Description des signes et symboles

Certaines notes et informations utilisées dans ce manuel sont identifiées par des signes ou des symboles et sont énumérées ci-dessous avec leur signification.

DANGER

Risque élevé! Les risques qui entraînent la mort ou de graves blessures sont signalés par le mot « Danger ».

AVERTISSEMENT

Risque modéré! Les risques qui peuvent entraîner la mort ou de graves blessures sont signalés par le mot « Avertissement ».

ATTENTION

Risque faible! Les risques qui peuvent entraîner des blessures modérées ou mineures sont signalés par le mot « Attention ».

REMARQUE

Les risques liés à l'endommagement du produit ou aux dommages matériels causés à d'autres objets sont signalés par le mot « Remarque ».



Des informations utiles supplémentaires sont signalées avec ce symbole d'information.



3 SÉCURITÉ

3.1 Fonctionnalité et utilisation prévue

Le FAZUA RIDE 50* est conçu comme un système moteur électrique pour les vélos électriques utilisés comme moyen de transport par une personne. À partir d'une vitesse de 32 km/h (20 mi/h), le support électrique se met à l'arrêt, de sorte qu'à des vitesses supérieures à 32 km/h (20 mi/h) sans support moteur, vous ne pédaliez qu'à la force de vos jambes.

Le système moteur dans son intégralité est constitué de différents composants. Ces composants sont les suivants :

- A** → **DRIVEPACK** [LOCKER pour verrouiller le DRIVEPACK au cadre du e-bike fourni]
[modèles de (DRIVEPACK) : RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL, RIDE 50 DRIVEPACK STREET | modèle de (LOCKER) : LOCKER PX],
- B** → **BOTTOM BRACKET** [capteur de vitesse + aimant fournis]
[Modèle : RIDE 50 BOTTOM BRACKET],
- C** → **REMOTE**
[Modèles : REMOTE FX, REMOTE BX, REMOTE RX],
- D** → **BATTERIE** [= ÉNERGIE]
[Modèle : ENERGY 250 X],
- E** → **CHARGER**
[Modèle : CHARGER S (UE/É.-U.)].

La version du système moteur installé sur votre e-bike, c.-à-d. la combinaison des différents modèles de composants, est notamment adaptée à votre e-bike et ne doit en aucun cas être modifiée.

De manière catégorique, l'installation du système moteur et certains travaux sur celui-ci ne peuvent être effectués que par le fabricant ou par un spécialiste autorisé. Les spécialistes autorisés pour les travaux de réparation et d'entretien peuvent être trouvés auprès des partenaires de service officiels de Fazua (voir le Chapitre 11 « Service »).

Pour en savoir plus sur les travaux que vous pouvez effectuer vous-même et sur ceux qui doivent être effectués par un spécialiste autorisé, reportez-vous aux sections consacrées aux composants.

* Le FAZUA RIDE 50 reprend les bases technologiques du système moteur du FAZUA Evation. Certains composants des systèmes moteurs FAZUA RIDE 50 et Evation sont compatibles les uns avec les autres. Si vous avez d'autres questions, veuillez contacter votre FAZUA certified partner.



3.2 Limitation de responsabilité

FAZUA n'est pas responsable des dommages liés à une mauvaise installation ou à une utilisation autre que celle prévue. Utilisez le système moteur uniquement comme décrit dans ce manuel. Toute autre utilisation est considérée comme incorrecte et peut entraîner des accidents, de graves blessures et peut endommager le système moteur.

3.3 Symboles et pictogrammes du système moteur

Vous trouverez certains symboles et pictogrammes sur les composants du système moteur et sont énumérés ci-dessous avec leur signification.



Ce symbole indique que l'utilisateur du système moteur ou des composants doit avoir lu et compris cette notice originale avant de pouvoir les utiliser.

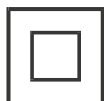


Un appareil marqué de ce symbole (ici : le CHARGER) ne peut être utilisé que dans des espaces intérieurs secs.



DANGER

Il existe un risque de décharge électrique lorsqu'il est utilisé dans un environnement humide ou est en contact avec des liquides!



Un appareil électrique marqué de ce symbole correspond à la classe de protection II : L'appareil possède une isolation double ou renforcée pour offrir une protection contre les décharges électriques.

Ce symbole indique les surfaces chaudes.



DANGER

Il existe un risque de brûlure si vous y touchez, et cela peut causer un incendie en cas de contact avec des matériaux combustibles.



Ces symboles indiquent que la BATTERIE (batterie lithium-ion) doit être mise au rebut séparément à la fin de sa durée de vie et ne doit pas être mise au rebut avec les ordures ménagères.



Li-ion

Les symboles doivent être apposés dans l'Union européenne conformément aux législations et aux directives qui y sont en vigueur.



Ce symbole indique que le composant marqué doit être mis au rebut séparément comme équipement électrique ou électronique et ne doit pas être mis au rebut avec les ordures ménagères.

Les symboles doivent être apposés dans l'Union européenne conformément aux législations et aux directives qui y sont en vigueur.



Ce symbole indique les produits qui répondent à toutes les exigences pour obtenir le label européen CE.



Ce symbole identifie les produits qui répondent à toutes les exigences pour obtenir le label britannique UKCA.



Le sceau de test « Geprüfte Sicherheit » (label GS) est attribué par des entités indépendantes de certification.

Un appareil marqué du sceau de test GS est conforme aux exigences relatives à la sécurité du German Product Safety Act (ProdSG), loi allemande sur la sécurité de produit.



Le sceau d'approbation « Certifié UL(MD) » est attribué par la compagnie américaine UL(MD) de certification.

Un appareil marqué du sceau de test « Certifié UL(MD) » illustré correspond aux exigences relatives à la sécurité pour le Canada et les États-Unis.



Le sceau de test connexe est attribué par l'entreprise de certification SGS.

Un appareil marqué de ce sceau de test est conforme aux exigences relatives à la sécurité pour le Canada et les États-Unis conformément aux normes UL.

Le système moteur et la batterie ont été testés suivant les normes UL. Les normes UL suivantes ont été appliquées : UL 2271 : norme pour les batteries destinées à être utilisées dans les véhicules électriques légers (VEL); UL 2849 : plan de l'enquête sur les vélos électriques, les vélos à assistance électrique (VAE), les scooters électriques et les motos électriques.



Le sceau FCC est attribué par la Federal Communications Commission (la commission fédérale des communications), une agence gouvernementale américaine indépendante chargée d'appliquer et de renforcer les législations et réglementations américaines sur les communications.

Un appareil électrique marqué du sceau FCC répond aux normes américaines sur la compatibilité électromagnétique.

3.4 Instructions importantes relatives à la sécurité

LISEZ ET CONSERVEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS IMPORTANTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ!

Veillez à toujours respecter les instructions importantes relatives à la sécurité énumérées ci-dessous lors de l'utilisation et de la manipulation du système moteur.



DANGER

Dangers pour les utilisateurs de vélos électriques!

En fait, il existe des dangers particuliers pour les utilisateurs de vélos électriques, par exemple : le risque d'accident lors de la conduite au milieu de voitures. Les dangers résultant de la manipulation d'un modèle de e-bike dans lequel le système moteur est installé sont abordés dans les instructions séparées du fabricant de vélos électriques. Suivant votre pays ou votre emplacement, vous pourriez avoir à respecter d'autres conditions légales lorsque vous utilisez votre e-bike. Le risque d'accidents et de blessures augmente si vous ne vous informez pas complètement sur les dangers existants avant d'utiliser votre e-bike équipé d'un système moteur.

- Veuillez lire les instructions du fabricant pour votre e-bike et les respecter.
- Renseignez-vous sur toutes les réglementations nationales en vigueur pour les vélos électriques et respectez-les.

 **DANGER****Les batteries peuvent exploser!**

Utiliser des batteries inadaptées ou manipuler la BATTERIE de manière inadaptée peut entraîner une explosion de la batterie.

- Utilisez toujours une BATTERIE FAZUA d'origine, approuvée par le fabricant de e-bikes.
- N'utilisez jamais une BATTERIE endommagée et n'essayez jamais de charger une BATTERIE endommagée!
- N'ouvrez jamais la BATTERIE! Essayer d'ouvrir une batterie augmente les risques d'explosion!
- Tenez la BATTERIE à l'écart de la chaleur (par exemple : une forte lumière du soleil), des flammes nues, de l'eau ou d'un autre liquide.
- Utilisez la BATTERIE uniquement sur les vélos électriques équipés avec un système moteur FAZUA RIDE 50 d'origine. N'utilisez jamais la BATTERIE à d'autres fins ou dans d'autres systèmes moteurs.

 **DANGER****Dangers lors d'une utilisation inappropriée!**

Il existe des risques particuliers pour les enfants (moins de 14 ans) et pour les personnes aux capacités physiques, sensorielles et mentales limitées (par exemple : les personnes avec un handicap physique, les personnes âgées avec des capacités physiques et mentales limitées) ou pour celles avec peu d'expérience ou de connaissance (par exemple : les enfants plus âgés)! Si des enfants ou des personnes souffrant de handicaps physiques ou mentaux manipulent la BATTERIE ou le CHARGER, le potentiel de risque est accru, car ces groupes d'utilisateurs peuvent ne pas être en mesure d'évaluer correctement certains risques.

- Cet appareil n'est pas fait pour être utilisé par des enfants (moins de 14 ans) et par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, qui manque d'expérience et de connaissance, sauf si elles sont supervisées ou ont reçu des instructions sur l'utilisation de l'appareil de la part d'une personne responsable de leur sécurité.



- ▶ Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- ▶ Uniquement pour les batteries lithium-ion rechargeables.
- ▶ N'essayez pas de démonter le chargeur par vous-même.
- ▶ N'utilisez pas le chargeur dans des environnements extérieurs à températures élevées, humides, inflammables ou explosifs.
- ▶ Déconnectez l'alimentation électrique avant de faire ou d'interrompre les connexions vers la batterie.

DANGER

Danger de détérioration des appareils médicaux!

Les connexions magnétiques dans la BATTERIE et le CHARGER peuvent entraver les fonctionnalités des stimulateurs cardiaques.

- ▶ Tenez la BATTERIE et le CHARGER hors de portées des stimulateurs cardiaques ou de personnes équipées de stimulateur cardiaque et informez les personnes équipées de stimulateur cardiaque sur les dangers.

DANGER

Risque de décharge électrique!

Une mauvaise manipulation du CHARGER ou une connexion secteur incorrecte peut vous exposer, vous et d'autres personnes, à un risque de décharge électrique.

- ▶ Raccordez toujours le CHARGER à une prise électrique facilement accessible et correctement installée.
- ▶ Assurez-vous que la tension de secteur au niveau de l'alimentation secteur correspond aux informations inscrites sur le CHARGER.
- ▶ Utilisez le CHARGER uniquement dans les zones intérieures sèches.
- ▶ Tenez le CHARGER hors de portée de tous liquides ou humidité.
- ▶ Ne tirez pas sur le câble secteur ou sur celui de chargeur pour tirer le câble correspondant hors de la prise, mais tenez toujours la fiche correspondante.
- ▶ Ne manipulez pas les fiches du cordon d'alimentation et du câble de chargeur avec des mains mouillées ou humides.



- Faites attention à ne pas plier le cordon d'alimentation et le câble de chargeur ou à ne pas les poser sur des surfaces pointues.
- N'ouvrez jamais le CHARGER sans aide extérieure. Le CHARGER ne peut être ouvert que par un spécialiste autorisé et réparé à l'aide de pièces de rechange d'origine.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que toutes les pièces du CHARGER (adaptateur secteur, câble d'alimentation, câble de chargeur et toutes les fiches) ne sont pas endommagées. Si le cordon d'alimentation du CHARGER est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, leur service client ou une personne ayant les mêmes qualifications afin d'éviter tous les risques.
- N'utilisez jamais un CHARGER endommagé. Faut de quoi, il existe un risque élevé de décharges électriques!
- Conservez le CHARGER dans un état propre. Un CHARGER sale ou contaminé augmente le risque de décharges électriques.
- Utilisez la BATTERIE uniquement sur les vélos électriques équipés avec un système moteur FAZUA RIDE 50 d'origine. N'utilisez jamais la batterie à d'autres fins ou dans d'autres systèmes moteurs.

DANGER

Dangers liés aux modifications non autorisées!

Des modifications non autorisées sur le système moteur ou sur les composants peuvent entraîner une explosion, une décharge électrique ou de graves blessures pour vous ou d'autres personnes.

- Vous ne pouvez en aucun cas modifier les composants individuels du système moteur en autonomie.
- Ne remplacez jamais un composant du système moteur sans aide extérieure.
- N'ouvrez jamais les composants du système moteur sans autorisation. Les composants du système moteur ne nécessitent aucun entretien. Seules les réparations sur le système moteur effectuées par un spécialiste autorisé sont autorisées.
- Seules les répartitions des composants du système moteur effectuées par un spécialiste autorisé à l'aide des pièces de rechange d'origine autorisées sont autorisées.

 **DANGER****Risque d'incendie dû à une mauvaise manipulation!**

Une mauvaise manipulation de la BATTERIE et/ou du CHARGER ou une tentative de recharge avec un chargeur incompatible pourraient causer un incendie.

- ▶ Respectez toutes les instructions de chargement et ne chargez pas la BATTERIE hors des plages de températures indiquées dans les instructions. Un mauvais chargement ou un chargement hors des plages de températures indiquées peuvent endommager la BATTERIE et augmenter le risque d'incendie.
- ▶ Ne tentez pas de modifier ou de réparer le CHARGER ou la BATTERIE.
- ▶ Utilisez toujours un CHARGER original et compatible de FAZUA pour charger la BATTERIE.
- ▶ Faites attention à ne pas manipuler des objets métalliques, tels que des pièces, des trombones, des vis, etc. à proximité de la BATTERIE et à stocker la BATTERIE séparément des objets métalliques. Les objets métalliques peuvent fermer le circuit entre les bornes de la BATTERIE (c.-à-d. « court-circuiter » la BATTERIE) et engendrer un incendie.
- ▶ Ne court-circuitiez pas la BATTERIE.
- ▶ La BATTERIE et le CHARGER peuvent chauffer pendant le chargement ou le fonctionnement. Il est donc essentiel de tenir la BATTERIE et le CHARGER hors de portée des matériaux inflammables. Une attention particulière doit être portée pendant le processus de chargement. Déplacez toujours la BATTERIE et le CHARGER dans un lieu sec et ignifuge avant le chargement.
- ▶ Ne laissez pas la BATTERIE et le CHARGER sans surveillance pendant le chargement.

 **DANGER****Risque de brûlures caustiques à cause de l'acide sulfurique!**

La BATTERIE contient de l'acide sulfurique. Si vous entrez en contact avec ce liquide, la surface cutanée et/ou la membrane muqueuse touchée peuvent être brûlées. Un contact avec les yeux peut engendrer une perte de la vision.



- ▶ Ne touchez à aucun liquide qui sort de la BATTERIE.
- ▶ Si vous entrez en contact avec de l'acide sulfurique, rincez immédiatement et abondamment la partie du corps touchée avec de l'eau.
- ▶ Consultez un médecin immédiatement après le rinçage, notamment en cas de contact avec les yeux et/ou en cas de contact avec les membranes muqueuses (par exemple la muqueuse nasale).

AVERTISSEMENT

Risque pour la santé à cause d'irritations des voies respiratoires!

Si la BATTERIE est endommagée, des gaz peuvent s'en échapper et ainsi irriter les voies respiratoires.

- ▶ Protégez la BATTERIE des facteurs mécaniques et de toutes charges supplémentaires.
- ▶ Si vous remarquez ou pensez que du gaz s'échappe de la BATTERIE, assurez-vous d'apporter immédiatement un apport d'air frais et contactez un médecin dès que possible.

AVERTISSEMENT

Danger en cas de démarrage accidentel!

Le démarrage du système moteur dans des situations inadaptées peut entraîner des accidents et de graves blessures.

- ▶ Retirez le DRIVEPACK du e-bike pendant le transport ou le stockage du e-bike et à chaque utilisation du e-bike pour empêcher le démarrage involontaire du système moteur.

AVERTISSEMENT

Risque de brûlures!

L'unité de refroidissement du DRIVEPACK peut devenir très chaude pendant son fonctionnement : vous pourriez vous brûler en la touchant.

- ▶ Manipulez le DRIVEPACK avec soin.
- ▶ Laissez le DRIVEPACK refroidir complètement avant de le toucher.



REMARQUE

Risque d'endommagement!

Une manipulation incorrecte peut endommager le système moteur ou un composant.

- Remplacez les composants du système moteur et du e-bike uniquement par des composants identiques ou par des composants approuvés spécialement par le fabricant de vélos électriques. Cela protégera les autres composants ou votre e-bike contre d'éventuels dommages.
- N'utilisez jamais votre e-bike sans DRIVEPACK ou sans cache si vous l'utilisez comme vélo traditionnel sans DRIVEPACK.
- Retirez la BATTERIE avant de nettoyer le DRIVEPACK et laissez tous les composants sécher complètement avant de les insérer. La BATTERIE peut être endommagée, si elle entre en contact avec un objet mouillé ou humide présent sur le DRIVEPACK lors de l'insertion.
- Lors du chargement de la BATTERIE, assurez-vous que les câbles d'alimentation et de chargeur du CHARGER sont bien connectés pour éviter tout endommagement des composants, comme après une chute par exemple.
- Assurez-vous toujours que le rabat de protection de la BATTERIE est correctement fermé pour empêcher la poussière ou des éclaboussures de rentrer dans la prise de charge.

3.5 Remarques pour une conduite sûre sur route

En suivant les mesures de sécurité routière énumérées ci-dessous, vous pouvez réduire le risque d'accidents et de blessures lorsque vous conduisez un vélo ou un e-bike sur route.



Le terme « route » comprend également les zones privées ouvertes au public et les chemins dans les champs ou les forêts ouverts au public.

- Vous pouvez conduire votre e-bike uniquement si l'équipement est conforme au Code de la route national. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre fabricant de e-bikes.



- Consultez le Ministère des Transports pour en savoir plus sur les réglementations de la circulation en vigueur dans votre pays ou votre région. Vous devez également vous tenir informé de toutes modifications du contenu des réglementations en vigueur.
- Respectez le Code de la route national et régional.
- Lorsque vous conduisez, utilisez un casque approprié et conforme aux réglementations nationales et régionales [« Consumer Product Safety Commission » [CPSC], 16 CFR Part 1203 ou ASTM F1447-06].
- Lorsque vous conduisez, portez des vêtements de couleurs claires avec des éléments réfléchissants pour attirer l'attention des autres usagers de la route.
- Ne conduisez pas votre e-bike si vous êtes sous l'influence de l'alcool, de stupéfiants ou de médicaments.
- N'utilisez pas d'appareils mobiles, tels que des téléphones intelligents, des lecteurs MP3, etc. lorsque vous conduisez.
- Ne vous laissez pas distraire par d'autres activités, telles que l'allumage des feux, lorsque vous conduisez. Arrêtez-vous pour effectuer toutes activités de ce genre.
- Ne conduisez jamais et en aucun cas sans vos mains. Gardez constamment les deux mains sur le guidon.
- Conduisez prudemment et prenez en compte les autres usagers de la route.
- Conduisez de manière à ce que personne ne soit blessé, mis en danger, bloqué ou énervé.
- Conduisez sur les pistes prévues pour les cyclistes.

4 UTILISATION

Ce chapitre décrit comment utiliser le système moteur de façon chronologique.



Une mauvaise manipulation peut entraîner une explosion, un incendie ou des accidents et de graves blessures.

► Vous devez également lire les descriptions détaillées dans la section du composant correspondant :

- avant d'utiliser votre e-bike équipé d'un système moteur FAZUA RIDE 50 pour la première fois;
- si vous ne savez pas comment l'utiliser;
- si vous n'arrivez pas à suivre les étapes de manipulation décrites ici.



4.1 Insertion et retrait des composants

4.1.1 Insertion de la BATTERIE dans le DRIVEPACK

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 27.1 « Vérification et mise sous tension de la BATTERIE » et au Chapitre 27.2 « Insertion de la BATTERIE dans le DRIVEPACK ».



À la livraison, la BATTERIE peut être que préchargée.

→ Chargez complètement la BATTERIE avant de l'insérer dans le DRIVEPACK pour la première fois.



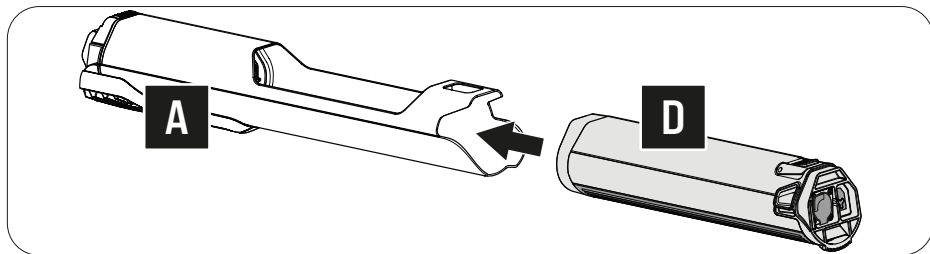
DANGER

Risque d'explosion et d'incendie!

Une BATTERIE endommagée ou sale peut exploser et/ou causer un incendie.

- ▶ N'insérez jamais une BATTERIE endommagée dans le bloc moteur.
- ▶ Vérifiez que la BATTERIE ne présente aucun dommage visible, comme des fissures ou des marques de brûlure, avant chaque insertion.
- ▶ Assurez-vous qu'il n'y ait pas de saleté sur les interfaces de la BATTERIE avant de l'utiliser.

1. Vérifiez l'absence de dommages visibles sur la BATTERIE.
2. Appuyez une fois sur le bouton marche/arrêt de la BATTERIE pour mettre en marche la BATTERIE.
3. Placez tout d'abord la BATTERIE avec le contact de connexion sur le support de batterie du DRIVEPACK.



4. Insérez précautionneusement la BATTERIE aussi loin que possible dans le support de batterie.

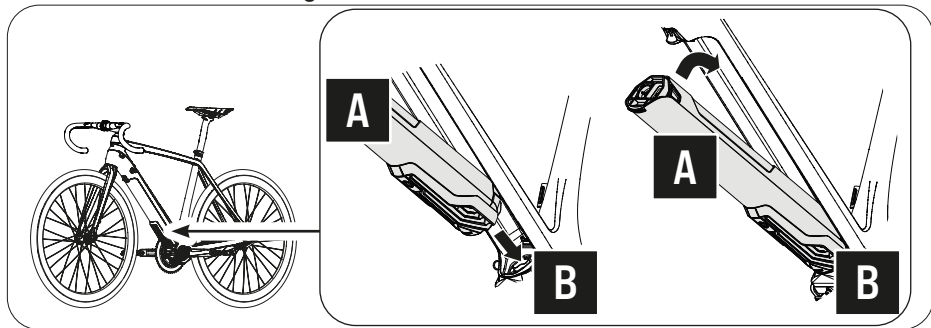
La BATTERIE se verrouille automatiquement en place lorsqu'elle est correctement insérée. Si la BATTERIE ne se verrouille pas, répétez la procédure. N'utilisez pas le système moteur si la BATTERIE ne peut être verrouillée. Si la BATTERIE non verrouillée tombe du support du e-bike lorsque vous roulez, un accident / une chute peut survenir et endommager la BATTERIE.



4.1.2 Insertion du DRIVEPACK dans le e-bike

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 16.1 « Insertion du DRIVEPACK dans le e-bike ».

1. Placez le DRIVEPACK avec l'interface destinée au BOTTOM BRACKET en face de l'interface correspondante sur le BOTTOM BRACKET.
2. Faites pivoter l'extrémité supérieure du DRIVEPACK dans le tube diagonal du e-bike. Le DRIVEPACK est automatiquement verrouillé lorsque les deux interfaces sur le DRIVEPACK et le BOTTOM BRACKET se verrouillent mutuellement correctement et lorsque le DRIVEPACK vient totalement en prise dans le dispositif de retenue sur le tube diagonal.



3. Vérifiez que le DRIVEPACK est correctement enclenché.

Si le DRIVEPACK ne se verrouille pas, répétez la procédure. N'utilisez pas le système moteur si le DRIVEPACK du e-bike ne peut être verrouillé. Si le DRIVEPACK non verrouillé tombe du support du e-bike lorsque vous roulez, un accident / une chute peut survenir et endommager le DRIVEPACK ou la BATTERIE.

4.1.3 Retrait du DRIVEPACK du e-bike

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 16.2 « Retrait du DRIVEPACK du e-bike ».

AVERTISSEMENT

Risque de brûlures!

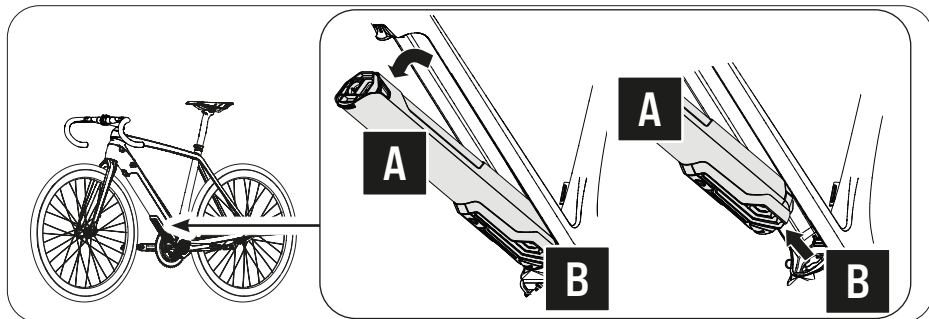
L'unité de refroidissement du DRIVEPACK peut devenir très chaude pendant son fonctionnement : vous pourriez vous brûler en la touchant.

► Laissez le DRIVEPACK refroidir complètement avant de le toucher.

1. Tenez le DRIVEPACK d'une main.
2. Orientez le levier de verrouillage le plus vers le haut possible pour libérer le DRIVEPACK du verrouillage.



3. Maintenez le levier de verrouillage en position ouverte et baissez précautionneusement le DRIVEPACK dans le même temps.
4. Puis, remplacez le levier de verrouillage en position fermée et retirez le DRIVEPACK de l'interface sur le BOTTOM BRACKET.



4.1.4 Retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 27.3 « Retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK ».

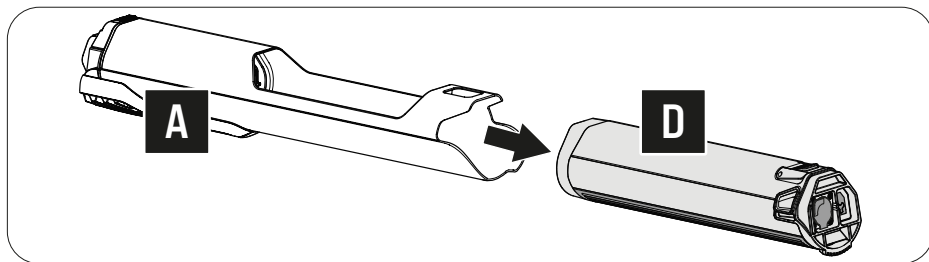
ATTENTION

Risque de pincements!

Vous pourriez coincer vos doigts lors du retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK.

► Lorsque vous appuyez sur le bouton-poussoir ou lorsque vous retirez la BATTERIE, veillez à ne pas pincer vos doigts.

1. Maintenez la BATTERIE d'une main.
2. Enfoncez le bouton-poussoir autant que possible pour libérer la BATTERIE du verrouillage.
3. Appuyez et maintenez le bouton-poussoir enfoncé, puis tirez doucement la BATTERIE hors du support de batterie.





4.2 Mise en marche et à l'arrêt du système moteur



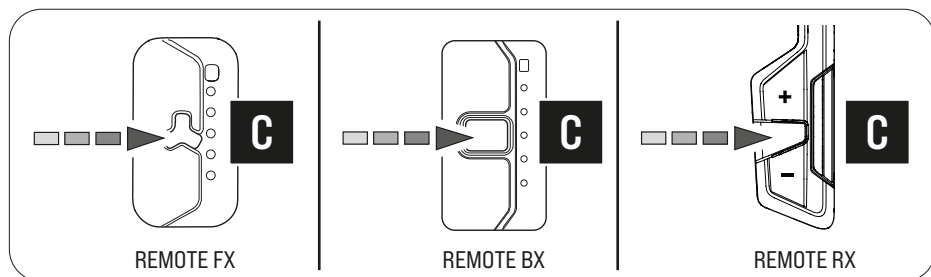
Les variantes du modèle de REMOTE sont visuellement différentes, mais se contrôlent de manière identique.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 20 « Variantes de modèles de la REMOTE ».

4.2.1 Mise en marche du système moteur

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.1 « Mise en marche et à l'arrêt du système moteur ».

→ **Mettez en marche le système moteur en appuyant sur le bouton central de la REMOTE.**



4.2.2 Mise à l'arrêt du système moteur

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.1 « Mise en marche et à l'arrêt du système moteur » et au Chapitre 4.4 « Mise en marche du système moteur après un arrêt ».

Vous pouvez mettre à l'arrêt le système moteur de différentes manières :

→ Appuyez et maintenez le bouton central enfoncé sur la REMOTE pendant 1 seconde pour mettre à l'arrêt le système moteur.

ou

→ Retirez le DRIVEPACK de votre e-bike.

ou

→ Appuyez sur le bouton marche/arrêt de la BATTERIE pendant 3 secondes pour mettre à l'arrêt la BATTERIE.



En plus du système moteur, FAZUA recommande également de mettre à l'arrêt la BATTERIE si vous garez votre e-bike pendant une période plus longue (par exemple, si vous faites une pause pendant un trajet).

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 27.4 « Mise hors tension de la BATTERIE »



4.3 Instructions pour rouler avec le système moteur

Suivez les instructions suivantes pour rouler avec votre e-bike équipé du système moteur FAZUA RIDE 50.

Changement de vitesse :

La commande de changement de vitesse de votre e-bike fonctionne de la même manière que sur un vélo traditionnel. La sélection d'une vitesse adaptée augmente la vitesse, la puissance et l'autonomie de votre e-bike tout en maintenant la fréquence de pédalage.

Indépendamment du type de commande de changement de vitesse installé, ce qui suit s'applique :

→ Arrêtez de pédaler lorsque vous changez de vitesses. Vous libérez ainsi la charge du dérailleur arrière et l'entraînement de votre e-bike.

Planification de l'autonomie / du trajet :

La durée et la distance que vous pouvez parcourir avec votre e-bike avant de devoir recharger la BATTERIE dépendent de plusieurs facteurs.

Parmi ces facteurs figurent, mais sans s'y limiter :

- le niveau d'assistance réglé;
- la vitesse à laquelle vous roulez;
- vos changements de vitesse;
- le type de pneus et la pression des pneus utilisés;
- l'itinéraire sélectionné et les conditions météorologiques;
- le poids du cycliste et du e-bike (poids total);
- l'état et l'âge de la BATTERIE.

Ainsi, ce qui suit s'applique par principe :

- Prenez le temps de vous familiariser avec votre e-bike et en vous éloignant de la circulation.
- Testez l'autonomie maximum de votre e-bike dans différentes conditions externes avant de planifier des trajets plus longs. Il est impossible d'indiquer une valeur exacte pour l'autonomie de votre système, que ce soit au départ ou pendant un trajet.

Températures de fonctionnement et de stockage

- Respectez les températures de fonctionnement et de stockage pour les composants du système moteur et pour les composants de votre e-bike, notamment pour la BATTERIE, car ils peuvent être endommagés par des températures extrêmes.
- Pour en savoir plus sur les températures de fonctionnement et de stockage, reportez-vous aux données techniques de chaque composant à la Page 41, Page 46, Page 50, Page 57 et Page 65, et au Chapitre 5 « Stockage et transport ».



Si vous ne manipulez pas la BATTERIE correctement, la BATTERIE peut exploser!

4.4 Mise en marche du système moteur après un arrêt



Votre e-bike s'arrête dès que vous le mettez à l'arrêt.

Après 15 minutes d'arrêt, le système moteur (et non la BATTERIE!) se met à l'arrêt automatiquement.

→ Appuyez une fois sur le bouton central de la REMOTE brièvement pour remettre en marche le système moteur.

La BATTERIE se met automatiquement à l'arrêt après 8 heures d'inactivité ou après 3 heures d'inactivité si le niveau de charge de la BATTERIE est inférieur à 30 % (sous réserve qu'aucun bouton / capteur tactile ne soit enfoncé pendant cette période).

→ Pour remettre en marche (« réactiver ») la BATTERIE, appuyez :
une fois sur le bouton central de la REMOTE brièvement;

ou

une fois sur le bouton de marche/arrêt de la BATTERIE.

→ Après avoir réactivé la BATTERIE, appuyez une fois sur le bouton central de la REMOTE brièvement pour remettre en marche le système moteur.

4.5 Réglage du niveau d'assistance

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.2 « Réglage du support de pédale » et au Chapitre 24.3 « Niveaux d'assistance ».

Vous pouvez utiliser la REMOTE pour régler le niveau d'assistance souhaité à tout moment, même lorsque vous roulez.

→ Appuyez délicatement sur le capteur tactile du haut de la REMOTE pour passer au niveau d'assistance plus élevé suivant.

→ Appuyez délicatement sur le capteur tactile du bas de la REMOTE pour passer au niveau d'assistance plus faible suivant.



TABLEAU D'APERÇU DES NIVEAUX D'ASSISTANCE

Niveau d'assistance	Couleur	Puissance max. du moteur
Aucun	blanc	Aucune assistance
Breeze	vert	Configuration max. de 300 W
River	bleu	Configuration max. de 300 W
Rocket	rose	Configuration max. de 300 W



Les valeurs susmentionnées pour la puissance maximum du moteur associée aux niveaux d'assistance « Breeze », « River » et « Rocket » correspondent au réglage maximum possible. La puissance maximum « réelle » du moteur dans ces trois niveaux d'assistance est réglée pour le fabricant de votre e-bike en fonction du modèle de votre vélo. De fait, les valeurs pour votre vélo électronique peuvent différer des valeurs susmentionnées. Vous pouvez vérifier et adapter individuellement la puissance maximum du moteur grâce à la FAZUA Toolbox ou à la FAZUA App.

→ Rendez-vous au Chapitre 6.2 « FAZUA app » pour en savoir plus sur la FAZUA App.



En plus des niveaux d'assistance « classiques » que vous pouvez utiliser à tout moment*, le système moteur comprend une fonction supplémentaire : la fonction **Attack** vous permet de rouler à une puissance maximum du moteur [plus élevée], de 350 watts, pendant un court instant pour vous donner momentanément une aide supplémentaire.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.3.1 « Fonction Attack »

* en fonction du niveau de charge de la BATTERIE.



4.6 Chargement de la BATTERIE

**DANGER**

Risque de décharge électrique et d'incendie!

Si vous utilisez le CHARGER de manière inadaptée, vous vous exposez, mais vous exposez également les autres, à un risque de décharge électrique ou vous pourriez provoquer un incendie.

- Lisez et respectez les avertissements relatifs à la manipulation dans la section pour le CHARGER et la BATTERIE.

**AVERTISSEMENT**

Risque de brûlures!

L'unité de refroidissement du DRIVEPACK peut devenir très chaude pendant son fonctionnement : vous pourriez vous brûler en la touchant.

- Laissez le DRIVEPACK refroidir complètement avant de le toucher.



Vous pouvez laisser la BATTERIE dans le DRIVEPACK pendant le chargement ou la retirer du DRIVEPACK et la recharger séparément.

1. Avant de charger la BATTERIE, préparez le CHARGER en branchant le câble d'alimentation à l'alimentation électrique.

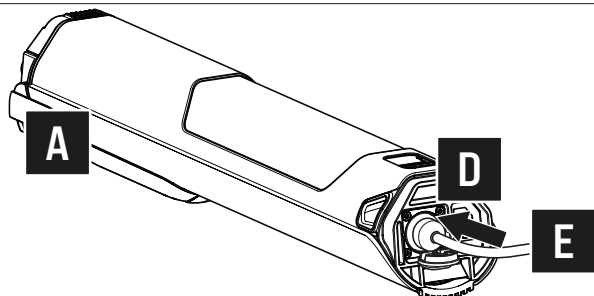
→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 30.1 « Préparation du CHARGER ».

2. Retirez le DRIVEPACK du e-bike.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 16.2 « Retrait du DRIVEPACK du e-bike ».

3. Insérez la fiche de chargement dans la prise de chargement sur la BATTERIE.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 30.2 « Connexion du CHARGER sur la BATTERIE ».





4. Insérez la fiche d'alimentation dans une prise murale adaptée pour établir le branchement électrique.

Le processus de chargement démarre automatiquement lors du branchement au réseau.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 27.8 « Processus de charge ».

5. Déconnectez le CHARGER du réseau en débranchant la fiche secteur de la prise lorsque le chargement est terminé ou pour interrompre le chargement.
6. Déconnectez le CHARGER de la BATTERIE en retirant la fiche de chargement de la prise de chargement de la BATTERIE.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 30.3 « Débranchement du CHARGER de la BATTERIE ».

5 STOCKAGE ET TRANSPORT

AVERTISSEMENT

Danger en cas de démarrage accidentel!

Le démarrage du système moteur dans des situations inadaptées peut entraîner des accidents et de graves blessures.

- Retirez toujours le DRIVEPACK avec la BATTERIE avant de transporter votre e-bike ou avant de le remiser/ranger pour une plus longue période.

→ Lors du transport et du stockage de votre e-bike ou des composants du système moteur, respectez les plages de températures indiquées pour les composants.

→ Transportez et stockez toujours la BATTERIE séparément du e-bike.

Les batteries sont soumises à des réglementations sur les marchandises dangereuses. Les batteries non endommagées peuvent être transportées par tout un chacun. Le transport commercial exige de se conformer aux règles indiquées sur l'emballage, l'étiquetage et régissant le transport des marchandises dangereuses. Les contacts ouverts doivent être recouverts et la batterie être correctement emballée. Lors de l'expédition, le service de colis doit être averti de la présence de marchandises dangereuses dans l'emballage.

→ Notez les informations suivantes sur le niveau de charge d'une BATTERIE qui est inutilisée pendant de longues périodes, ainsi que les informations concernant les plages de températures pour les durées de stockage correspondantes.



Si vous prévoyez de ne pas utiliser la BATTERIE pendant une période prolongée, celle-ci doit avoir un niveau de charge minimum de 60 % avant de la ranger.

Vérifiez le niveau de charge de la BATTERIE après 6 mois d'absence d'utilisation : si la vérification révèle que le niveau de charge est de 20 % ou moins, rechargez la batterie pour atteindre un niveau de charge d'au moins 60 %.

Tenez compte des plages de températures suivantes en fonction du temps de stockage de la BATTERIE (pour un niveau de charge de 60 %) :

- Temps de stockage < 1 mois : -15 à 60 °C
- Temps de stockage de 3 mois : -15 à 45 °C
- Temps de stockage de 1 an : -15 à 25 °C

→ Si vous avez d'autres questions, veuillez contacter un FAZUA certified partner ou consulter la plateforme de service officielle de FAZUA (<https://fazua.com/de/support>).

6 ACCESSOIRES EN OPTION

6.1 Downtube cover

REMARQUE

Risque d'endommagement!

Si vous utilisez un vélo ou un e-bike sans que le DRIVEPACK soit inséré et si l'ouverture recevant le DRIVEPACK sur le tube diagonal du cadre n'est pas refermée, les composants du système moteur peuvent être endommagés.

► Lorsque vous utilisez un e-bike comme un vélo traditionnel sans DRIVEPACK, fermez l'ouverture recevant le DRIVEPACK sur le tube diagonal du cadre grâce au downtube cover en option.

Vous pouvez facilement utiliser votre e-bike comme un vélo traditionnel sans système moteur électrique en retirant le DRIVEPACK.

Vous pouvez utiliser le downtube cover en option pour recouvrir l'ouverture laissée sur le tube diagonal lorsque le DRIVEPACK est retiré. Vous pouvez utiliser l'espace interne restant comme espace de stockage, pour un kit de réparation, des outils ou de la nourriture, par exemple.

→ Si vous avez d'autres questions concernant le downtube cover en option et ses variantes, veuillez contacter un FAZUA certified partner ou consulter la plateforme de service officielle de FAZUA (<https://fazua.com/de/support>).



6.2 FAZUA app

Votre REMOTE est équipée d'une fonction Bluetooth® qui vous permet de connecter à un dispositif mobile à la REMOTE et d'utiliser d'autres fonctionnalités grâce à la FAZUA App.

Vous pouvez télécharger l'application FAZUA sur la page d'accueil de FAZUA qui indique des informations détaillées sur la FAZUA App et ses fonctions. Vous pouvez accéder directement au website correspondant en scannant le code QR suivant :



<https://fazua.com/en/support/help-center/mobile-apps/fazua-app/>

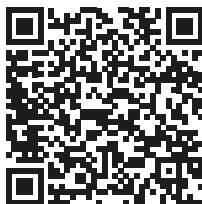
7 NETTOYAGE ET MAINTENANCE

7.1 Réalisation d'une mise à jour du micrologiciel



Pour mettre à jour le micrologiciel, branchez le DRIVEPACK à votre ordinateur via le port USB. Pour ce faire, vous aurez besoin d'un câble USB*.

Consultez la page d'accueil de FAZUA pour obtenir une description détaillée pour réaliser la mise à jour du micrologiciel. Vous pouvez accéder directement au website correspondant en scannant le code QR suivant :



<https://fazua.com/en/support/help-center/ride-50-firmware/update-firmware/>

* Le câble USB n'est pas fourni.



Branchez le DRIVEPACK comme indiqué ci-après.

1. Retirez le cache du port USB sur le DRIVEPACK.

N'utilisez pas d'outils contondants ou semblables pour retirer le cache, car vous pourriez endommager le DRIVEPACK ou le port USB. Il convient de soulever le cache avec vos doigts ou avec un levier en plastique.

2. Insérez la fiche USB dans le port USB du DRIVEPACK et l'autre fiche USB dans le port USB de votre ordinateur.
3. Suivez les indications sur la page d'accueil de FAZUA pour procéder à la mise à jour du micrologiciel.

Une fois la mise à jour du micrologiciel réussit :

4. Débranchez le DRIVEPACK de votre ordinateur en retirant la fiche USB du port USB du DRIVEPACK. Tirez toujours sur la fiche USB, et non sur le câble, pour éviter de l'endommager.
5. Puis placez le cache du port USB sur le DRIVEPACK.

IMPORTANT : veillez toujours à ce que le cache soit bien en place sur le port USB du DRIVEPACK pour empêcher que la saleté n'entre dans le port USB ou le système électronique du DRIVEPACK et n'entraîne des dommages.

7.2 Nettoyage et entretien des composants



ATTENTION

Risque de blessure!

Si le système moteur est activé alors que vous le manipulez, vous pourriez coincer vos doigts ou vous blesser.

- Retirez le DRIVEPACK du e-bike lors du nettoyage du e-bike ou des composants du système moteur.

REMARQUE

Risque d'endommagement!

Un nettoyage incorrect peut endommager le système moteur ou un composant.

- Ne plongez jamais les composants du système moteur dans de l'eau ou d'autres liquides pour procéder au nettoyage.
- N'utilisez pas d'agents nettoyants agressifs pour le nettoyage.
- N'utilisez pas d'objets de nettoyage pointus, anguleux ou métalliques lors du nettoyage.



► **Ne nettoyez jamais les composants du système moteur avec un jet d'eau dur ou un nettoyeur haute pression.**

- Conservez toujours l'ensemble des composants du e-bike et le système moteur dans un état propre.
- Nettoyez délicatement les composants avec un chiffon ou une brosse douce.
- Essuyez toutes les surfaces et les composants après leur nettoyage.
- Portez une attention particulière aux contacts et aux interfaces entre la BATTERIE et le DRIVEPACK et entre le DRIVEPACK et le BOTTOM BRACKET : les interfaces ne doivent pas être sales ni contaminées et doivent être complètement sèches avant l'insertion des composants pour éviter tout dommage.
- Nettoyez régulièrement l'unité de refroidissement du DRIVEPACK.

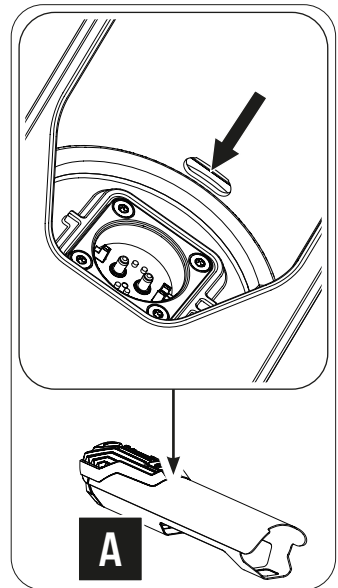
N'attendez pas que l'unité de refroidissement soit visuellement sale ou très sale avant de la nettoyer!

- Garantisiez la propreté de l'ouverture de vidange de l'unité de refroidissement ou nettoyez-la pour s'assurer que les éclaboussures d'eau et/ou de condensat peuvent être facilement vidangées du DRIVEPACK.

Pour nettoyer l'ouverture de vidange, retirez d'abord la BATTERIE du DRIVEPACK (voir la flèche de la Fig. sur la droite). Puis, retirez la saleté située à l'intérieur du DRIVEPACK à l'aide d'un piston en plastique.

IMPORTANT : séchez toujours l'ouverture de vidange après nettoyage; évitez que l'humidité ne se dépose sur l'interface de la BATTERIE dans le DRIVEPACK et veillez à ne pas endommager l'interface. De même, veillez à ce que le cache soit bien en place sur le port USB du DRIVEPACK pendant le nettoyage pour empêcher que la saleté n'entre dans le port USB ou le système électronique du DRIVEPACK et n'entraîne des dommages.

- Graissez le LOCKER pour verrouiller le DRIVEPACK sur le cadre tous les 2 à 3 mois environ, ou au moins dès que son fonctionnement n'est plus aussi fluide.
- Pour en savoir plus sur le nettoyage et l'entretien du système moteur, contactez un FAZUA certified partner ou consultez la plateforme de service de FAZUA (<https://fazua.com/de/support>).





8 DÉPANNAGE

1. Si votre e-bike ou système moteur ne fonctionne plus comme attendu, vérifiez tout d'abord si le défaut peut être corrigé à l'aide du tableau d'aperçu « Dépannage » ci-après.
2. Si nécessaire, contactez un FAZUA certified partner ou consultez la plateforme de service de FAZUA (<https://fazua.com/de/support>), si :
 - L'erreur n'est pas répertoriée dans le tableau d'aperçu.
 - L'erreur est répertoriée dans le tableau d'aperçu, mais qu'elle ne peut être corrigée comme indiqué ou si vous avez un doute.

TABLEAU D'APERÇU « DÉPANNAGE »

Problème	Raison/solution possible
Le moteur semble plus faible qu'à l'accoutumée.	Le système moteur est totalement neuf. → Attendez que le système moteur soit « rodé ». Le système moteur doit parcourir quelques kilomètres pour développer toute sa puissance.
	Il fait très chaud et la gestion de la chaleur de la BATTERIE et/ou du DRIVEPACK limite la performance.
	Il fait très froid et la BATTERIE (= batterie lithium-ion) ne délivre pas la performance habituelle.
Le DRIVEPACK ne peut être retiré du tube diagonal.	Le LOCKER présente un défaut. De la saleté peut bloquer le LOCKER. Peut-être que vous avez roulé sans le DRIVEPACK dans de mauvaises conditions météorologiques. → Contactez un FAZUA certified partner.
Le DRIVEPACK produit des claquements.	Le manchon polygonal bouge. → Contactez un FAZUA certified partner.
Le DRIVEPACK produit des cliquetis.	Le couplage polygonal était chargé d'un seul côté. → Remplacez le couplage polygonal dans sa position d'origine pour le remobiliser.



TABLEAU D'APERÇU « DÉPANNAGE »	
Problème	Raison/solution possible
La DEL supérieure sur la REMOTE s'allume / produit un clignotement rouge.	Il existe une erreur de connexion entre le DRIVEPACK et le BOTTOM BRACKET. Une contamination au niveau de l'interface peut empêcher la connexion. → Nettoyez l'interface entre le BOTTOM BRACKET et le DRIVEPACK.
La DEL supérieure sur la REMOTE s'allume / produit un clignotement jaune.	Une mauvaise connexion entre le capteur de vitesse et le BOTTOM BRACKET est possible. → Vérifiez la position de l'aimant de rayon. Si vous ne pouvez déceler le défaut, contactez un FAZUA certified partner.
Les DEL blanches sur la REMOTE clignotent.	Mise à jour du logiciel → Après une nouvelle mise à jour du micrologiciel, la REMOTE est mise à jour automatiquement. Dans ce cas, veuillez patienter et ne désactivez pas la REMOTE tant que les DEL clignotent encore.
La REMOTE ne peut être désactivée.	La BATTERIE est à plat ou s'est mise à l'arrêt en raison d'une longue période d'absence d'utilisation [arrêt]. → Essayez de mettre la BATTERIE en marche grâce au bouton marche/arrêt. → Chargez la BATTERIE si nécessaire.
	L'interface entre la BATTERIE et le DRIVEPACK peut être sale. → Nettoyez l'interface entre la BATTERIE et le DRIVEPACK.
La BATTERIE ne peut être insérée dans le DRIVEPACK ou ne vient pas en prise dans le support de batterie.	L'interface entre la BATTERIE et le DRIVEPACK peut être sale. → Nettoyez l'interface entre la BATTERIE et le DRIVEPACK.
Le support de pédales tombe soudainement pendant le trajet.	Fonction de protection du système de gestion de batterie → Mettez la BATTERIE à l'arrêt en appuyant sur le bouton marche/arrêt pendant 3 secondes, puis remettez-la en marche.



9 INFORMATIONS SUR LA MISE AU REBUT

Conformément aux directives européennes relatives aux déchets d'équipements électriques et électroniques (Directive 2012/19/UE) et aux déchets de piles et d'accumulateurs (Directive 2006/66/CE), les composants concernés doivent être collectés séparément et mis au rebut d'une manière respectueuse de l'environnement.

- Avant la mise au rebut de votre e-bike, retirez la BATTERIE et toutes les autres batteries installées sur votre e-bike, ainsi que tous les composants et toutes les commandes contenant des batteries.

9.1 Mise au rebut de votre e-bike

Après avoir retiré toutes les batteries et les batteries rechargeables, le e-bike est considéré comme un appareil électrique usagé et doit être recyclé.

- Renseignez-vous auprès de votre ville ou de votre administration municipale (municipalité, district) sur les points de collecte gratuits des appareils électriques usagés et/ou les points de collecte pour le recyclage des composants ou du e-bike.
- Lors de la mise au rebut du produit, respectez les exigences de l'Agence américaine pour la protection de l'environnement, EPA (www.epa.gov).
- Si nécessaire, veillez à supprimer toutes les données à caractère personnel stockées sur le dispositif avant de déposer l'équipement électrique ou électronique au point de collecte. Cette tâche est de votre responsabilité.

9.2 Mise au rebut de la BATTERIE

La BATTERIE du système moteur est une batterie lithium-ion qui doit être mise au rebut comme un déchet dangereux.

- Mettez au rebut la batterie du système moteur et toutes les autres batteries installées sur le e-bike dans un centre de recyclage ou à un point de collecte de votre ville ou municipalité.
- Si besoin, consultez le site de call2recycle : www.call2recycle.org. Vous y trouverez des informations complètes sur le « Recyclage des batteries », ainsi qu'une fonction de recherche des points de collecte dans votre secteur.



10 GARANTIE POUR LE CONSOMMATEUR

FAZUA GmbH garantit au Consommateur final (ci-après dénommé le « Client »), conformément aux modalités énoncées dans les présentes, que le système moteur intégré dans le vélo acheté par le Client, y compris les composants du système moteur (ci-après collectivement dénommé le « Produit ») ne connaîtra aucun défaut de construction, de matériau et de fabrication et sera totalement fonctionnel pendant une période de deux ans suivant la livraison (période de garantie).

Toutefois, si un défaut devait se produire ou si le système moteur ne reste pas entièrement fonctionnel, FAZUA GmbH doit, à sa discrétion, remédier au(x) défaut(s) à ses propres frais en effectuant des réparations ou en fournissant des pièces neuves ou remises à neuf.

Toutefois, les réclamations au titre de cette garantie ne sont considérées comme valables que si :

- le produit ne présente aucun dommage ou signe d'usure causé par une forme d'utilisation s'écartant de l'utilisation prévue normale ou des spécifications fournies par FAZUA GmbH dans le manuel d'utilisation;
- le Produit ne présente aucun signe indiquant que les réparations ou autres procédures ont été effectuées par une personne non autorisée par FAZUA GmbH;
- les dommages ne sont pas dus à un montage inadéquat ou à un entretien de suivi ou à un manque de savoir-faire, de compétence ou d'expérience de l'utilisateur ou de l'assembleur;
- le Produit a été assemblé ou entretenu par un revendeur Fazua agréé;
- le Produit n'a pas été modifié, négligé, utilisé en compétition ou à des fins commerciales telles que la location, la messagerie, la police, la sécurité, etc., mal utilisé, impliqué dans des accidents ou toute autre chose que l'utilisation normale;
- des composants, des pièces ou des accessoires non destinés à l'origine à être utilisés avec ou compatibles avec les produits Fazua n'ont pas été installés;
- le numéro de série n'a pas été supprimé ni rendu illisible;
- l'avis de défaut a été donné dans les quatorze (14) jours suivant la découverte du défaut.

Les réclamations en vertu de cette garantie exigent que :

- avant de retourner le Produit, le Client contacte soit le concessionnaire auprès duquel le Client a acheté le vélo ou FAZUA GmbH, et que le Client donne au concessionnaire ou à FAZUA GmbH la possibilité d'effectuer une analyse de défaillance par téléphone dans un délai de huit jours;



- le Produit soit livré ou retourné à FAZUA GmbH;
- la facture originale contenant la date d'achat soit présentée;
- l'expédition soit effectuée par un transporteur désigné par FAZUA GmbH. Le Client peut, à ses frais, avoir recours à un autre transporteur.

En cas de revente, cette garantie s'appliquera également dans le cadre susmentionné, et dans les conditions énoncées ci-dessus (y compris l'exigence de fournir une preuve d'achat) à tout futur propriétaire ultérieur du Produit. Chaque nouveau propriétaire assume la garantie en fonction du temps restant à compter de la date d'achat originale.

Compte tenu des garanties ci-dessus de FAZUA GmbH, l'acheteur consent et accepte les conditions suivantes :

- La présente garantie est soumise à la législation des États-Unis, à condition que les réglementations obligatoires de protection des consommateurs dans le pays du client respectif ne soient pas en conflit avec celle-ci.
- La présente garantie remplace toute autre garantie, expresse ou implicite.
- TOUTES LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE SONT PAR LES PRÉSENTES EXCLUES ET/OU ANNULÉES.
- Ce recours remplace tous les autres recours ou demandes de dommages-intérêts, consécutifs ou autres, que l'acheteur peut avoir contre FAZUA GmbH.
- FAZUA GmbH n'est aucunement responsable des pertes ou préjudices causés, en tout ou en partie, par ses actions, omissions ou négligence, ou pour les éventualités indépendantes de sa volonté.

11 SERVICE



Les spécialistes autorisés pour les travaux de réparation et d'entretien peuvent être trouvés auprès des partenaires de service officiels de Fazua [= FAZUA certified partners]. Contactez l'équipe de maintenance de Fazua ou rendez-vous sur la plateforme de maintenance de Fazua pour trouver des FAZUA certified partner dans votre région.



Si possible, préparez une photographie du défaut et toutes les informations sur le composant concerné avant de contacter un FAZUA certified partner ou l'équipe de service FAZUA.

- Si un service est requis, contactez un FAZUA certified partner ou l'équipe de service FAZUA.
- Si nécessaire, consultez la plateforme de service FAZUA : <https://fazua.com/de/support>.



Vous y trouverez des informations complètes sur le « Service », ainsi qu'une fonction de recherche des FAZUA certified partner ans votre secteur.

12 CONFORMITÉ

Fazua confirme qu'elle répond au titre 47 du CFR, section 15.19 - Informations à l'utilisateur.

Cet appareil est conforme à l'article 15 du Règlement de la FCC. L'exploitation est soumise aux deux conditions suivantes :

1. le présent dispositif ne doit pas causer d'interférences nocives; et
2. le présent dispositif doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peuvent causer un fonctionnement indésirable.

Fazua confirme qu'elle répond au titre 47 du CFR, section 15.21 - Informations à l'utilisateur.

REMARQUE : le présent équipement a été testé et jugé conforme aux limites pour un appareil numérique de classe B, conformément à l'article 15 du Règlement de la FCC. Toute modification non expressément approuvée par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorisation de l'utilisateur d'utiliser l'équipement. Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Le présent équipement génère, utilise et peut émettre de l'énergie radioélectrique et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, rien ne garantit que des interférences ne se produiront pas dans une installation particulière. Si le présent équipement cause des interférences nuisibles à la réception de la radio ou de la télévision, qui peut être déterminé en éteignant et en allumant l'équipement, il est conseillé à l'utilisateur de tenter d'éliminer l'interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance de séparation entre l'équipement et le récepteur.
- Raccorder l'équipement à une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Contactez le concessionnaire ou un technicien expérimenté en radio/télévision pour obtenir de l'aide.



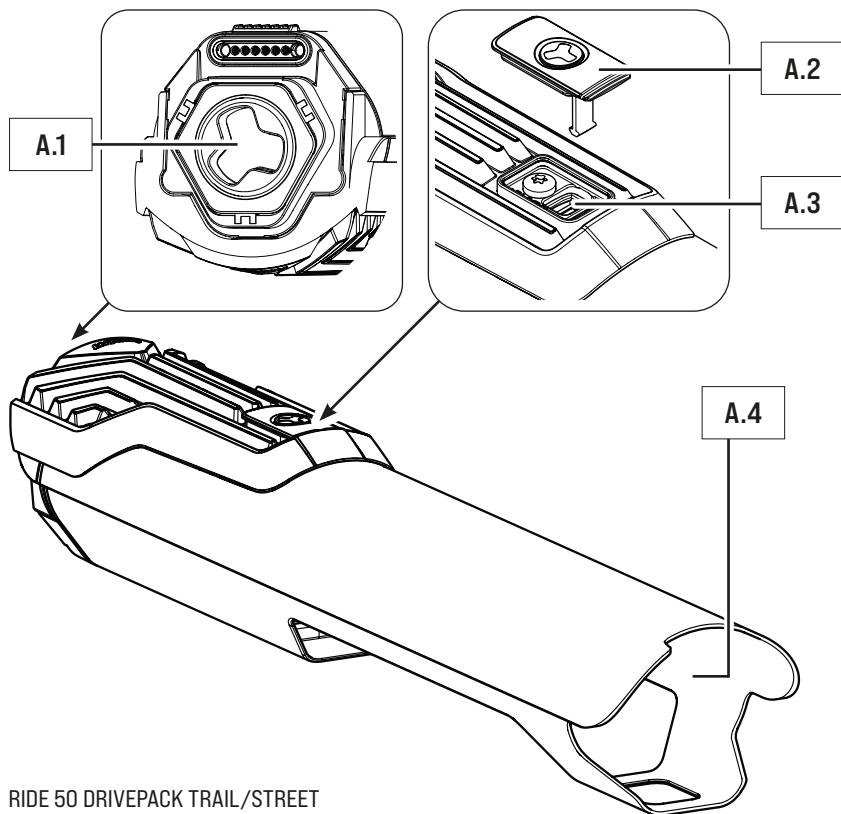
DRIVEPACK

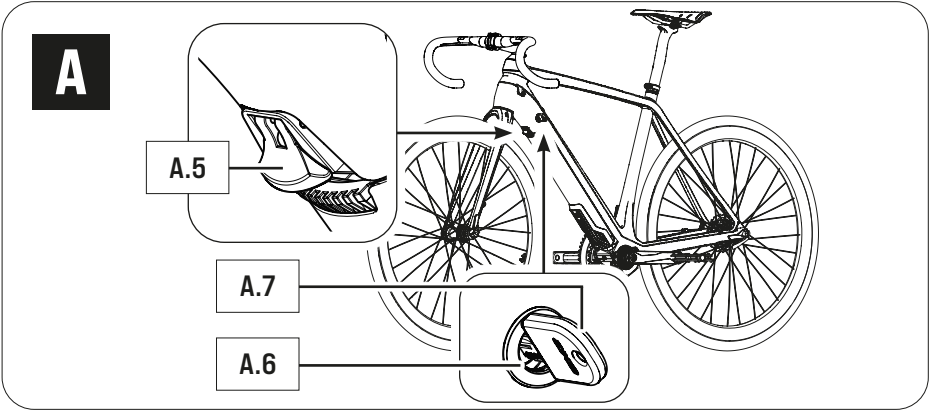
13 VARIANTES DE MODÈLES DU DRIVEPACK

L'unité moteur de votre système moteur sera un RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL ou un RIDE 50 DRIVEPACK STREET, selon le modèle.

Les variantes du modèle DRIVEPACK varient en termes de détails techniques, mais sont traitées de la même manière et sont donc décrites ensemble dans la présente section.

14 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : DRIVEPACK

A



Désignation des pièces

- A.1 → Interface (BOTTOM BRACKET)
- A.2 → Couvercle (port USB)
- A.3 → Port USB
- A.4 → Support de batterie
- A.5 → Levier de blocage
- A.6 → Serrure à barillet*
- A.7 → Clé*

15 DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES DU DRIVEPACK	
Désignations des modèles	→ RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL RIDE 50 DRIVEPACK STREET
Puissance nominale continue	→ 250 W
Puissance max.	→ 350 W
Tension nominale	→ 36 V
Type de protection	→ IP54
Poids approximatif	→ 4,1lb [1,87 kg]
Température de fonctionnement	→ 23 °F à 104 °F [-5 °C à +40 °C] [température ambiante]
Température de stockage [< 1 mois]	→ 5 °F à 140 °F [-15 °C à +60 °C]
Température de stockage [> 1 mois]	→ 5 °F à 77 °F [-15 °C à +25 °C]

* La serrure à barillet (clé fournie) est une pièce installée, selon le modèle, qui peut ne pas être présente sur votre e-bike.



16 UTILISATION DU DRIVEPACK

16.1 Insertion du DRIVEPACK dans le e-bike

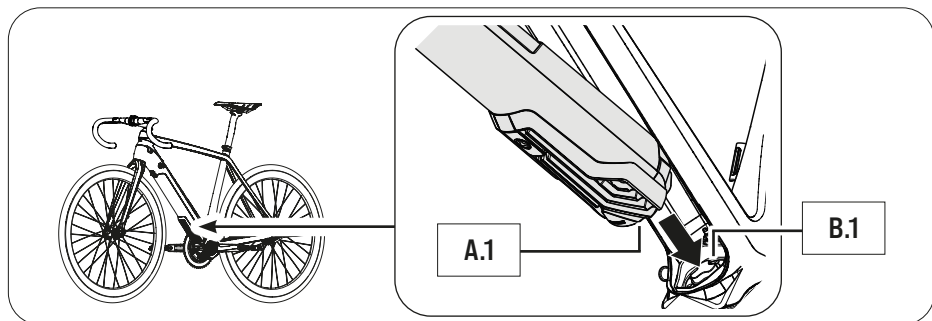
REMARQUE

Risque d'endommagement!

Une mauvaise manipulation peut endommager la BATTERIE et/ou le dispositif de retenue du e-bike.

- Afin d'éviter d'endommager le rabat de protection et/ou le dispositif de retenue du e-bike, assurez-vous que le rabat de protection de la prise de charge sur la BATTERIE est fermé correctement avant d'insérer le DRIVEPACK avec la BATTERIE dans le e-bike.

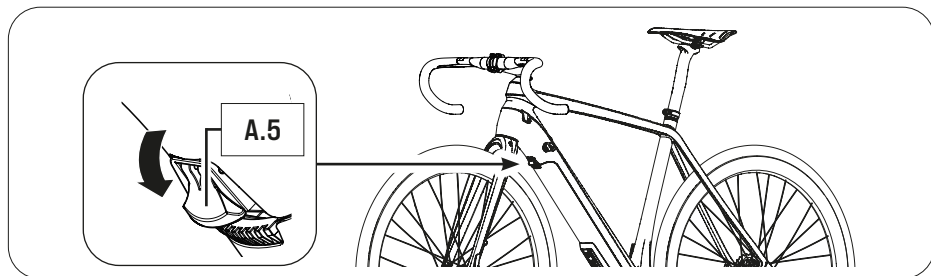
1. Placez l'interface **[A.1]** du DRIVEPACK sur l'interface correspondante **[B.1]** sur le BOTTOM BRACKET.



2. Faites pivoter l'extrémité supérieure du DRIVEPACK dans le tube diagonal du e-bike.

Une fois que vous avez correctement inséré le DRIVEPACK dans le tube diagonal, le mécanisme de verrouillage du LOCKER intégré dans le tube diagonal s'enclenche dans le dispositif de retenue du DRIVEPACK (clic sonore) et verrouille le DRIVEPACK dans la position correcte.

Le levier de verrouillage **[A.5]** ou le levier de verrouillage se déplace en position fermée automatiquement.



3. Vérifiez que le DRIVEPACK est correctement enclenché.

Si le DRIVEPACK ne se verrouille pas, retirez-le à nouveau si nécessaire et tentez de l'insérer à nouveau. N'utilisez pas le système moteur si le DRIVEPACK du e-bike ne peut être verrouillé. Dans ce cas, contactez un spécialiste autorisé pour corriger la panne.

16.2 Retrait du DRIVEPACK du e-bike

AVERTISSEMENT

Risque de brûlures!

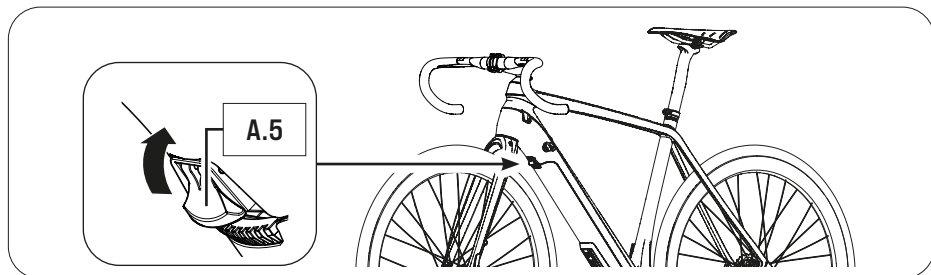
L'unité de refroidissement du DRIVEPACK peut devenir très chaude pendant son fonctionnement : vous pourriez vous brûler en la touchant.

► Laissez le DRIVEPACK refroidir complètement avant de le toucher.



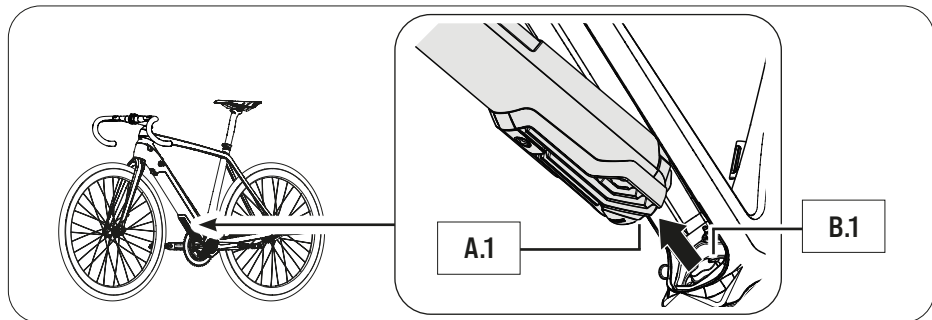
Si vous appuyez fermement sur le DRIVEPACK contre le cadre avant de relâcher le levier de verrouillage, le DRIVEPACK est plus facile à libérer du verrou sur le cadre lors du retrait.

1. Tenez le DRIVEPACK d'une main.
2. Orientez le levier de verrouillage [A.5] vers le haut autant que possible pour libérer le DRIVEPACK.





3. Maintenez le levier de verrouillage **[A.5]** en position ouverte et baissez précautionneusement le DRIVEPACK dans le même temps.
4. Puis, replacez le levier de verrouillage en position fermée et retirez le DRIVEPACK de l'interface **[B.1]** sur le BOTTOM BRACKET.



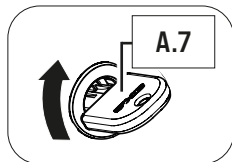
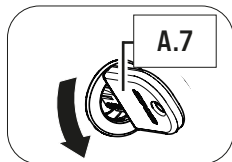
16.3 Fixation/verrouillage du DRIVEPACK sur le e-bike

Selon le modèle, une serrure à barillet **[A.6]** est intégrée dans le cadre de votre e-bike, que vous pouvez utiliser pour verrouiller le DRIVEPACK monté sur le e-bike et donc le sécuriser contre le vol, etc.

1. Si nécessaire, assurez-vous que le DRIVEPACK est correctement fixé au e-bike.
2. Insérez la clé **[A.7]** dans la serrure à barillet.
3. Tournez la clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller le DRIVEPACK sur le e-bike.
4. Retirez la clé de la serrure à barillet.

Pour débloquer à nouveau le DRIVEPACK :

1. Insérez la clé **[A.7]** dans la serrure à barillet.
2. Tournez la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour déverrouiller le DRIVEPACK sur le e-bike.

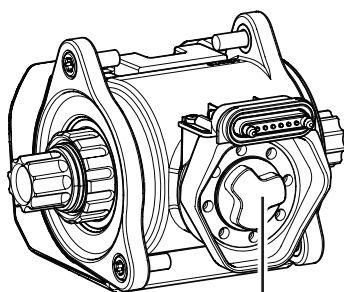




BOTTOM BRACKET

17 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : BOTTOM BRACKET

B



B.2

B.3

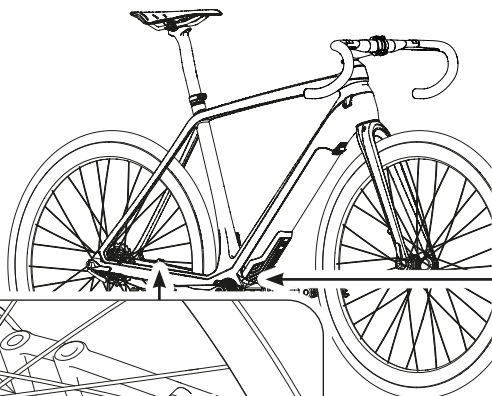
B.4

B.5

RIDE 50 BOTTOM BRACKET

B.1

B



B.1

B.2

B.4

Désignation des pièces

B.1 → Interface (DRIVEPACK)

B.2 → Capteur de vitesse

B.3 → Signalisation (alignement de l'aimant/capteur de vitesse)

B.4 → Aimant

B.5 → Vis de fixation (aimant)



18 DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES DU BOTTOM BRACKET	
Désignation des modèles	→ RIDE 50 BOTTOM BRACKET
Couple d'assistance, max.	→ 58 Nm
Facteur Q, min. (hors manivelles)	→ 5,31" [135 mm]
Caténaires*	
BCD104 à 4 bras	→ 1,92" [49 mm]
BCD104 boost 148 à 4 bras	→ 2,1" [52 mm]
BCD 110 à 5 bras	→ 1,95" [49,5 mm]
Type de protection	→ IP54
Poids approximatif	→ 2,8 lb [1,28 kg]
Température de fonctionnement	→ 23 °F à 104 °F [-5 °C à +40 °C] [température ambiante]
Température de stockage [< 1 mois]	→ 5 °F à 140 °F [-15 °C à +60 °C]
Température de stockage [> 1 mois]	→ 5 °F à 77 °F [-15 °C à +25 °C]

19 UTILISATION DU BOTTOM BRACKET

Le BOTTOM BRACKET est déjà monté lorsque votre e-bike est livré. Vous ne devez pas modifier vous-même le BOTTOM BRACKET, car cela pourrait compromettre la sécurité du système moteur.

Seuls le capteur de vitesse [B.2] connecté au BOTTOM BRACKET et l'aimant correspondant [B.4] peuvent devoir être alignés correctement.

19.1 Position/alignement correct

Pour que le système moteur fonctionne correctement, le capteur de vitesse [B.2] et l'aimant [B.4] doivent être correctement montés et alignés sur la roue arrière.

- L'aimant doit être positionné sur le rayon afin qu'il puisse se déplacer librement au-delà du capteur de vitesse au niveau du marquage.
- Si l'aimant et le capteur de vitesse sont trop proches l'un de l'autre et se touchent, les deux parties peuvent être endommagées et devront peut-être être remplacées.
- La distance entre le marquage sur le capteur de vitesse et l'aimant doit être comprise entre 4 et 15 mm.

* La caténaire dépend de l'étoile installée.



Si la distance entre le capteur de vitesse et l'aimant est en dehors de la plage spécifiée ou si le capteur de vitesse n'est pas correctement connecté, le système moteur fonctionne en mode de défaillance « Défaut mineur ».

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 23.1 « Indicateur d'état ».

REMARQUE

Risque d'endommagement!

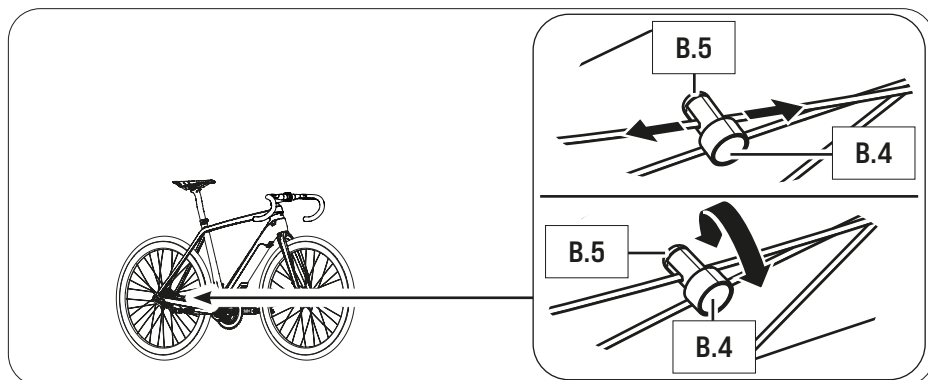
Si l'aimant et le capteur de vitesse sont trop proches l'un de l'autre et se touchent, les deux parties peuvent être endommagées et devront peut-être être remplacées.

- L'aimant doit être positionné sur le rayon afin qu'il puisse se déplacer librement au-delà du capteur de vitesse au niveau du marquage.

19.2 Correction d'une position/alignement incorrect

Si vous remarquez que le système moteur est en mode « Défaut mineur » parce que le capteur de vitesse [B.2] et l'aimant [B.4] ne sont pas correctement alignés, procédez comme suit :

1. Desserrez soigneusement la vis de fixation [B.5] sur l'aimant à l'aide d'un tournevis.
2. Pour régler la distance correcte entre le repère [B.3] sur le capteur de vitesse et l'aimant [B.4] :
 - Déplacez l'aimant verticalement sur son rayon (haut/bas), si nécessaire.
 - Tournez l'aimant autour de son propre axe si nécessaire.



3. Si le problème ne peut pas être résolu, n'utilisez pas le e-bike, mais contactez un spécialiste autorisé pour remédier au dysfonctionnement.



REMOTE

20 VARIANTES DE MODÈLES DE LA REMOTE

Selon le modèle, vous pouvez faire fonctionner votre système moteur en utilisant la :

- REMOTE FX,
- REMOTE BX ou
- REMOTE RX.

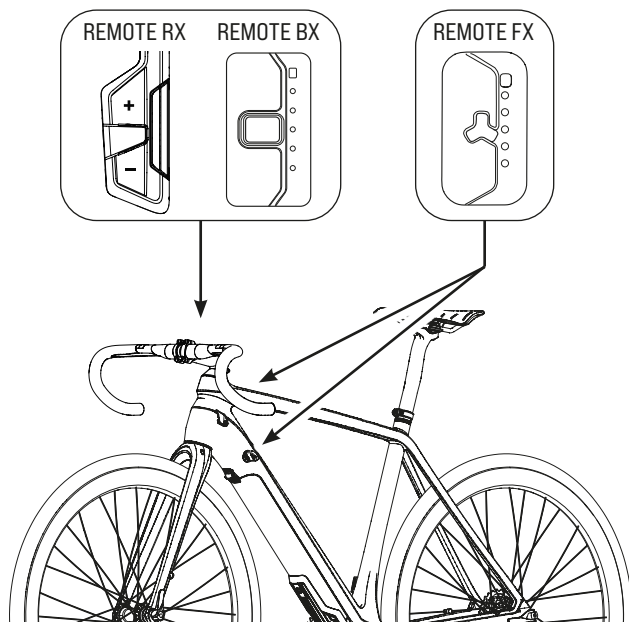
Les variantes du modèle de REMOTE diffèrent en apparence, mais sont traitées de la même manière et sont donc décrites ensemble dans la présente section.

21 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES



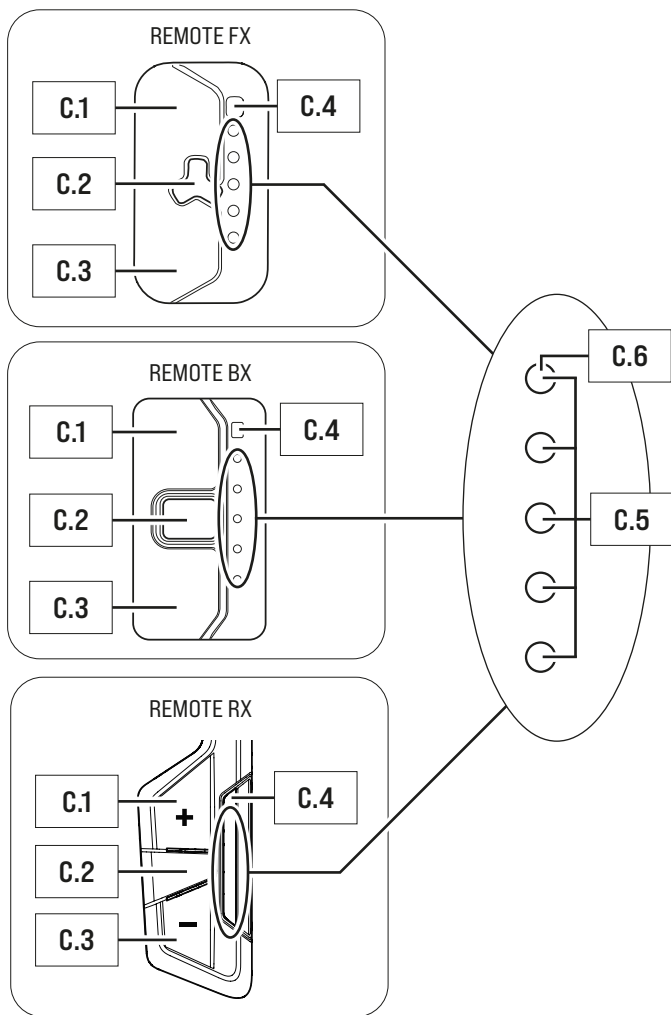
Les modèles de REMOTE sont montés dans différentes positions :

- La REMOTE FX est montée sur le cadre (tube haut ou tube diagonal),
- La REMOTE BX et la REMOTE RX sont montées sur le guidon.

C



C



Désignation des pièces

- C.1 → Touche supérieure du capteur
- C.2 → Bouton central
- C.3 → Touche inférieure du capteur
- C.4 → Capteur de luminosité
- C.5 → Écran DEL : affichage du niveau de charge/niveau d'assistance
- C.6 → Écran DEL : indicateur d'état



22 DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES DE LA REMOTE	
Désignations des modèles	REMOTE FX → REMOTE BX REMOTE RX
Degré de protection (si monté)	→ IP54
Poids approximatif	→ 0,106 lb (0,048 kg)
Température de fonctionnement	→ 23 °F à 104 °F (-5 °C à +40 °C) (température ambiante)
Température de stockage [< 1 mois]	→ 5 °F à 140 °F (-15 °C à +60 °C)
Température de stockage [> 1 mois]	→ 5 °F à 77 °F (-15 °C à +25 °C)

23 INDICATEURS SUR LA REMOTE

L'écran DEL [C.5]/[C.6] sur la REMOTE se compose de 5 DEL.

- Les cinq DEL [C.5] servent d'indicateur pour le niveau de charge et le niveau d'assistance préréglé de la pédale.
- La DEL supérieure [C.6] sert également d'indicateur d'état, vous informant de l'état de votre e-bike.

23.1 Indicateur d'état

L'indicateur d'état [C.6] indique un changement d'état ou si une erreur survient. Si aucune erreur n'est détectée, la DEL de l'indicateur d'état agira comme l'une des cinq DEL [C.6] pour indiquer le niveau de charge ou le niveau d'assistance prédéfini. Selon l'état affiché, la DEL de l'indicateur d'état s'allume dans différentes couleurs.

L'indicateur d'état [C.6] :

- **clignote en vert ou en bleu*** = « Prêt à fonctionner »
Après l'installation réussie du DRIVEPACK sur le e-bike, l'indicateur d'état clignote brièvement en vert ou en bleu pour indiquer que vous pouvez maintenant allumer le système moteur à l'aide de la REMOTE.

* La couleur de l'état « Prêt à fonctionner » est verte ou bleue, selon le modèle.



- **clignote en jaune = « Défaut mineur »**

Lorsqu'un « Défaut mineur » se produit, l'indicateur d'état clignote en jaune. Le système moteur signale la présence d'un défaut temporaire ou non critique, ce qui entraîne dans la plupart des cas une perte de puissance.

En cas de « Défaut mineur », vous pouvez continuer à utiliser votre e-bike, mais FAZUA vous déconseille fortement de le faire afin d'éviter d'endommager davantage le système moteur ou le e-bike.

- **Clignote en rouge = « Défaut grave »**

Lorsqu'un « Défaut grave » se produit, l'indicateur d'état clignote en rouge. Si un « Défaut grave » se produit sur votre e-bike, celui-ci ne peut plus être utilisé et doit être réparé.

23.2 Affichage du niveau de charge/niveau d'assistance

L'indicateur de niveau de charge ou d'assistance **[C.5]** indique deux paramètres.

- L'indicateur de niveau de charge de la BATTERIE :

Le niveau de charge de la BATTERIE peut être déterminé à partir du nombre de DEL allumées. Chacune des 5 DEL représente 20 % de la capacité de charge totale.

Lorsque la BATTERIE est complètement chargée, les 5 DEL s'allument. Si la BATTERIE est déchargée, la DEL supérieure de l'indicateur d'état s'allume en blanc ou aucune DEL ne s'allume.

- Le niveau d'assistance sélectionné pour le support de pédale :

Une couleur est attribuée à chaque niveau d'assistance, c.-à-d. que la couleur des DEL sur l'écran indique le niveau d'assistance actuellement défini.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.3 « Niveaux d'assistance ».



24 UTILISATION DE LA REMOTE

AVERTISSEMENT

Danger dû à une distraction pendant l'utilisation!

Si vous êtes distrait par l'utilisation de la REMOTE pendant que vous roulez, des accidents et des blessures graves peuvent en résulter.

- Avant d'utiliser votre e-bike pour la première fois, familiarisez-vous avec les fonctions et la manipulation de votre REMOTE.
- N'utilisez pas la REMOTE pendant que vous roulez si elle vous distrait.

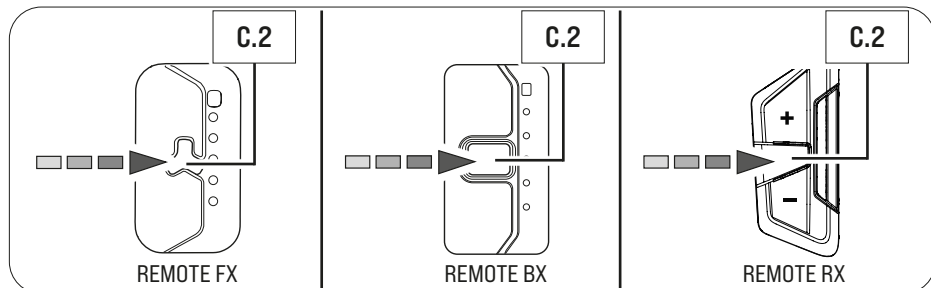
24.1 Mise en marche et à l'arrêt du système moteur

- Mettez en marche le système moteur en appuyant sur le bouton central [C.2] de la REMOTE.

Tout d'abord, les DEL de l'indicateur [C.5] lancent une courte séquence d'animation de démarrage pour indiquer que vous avez allumé le système moteur.

L'indicateur [C.5] passe alors en mode normal. Les DEL de l'indicateur s'allument alors en continu, indiquant le niveau d'assistance et le niveau de charge de la batterie.

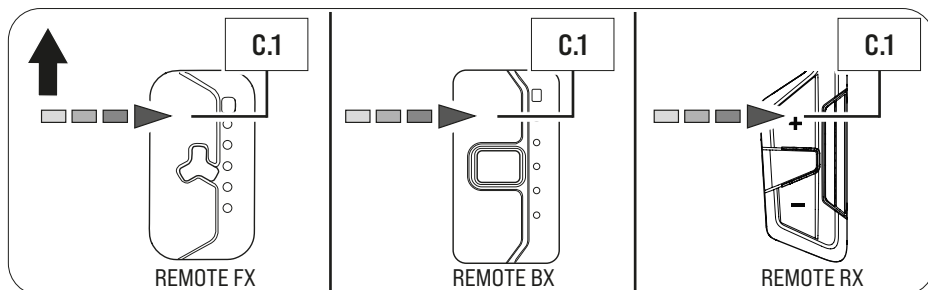
- Éteignez le système moteur en appuyant sur le bouton central [C.2] de la REMOTE pendant 1 seconde.



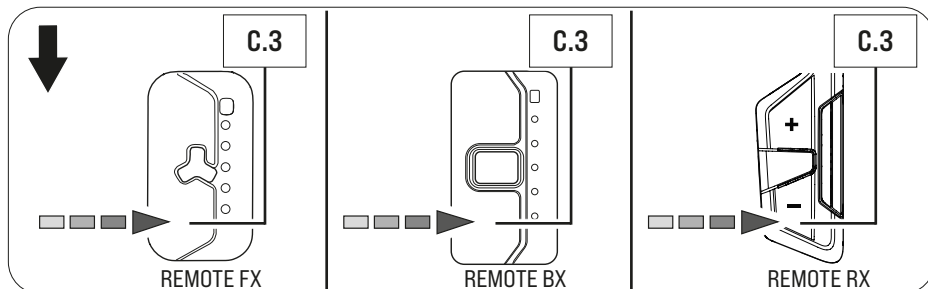
24.2 Réglage du support de pédale

Vous pouvez utiliser la REMOTE pour régler le niveau d'assistance souhaité à tout moment, même lorsque vous roulez.

- Appuyez sur le capteur tactile du haut [C.1] de la REMOTE pour passer au niveau d'assistance plus élevé suivant.



→ Appuyez sur le capteur tactile du bas [C.1] de la REMOTE pour passer au niveau d'assistance plus faible suivant.



Si vous roulez en mode Rain, vous pouvez définir le niveau d'assistance souhaité à l'aide du bouton central [C.2].

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 24.5 « Mode Rain ».

24.3 Niveaux d'assistance

Aucune assistance (blanc)

- Les DEL de l'indicateur [C.5] sur la REMOTE s'allument en blanc.
- Vous roulez sans assistance électrique (comme avec un vélo conventionnel).

Niveau d'assistance « Breeze »

- Les DEL de l'indicateur [C.5] sur la REMOTE s'allument en vert.
- Vous roulez avec une assistance faible, mais efficace pour une portée maximale.

Niveau d'assistance « River »

- Les DEL de l'indicateur [C.5] sur la REMOTE s'allument en bleu.
- Vous roulez avec une assistance fiable pour la plupart des applications.



Niveau d'assistance « Rocket »

- Les DEL de l'indicateur [C.5] sur la REMOTE s'allument en rose.
- Vous roulez avec une assistance maximale pour des voyages très exigeants.

TABLEAU D'APERÇU DES NIVEAUX D'ASSISTANCE

Niveau d'assistance	Couleur	Puissance max. du moteur
Aucun	blanc	Aucune assistance
Breeze	vert	Configuration max. de 300 W
River	bleu	Configuration max. de 300 W
Rocket	rose	Configuration max. de 300 W



Les valeurs susmentionnées pour la puissance maximum du moteur associée aux niveaux d'assistance « Breeze », « River » et « Rocket » correspondent au réglage maximum possible. La puissance maximum « réelle » du moteur dans ces trois niveaux d'assistance est réglée pour le fabricant de votre e-bike en fonction du modèle de votre vélo. De fait, les valeurs pour votre vélo électronique peuvent différer des valeurs susmentionnées.

Vous pouvez vérifier et adapter individuellement la puissance maximum du moteur grâce à la FAZUA Toolbox ou à la FAZUA App.

→ Rendez-vous au Chapitre 6.2 « FAZUA app » pour en savoir plus sur la FAZUA App.

24.3.1 Fonction Attack

En plus des niveaux d'assistance « classiques » que vous pouvez utiliser à tout moment*, le système moteur comprend une fonction supplémentaire : la fonction Attack vous permet de rouler à une puissance maximum du moteur (plus élevée), de 350 watts, pendant un court instant pour vous donner momentanément une aide supplémentaire.

La durée de la poussée supplémentaire dépend de la situation dans laquelle vous activez la fonction Attack :

- Si vous activez la fonction Attack **à l'arrêt**, vous recevez une poussée supplémentaire pendant **4 secondes**.
- Si vous activez la fonction Attack **alors que vous roulez déjà**, vous recevez une poussée supplémentaire pendant **12 secondes**.

Pour activer la fonction Attack :

→ Appuyez sur la touche supérieure du capteur [C.1] de la REMOTE et maintenez-la enfoncée pendant 2 secondes.

* en fonction du niveau de charge de la BATTERIE.



Les DEL de l'indicateur **[C.5]** affichent une séquence d'animation spéciale pour indiquer que la fonction Attack est activée.

La fonction Attack est désactivée automatiquement après 4 ou 12 secondes ou lorsque vous arrêtez de pédaler (par exemple, pour freiner).



La fonction Attack ne peut pas être activée si :

- vous roulez à une vitesse de plus de 25 km/h ou 20 mi/h;
- vous n'avez pas sélectionné de niveau d'assistance (les DEL sur l'indicateur **[C.5]** sur la REMOTE s'allument en blanc);
- vous avez activé le mode Rain sur la REMOTE.

24.4 Redémarrage du système moteur

→ Appuyez sur le bouton central **[C.2]** de la REMOTE et maintenez-le enfoncé pendant 8 secondes pour arrêter complètement le système moteur :toutes les DEL **[C.5]/[C.6]** s'éteignent.

Lorsque le système moteur est prêt à être remis sous tension, l'indicateur d'état **[C.6]** clignote en vert ou en bleu* :maintenant, vous pouvez redémarrer votre système moteur comme d'habitude.

24.5 Mode Rain

Le mode pluie empêche les gouttes de pluie d'ajuster involontairement le niveau d'assistance de votre e-bike.Si vous avez activé le mode pluie, utilisez le bouton central pour définir le niveau d'assistance souhaité :

1. Activez le mode Rain en appuyant **et en maintenant enfoncé** le bouton central **[C.2]** sur la REMOTE **jusqu'à** ce que l'indicateur DEL **[C.5]** sur la REMOTE affiche une **brève DEL bleue** au lieu du niveau de charge actuel de la BATTERIE (dans la couleur du niveau d'assistance prédéfini).

La brève DEL bleue indique que vous avez activé avec succès le mode Rain.

L'indicateur DEL **[C.5]** revient à afficher le niveau de charge actuel de la BATTERIE dans la couleur du niveau d'assistance prédéfini.

2. En mode Rain, appuyez brièvement sur le bouton central pour passer au niveau d'assistance supérieur suivant.

En appuyant à nouveau brièvement sur le bouton central, vous pouvez passer au niveau d'assistance supérieur suivant dans l'ordre suivant :

Aucune assistance → « Breeze » → « River » → « Rocket » → Aucune assistance, etc.

La couleur de l'état « Prêt à fonctionner » est verte ou bleue, selon le modèle.



3. Vous pouvez passer du mode Rain au mode normal en appuyant **et en maintenant enfoncé** le bouton central **jusqu'à** ce que l'indicateur DEL [C.5] sur la REMOTE affiche une **brève DEL jaune** au lieu du niveau de charge actuel de la BATTERIE (dans la couleur du niveau d'assistance prédéfini).

La brève DEL jaune indique que vous avez réussi à désactiver le mode Rain et que vous êtes revenu au mode de fonctionnement normal.

L'indicateur DEL [C.5] revient à afficher le niveau de charge actuel de la BATTERIE dans la couleur du niveau d'assistance prédéfini.

24.6 Allumage et arrêt de l'éclairage du vélo



Selon le modèle, votre e-bike dispose d'une lampe que vous pouvez allumer et éteindre à l'aide de la REMOTE.

IMPORTANT :l'éclairage du vélo ne peut être allumé et éteint qu'en mode de fonctionnement normal à l'aide de la télécommande, et non en mode Rain!

1. Si nécessaire, désactivez le mode Rain en appuyant et en maintenant enfoncé le bouton central [C.2] de la REMOTE pendant 2 secondes.
2. Appuyez brièvement sur le bouton central pour activer l'éclairage du vélo.
3. Appuyez à nouveau brièvement sur le bouton central pour désactiver l'éclairage du vélo.

24.7 Connexion BluetoothMD

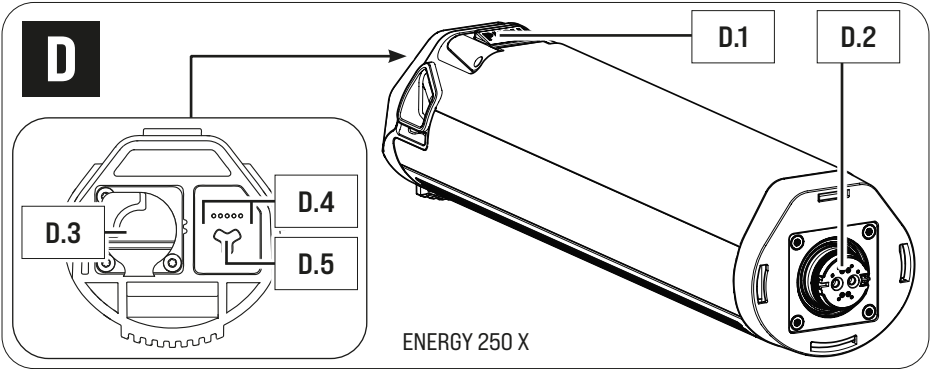
Vous pouvez connecter votre téléphone portable à votre système moteur via la FAZUA App. Une fois la connexion établie avec succès, les 5 DEL [C.5]/[C.6] de la REMOTE démarrent une séquence d'animation bleue qui se déplace vers l'extérieur à partir du centre.

→ Rendez-vous au Chapitre 6.2 « FAZUA app » pour en savoir plus sur la FAZUA App.



BATTERIE

25 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : BATTERIE



Désignation des pièces

- D.1 → Bouton-poussoir (verrou de batterie)
- D.2 → Interface (DRIVEPACK)
- D.3 → Prise de charge (avec rabat de protection)
- D.4 → Indicateur du niveau de charge*
- D.5 → Bouton marche/arrêt

26 DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES DE LA BATTERIE	
Désignation des modèles	→ ENERGY 250 X
Tension nominale	→ 36 V
Capacité nominale	→ 7 Ah
Alimentation	→ 252 Wh
Type de protection	→ IP54
Poids approximatif	→ 3,1 lb (1,4 kg)
Température de fonctionnement	→ 23 °F à 104 °F [-5 °C à +40 °C] [température ambiante]
Température de stockage (< 1 mois)**	→ 5 °F à 140 °F [-15 °C à +60 °C]
Température de stockage (> 1 mois)**	→ 5 °F à 77 °F [-15 °C à +25 °C]

* L'indicateur du niveau de charge de la BATTERIE n'est visible que lorsque les DEL correspondantes sont allumées, mais pas lorsque la BATTERIE est éteinte, par exemple.

** Veuillez également noter les informations sur les plages de température dépendant du temps de stockage pour la BATTERIE au Chapitre 5 « Stockage et transport ».



27 UTILISATION DE LA BATTERIE

27.1 Vérification et mise sous tension de la BATTERIE

**DANGER**

Risque d'explosion et d'incendie!

Une batterie endommagée ou sale peut exploser et/ou causer un incendie.

- N'insérez jamais une BATTERIE endommagée dans le DRIVEPACK.
- Vérifiez que la BATTERIE ne présente aucun dommage visible, comme des fissures ou des marques de brûlure, avant chaque insertion.
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas de saleté sur les interfaces de la BATTERIE avant de l'utiliser.



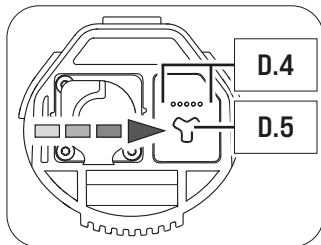
Vous pouvez vérifier le niveau de charge de la BATTERIE à tout moment en appuyant une fois sur le bouton marche/arrêt **[D.5]** : Le nombre de DEL allumées sur l'indicateur de niveau de charge **[D.4]** indique le niveau de charge. Chacune des DEL représente 20 % de la capacité de charge totale. Lorsque la BATTERIE est complètement chargée, les 5 DEL s'allument.

1. Vérifiez l'absence de dommages visibles sur la BATTERIE (vérification visuelle).
2. Appuyez une fois sur le bouton marche/arrêt **[D.5]** de la BATTERIE pour mettre en marche la BATTERIE.

Les DEL de l'indicateur de niveau de charge **[D.4]** à côté du bouton marche/arrêt s'allument, indiquant le niveau de charge actuel de la BATTERIE.

Si aucune des DEL de l'indicateur de niveau de charge ne s'allume après avoir appuyé sur le bouton marche/arrêt, cela indique que la BATTERIE est endommagée.

Si cela se produit, n'insérez pas la BATTERIE dans le DRIVEPACK, mais contactez un spécialiste agréé.

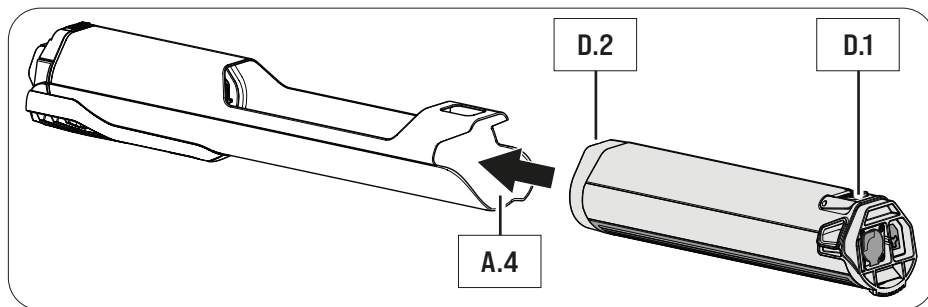


27.2 Insertion de la BATTERIE dans le DRIVEPACK

1. Tenez le DRIVEPACK d'une main et la BATTERIE de l'autre.



2. Positionnez la BATTERIE avec l'interface **[D.2]** orientée vers l'avant vers le support de batterie vide **[A.4]** et alignez-la de sorte que le bouton-poussoir de verrouillage de la batterie **[D.1]** soit du même côté que l'ouverture correspondante sur le DRIVEPACK.



La BATTERIE est conçue de telle sorte qu'elle ne peut être insérée dans le support de batterie qu'une fois correctement alignée. Donc, si vous avez des problèmes pour insérer la BATTERIE dans le support de batterie, c'est peut-être parce que vous n'avez pas aligné la BATTERIE correctement.

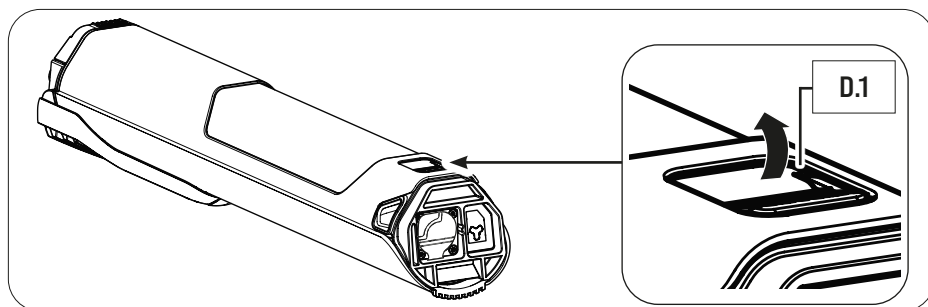
Dans ce cas, vérifiez d'abord que la BATTERIE est correctement alignée et essayez de l'insérer à nouveau.

Si la BATTERIE ne peut pas être insérée dans le support de batterie malgré un alignement correct, cela peut indiquer qu'un des composants est endommagé.

N'utilisez pas le système moteur si la BATTERIE ne peut pas être insérée dans le support de batterie, mais contactez un spécialiste agréé.

3. Insérez précautionneusement la BATTERIE aussi loin que possible dans le support de batterie du DRIVEPACK.

Si vous avez correctement inséré le DRIVEPACK dans le support de batterie, le bouton poussoir de la BATTERIE glisse dans l'ouverture correspondante sur le DRIVEPACK et verrouille la BATTERIE en position. Lorsque le bouton-poussoir de la BATTERIE s'enclenche dans l'ouverture du DRIVEPACK, un clic sonore retentit.





Si la BATTERIE ne se verrouille pas en position, retirez-la à nouveau et vérifiez qu'il n'y a pas de saleté à l'intérieur du DRIVEPACK l'empêchant d'être insérée, et tentez d'insérer à nouveau la BATTERIE. N'utilisez pas le système moteur si la BATTERIE ne peut pas être verrouillée, mais contactez un spécialiste autorisé pour que l'anomalie soit corrigée.

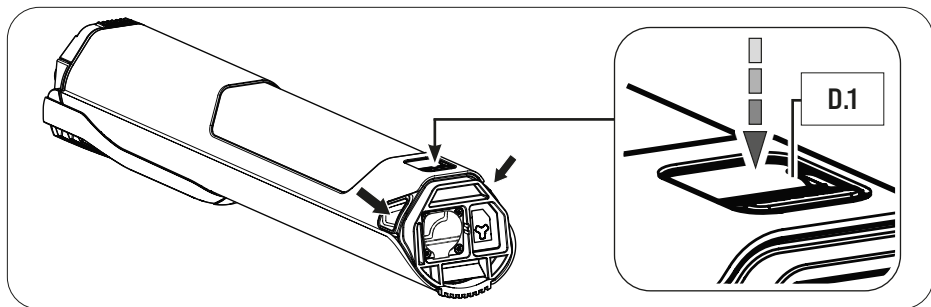
27.3 Retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK

**ATTENTION**

Risque de pincements!

Vous pourriez coincer vos doigts lors du retrait de la BATTERIE du DRIVEPACK.

- Lorsque vous appuyez sur le bouton-poussoir ou lorsque vous retirez la BATTERIE, veillez à ne pas pincer vos doigts.
- 1. Tenez le DRIVEPACK d'une main et sécurisez la BATTERIE de l'autre.
- 2. Enfoncez le bouton-poussoir [D.1] autant que possible pour libérer la BATTERIE du verrouillage.



- 3. Appuyez et maintenez le bouton-poussoir enfoncé, saisissez la BATTERIE par les deux poignées, puis tirez doucement la BATTERIE hors du support de batterie [A.4].

Les deux poignées sont situées sur l'extrémité supérieure de la BATTERIE sur les côtés (voir les flèches).

27.4 Mise hors tension de la BATTERIE

- Éteignez la BATTERIE en appuyant et en maintenant enfoncé le bouton marche/arrêt [D.5].



27.5 Vérification du niveau de charge et de l'état de santé de la BATTERIE



Vous pouvez utiliser l'indicateur de niveau de charge **[D.4]** sur la BATTERIE pour vérifier le niveau de charge actuel **avant ou pendant l'utilisation** de la BATTERIE (par exemple, pour la planification d'un voyage).

L'indicateur de niveau de charge n'est pas conçu pour être utilisé pendant le processus de charge afin de vérifier si la BATTERIE a déjà atteint la charge maximale ou si elle peut encore être chargée. Vous pouvez utiliser le voyant DEL **[E.8]** sur le CHARGER pour cela.

→ Vous trouverez des informations détaillées ici au Chapitre 30.2 « Connexion du CHARGER sur la BATTERIE ».

Lorsque la BATTERIE est allumée, l'indicateur de niveau de charge **[D.4]** affiche d'abord une séquence d'animation de démarrage, puis immédiatement après les DEL indiquent brièvement le niveau de charge actuel de la BATTERIE. L'indicateur de niveau de charge s'éteint.

Vérification du niveau de charge de la BATTERIE

→ Une fois la BATTERIE allumée, appuyez une fois sur le bouton marche/arrêt **[D.5]** de la BATTERIE pour vérifier le niveau de charge (par exemple, avant ou pendant un [plus long] trajet).

Selon le niveau de charge, le nombre de DEL varie, chaque DEL représentant 20 % de la capacité. Si les cinq DEL sont allumées, la BATTERIE est complètement chargée.

Vérification de l'état de santé

→ Une fois la BATTERIE allumée, appuyez [deux fois de suite] sur le bouton marche/arrêt **[D.5]** de la BATTERIE pour vérifier l'état de santé de la BATTERIE.

L'état de santé est affiché par incréments de 20 % (semblable à l'indicateur de niveau de charge sur la BATTERIE) : si les cinq DEL clignotent, la BATTERIE a un état de santé de 100 %, si quatre DEL clignotent, 80 %, etc.

27.6 Arrêt automatique de la BATTERIE

La BATTERIE s'éteint automatiquement si le e-bike n'a pas bougé pendant 8 heures et qu'aucun bouton ou capteur tactile n'a été actionné sur la REMOTE. Si le niveau de charge de la BATTERIE est inférieur à 30 %, la BATTERIE s'éteint automatiquement après 3 heures au lieu de 8 heures.

→ Appuyez une fois sur le bouton marche/arrêt **[D.5]** de la BATTERIE pour mettre en marche (réveiller) la BATTERIE.



27.7 Chargement de la BATTERIE

**DANGER**

Risque d'incendie dû à une mauvaise manipulation!

Une mauvaise manipulation de la BATTERIE ou une tentative de recharge avec un chargeur incompatible pourraient causer un incendie.

- Utilisez toujours un CHARGER original et compatible de FAZUA pour charger la BATTERIE.
- La BATTERIE et le CHARGER chauffent pendant le chargement. Par conséquent, gardez-les à l'écart des matériaux combustibles.
- Ne laissez pas la BATTERIE et le CHARGER sans surveillance pendant le chargement.

**DANGER**

Risque de décharge électrique!

Une mauvaise manipulation du CHARGER ou une connexion secteur incorrecte peut vous exposer, vous et d'autres personnes, à un risque de décharge électrique.

- Veuillez suivre les instructions dans la section « CHARGER ».

Vous pouvez laisser la BATTERIE dans le DRIVEPACK pendant le chargement ou la retirer du DRIVEPACK et la recharger séparément. Le processus de chargement peut également être interrompu à tout moment.

Vous ne pouvez pas charger la BATTERIE si la température est en dehors de la température de charge admissible [14 °F à 140 °F [-10 °C à +60 °C]]. Cela n'est pas possible même si la BATTERIE est connectée au CHARGER.

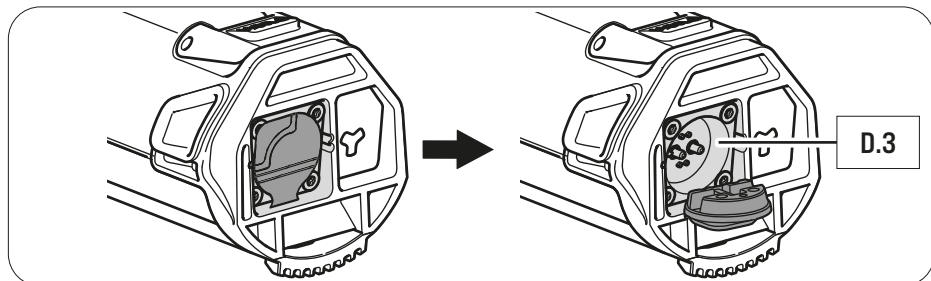
Le chargement n'est à nouveau possible que lorsque la température de chargement autorisée est atteinte.

- Rechargez complètement la BATTERIE avant le fonctionnement initial afin de pouvoir utiliser la pleine capacité de la BATTERIE.

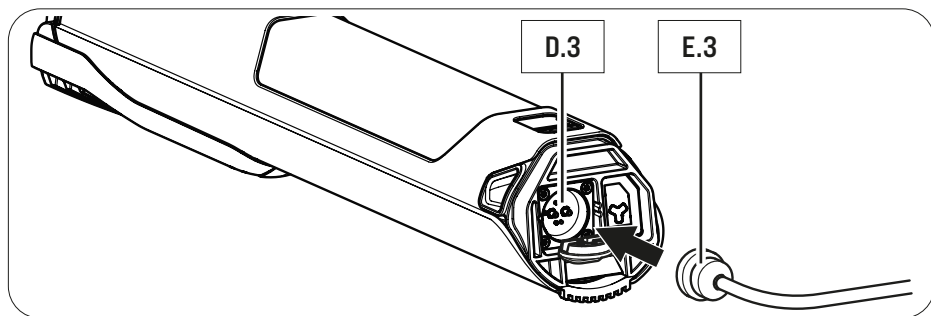


27.7.1 Connexion de la BATTERIE au CHARGER

1. Ouvrez le rabat de protection pour accéder à la prise de charge [D.3].



2. Insérez la fiche de chargement [E.3] dans la prise de chargement sur la BATTERIE. Comme la prise de charge est à codage magnétique, elle ne peut être branchée que dans la position prévue.



3. Insérez la fiche d'alimentation [E.5] dans une prise murale adaptée pour établir le branchement électrique.

Le processus de chargement démarre automatiquement lors du branchement au réseau.

27.7.2 Fin du processus de recharge

1. Déconnectez ensuite le CHARGER du réseau électrique en retirant la fiche secteur [E.5] de la prise.
2. Déconnectez le CHARGER de la BATTERIE en retirant la fiche de chargement [E.3] de la prise de chargement [D.3] de la BATTERIE.

3. Repliez à nouveau le rabat de protection pour fermer la prise de charge [D.3].

Assurez-vous toujours que le rabat de protection obture en toute sécurité la prise de charge lorsque la BATTERIE n'est pas chargée pour empêcher l'humidité, la saleté, etc. de pénétrer dans la prise de charge et d'endommager la BATTERIE.

4. Installez correctement le DRIVEPACK avec la BATTERIE sur le e-bike.



27.8 Processus de charge

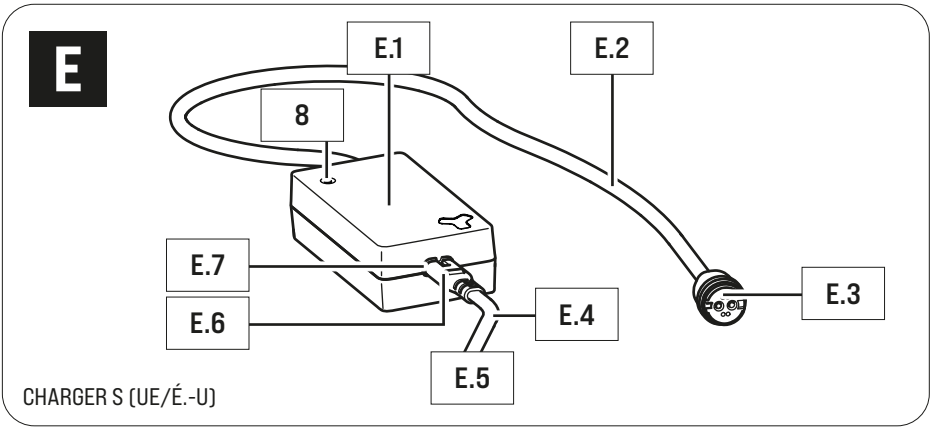
Le processus de charge commence dès que vous avez connecté la prise de charge [E.3] de votre CHARGER à la prise de charge [D.3] de la BATTERIE et connecté le CHARGER à l'alimentation électrique.

Les DEL clignotantes sur l'indicateur de niveau de charge [D.4] de la BATTERIE indiquent que la BATTERIE se charge.



CHARGER

28 VUE DÉTAILLÉE ET DÉSIGNATION DES PIÈCES : CHARGER



Désignation des pièces

- E.1 → Adaptateur secteur
- E.2 → Câble de chargeur
- E.3 → Prise de charge
- E.4 → Câble d'alimentation
- E.5 → Fiche secteur [connexion électrique]*
- E.6 → Prise
- E.7 → Prise secteur
- E.8 → Écran DEL

29 DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES DU CHARGER	
Désignation des modèles	→ CHARGER S (UE/É.-U) Chargeur, modèle STC-8133LC-F (É.-U)
Tension d'entrée nominale	→ 220 - 240 VCA [CHARGER S (UE)] 90 - 120 VCA [CHARGER S (É.-U)]
Fréquence	→ 50/60 Hz
Courant de charge	→ 2 A

* Différent d'un pays à l'autre, donc sans illustration.

**DONNÉES TECHNIQUES DU CHARGER**

Temps de charge approximatif	→ 3,5 h
Indice de protection	→ 2 [symbole :]
Type de protection	→ IP54
Poids approximatif	→ 0,850 lb (0,39 kg)
Température de fonctionnement	→ 32 °F à 113 °F (0 °C à +45 °C)
Température de stockage	→ 32 °F à 113 °F (0 °C à +45 °C)

30 UTILISATION DU CHARGER**DANGER****Risque de décharge électrique et d'incendie!**

L'utilisation d'un CHARGER endommagé peut vous exposer, vous et d'autres personnes, à un risque de décharge électrique. Une mauvaise manipulation du CHARGER ou une tentative de charge d'une batterie incompatible avec le chargeur pourraient causer un incendie.

- ▶ Avant d'utiliser le CHARGER, vérifiez que toutes les pièces individuelles ne sont pas endommagées.
- ▶ N'utilisez jamais un CHARGER endommagé.
- ▶ Utilisez le CHARGER uniquement dans les zones intérieures sèches.
- ▶ Gardez l'eau ou tout autre liquide loin du CHARGER et de toutes pièces individuelles du CHARGER.
- ▶ Le CHARGER et la BATTERIE chauffent pendant le chargement. Par conséquent, gardez-les à l'écart des matériaux combustibles et ne laissez pas ces deux éléments sans surveillance pendant le chargement.
- ▶ Pendant le chargement, placez le CHARGER et la BATTERIE sur une surface bien aérée.
- ▶ Utilisez uniquement le CHARGER pour charger une BATTERIE originale et compatible de FAZUA.
- ▶ Ne tentez jamais de charger des batteries non rechargeables!



30.1 Préparation du CHARGER

1. Prenez l'adaptateur secteur [E.1] et le cordon d'alimentation [E.4].
2. Branchez la fiche de l'appareil [E.6] du câble d'alimentation dans la prise secteur [E.7] sur l'adaptateur secteur.

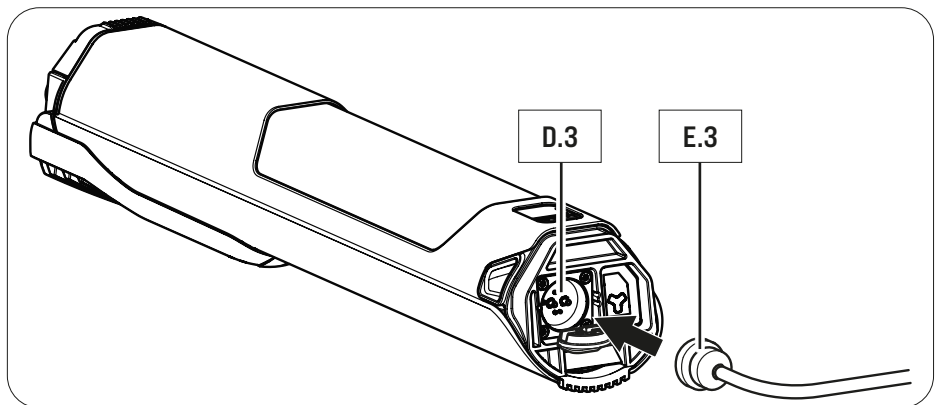
30.2 Connexion du CHARGER sur la BATTERIE

DANGER

Risque de décharge électrique!

Si la connexion secteur est incorrecte, vous vous exposez, vous et d'autres personnes, à un risque de décharge électrique.

- Branchez d'abord le CHARGER à la BATTERIE avant de brancher le CHARGER à l'alimentation électrique.
 - Raccordez le CHARGER à une prise électrique facilement accessible et correctement installée.
 - Assurez-vous que la tension de secteur au niveau de l'alimentation secteur correspond aux informations inscrites sur le CHARGER.
1. Ouvrez le rabat de protection pour accéder à la prise de charge [D.3] sur la BATTERIE.
 2. Branchez la prise de charge [E.3] du CHARGER dans la prise de chargement [D.3] sur la BATTERIE.



3. Insérez la fiche d'alimentation [E.5] dans une prise murale adaptée pour établir le branchement électrique.



Le processus de chargement démarre automatiquement lors du branchement au réseau.

Pendant le processus de charge, l'**indicateur DEL [E.8]** de l'adaptateur secteur **s'allume en rouge** pour indiquer que la **BATTERIE est en charge**.

Lorsque la couleur de l'**indicateur DEL** passe au **vert**, cela indique que la **BATTERIE est complètement chargée**.

30.3 Débranchement du CHARGER de la BATTERIE

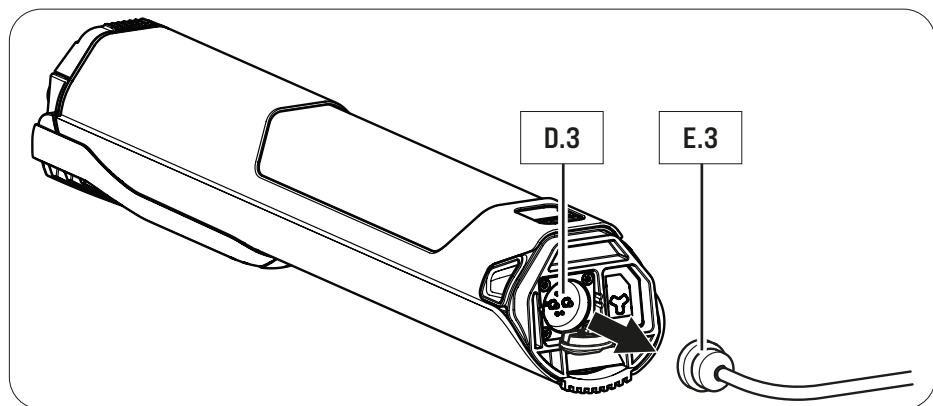
DANGER

Risque de décharge électrique!

Si la connexion secteur est incorrecte, vous vous exposez, vous et d'autres personnes, à un risque de décharge électrique.

► Débranchez le CHARGER de l'alimentation électrique avant de débrancher le CHARGER de la BATTERIE.

1. Une fois le chargement terminé, débranchez la prise secteur [E.5] de la prise pour débrancher le CHARGER du secteur.
2. Déconnectez ensuite le CHARGER de la BATTERIE en retirant la fiche de chargement [D.3] de la prise de chargement [D.3].



3. Débranchez ensuite le cordon d'alimentation [E.4] de l'adaptateur secteur [E.1] et gardez les deux parties du CHARGER séparées.



FUNDAMENTALS

1	OVERVIEW: FAZUA RIDE 50 DRIVE SYSTEM	72
2	ABOUT THIS MANUAL	74
2.1	Terminology and structure.....	74
2.2	Read and keep manual.....	74
2.3	Description of signs and symbols.....	75
3	SAFETY	76
3.1	Functionality & intended use	76
3.2	Limitation of liability	77
3.3	Symbols & pictograms of the drive system.....	77
3.4	Important safety instructions	79
3.5	Notes on safe riding in road traffic	85
4	USAGE	86
4.1	Inserting and removing components	86
4.1.1	Inserting the BATTERY in the DRIVEPACK	86
4.1.2	Inserting the DRIVEPACK into the e-bike.....	87
4.1.3	Removing the DRIVEPACK from the e-bike	88
4.1.4	Removing the BATTERY from the DRIVEPACK	89
4.2	Switching the drive system on and off	89
4.2.1	Switch on drive system	89
4.2.2	Switch off drive system	90
4.3	Instructions for riding with the drive system	90
4.4	Switching on the drive system after standstill.....	91
4.5	Set support level	92
4.6	Charging the BATTERY	93
5	STORAGE AND TRANSPORT	94
6	OPTIONAL ACCESSORIES	95
6.1	Downtube cover	95
6.2	FAZUA app.....	96
7	CLEANING AND MAINTENANCE	97
7.1	Performing a firmware update	97
7.2	Cleaning and maintaining components.....	98
8	TROUBLESHOOTING.....	100



9	DISPOSAL INFORMATION	102
9.1	Disposal of your e-bike	102
9.2	Disposing of the BATTERY	102
10	CONSUMER WARRANTY	103
11	SERVICE	104
12	CONFORMITY	105

DRIVEPACK

13	MODEL VARIANTS OF THE DRIVEPACK.....	106
14	DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: DRIVEPACK.....	106
15	TECHNICAL DATA	107
16	USING THE DRIVEPACK	108
16.1	Inserting the DRIVEPACK into the e-bike.....	108
16.2	Removing the DRIVEPACK from the e-bike	109
16.3	Securing/locking the DRIVEPACK on the e-bike	110

BOTTOM BRACKET

17	DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: BOTTOM BRACKET	111
18	TECHNICAL DATA	112
19	USING THE BOTTOM BRACKET	112
19.1	Correct position/alignment.....	112
19.2	Correcting incorrect position/alignment	113

REMOTE

20	REMOTE MODEL VARIANTS.....	114
21	DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS	114
22	TECHNICAL DATA	116
23	INDICATORS ON THE REMOTE	116
23.1	Status indicator	116
23.2	Display of charge level/support level	117
24	USING THE REMOTE	118
24.1	Switching the drive system on and off	118
24.2	Setting the pedal support.....	119



24.3 Levels of support	119
24.3.1 Attack function	120
24.4 Restart drive system	121
24.5 Rain mode.....	121
24.6 Switching bicycle lighting on and off	122
24.7 Bluetooth® connection.....	122

BATTERY

25 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: BATTERY	123
26 TECHNICAL DATA	123
27 USING THE BATTERY	124
27.1 Checking and switching on the BATTERY	124
27.2 Inserting the BATTERY in the DRIVEPACK	124
27.3 Removing the BATTERY from the DRIVEPACK	126
27.4 Switching off the BATTERY	126
27.5 Checking the charge level and SOH of the BATTERY	126
27.6 Automatic BATTERY shutdown.....	127
27.7 Charging the BATTERY	127
27.7.1 Connecting the BATTERY to the CHARGER.....	128
27.7.2 Ending charging process	129
27.8 Charging process.....	129

CHARGER

28 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: CHARGER.....	130
29 TECHNICAL DATA	130
30 USING THE CHARGER.....	131
30.1 Preparing the CHARGER	131
30.2 Connecting the CHARGER to the BATTERY.....	132
30.3 Unplugging the CHARGER from the BATTERY	133

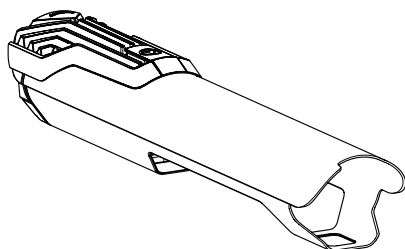


1 OVERVIEW: FAZUA RIDE 50 DRIVE SYSTEM

A

DRIVEPACK

(Details from Page 106)

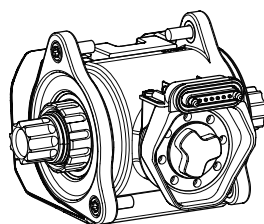


RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL/STREET

B

BOTTOM BRACKET

(Details from Page 111)



RIDE 50 BOTTOM BRACKET

C

REMOTE

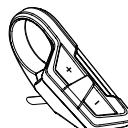
(Details from Page 114)



REMOTE FX



REMOTE BX

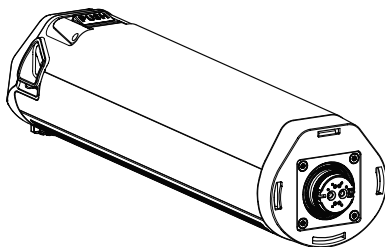


REMOTE RX

D

BATTERY

(Details from Page 123)

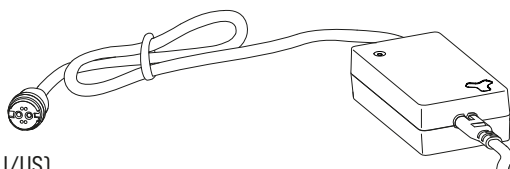


ENERGY 250 X

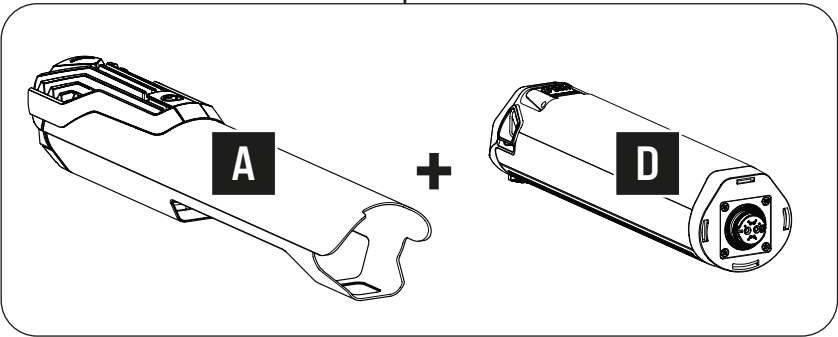
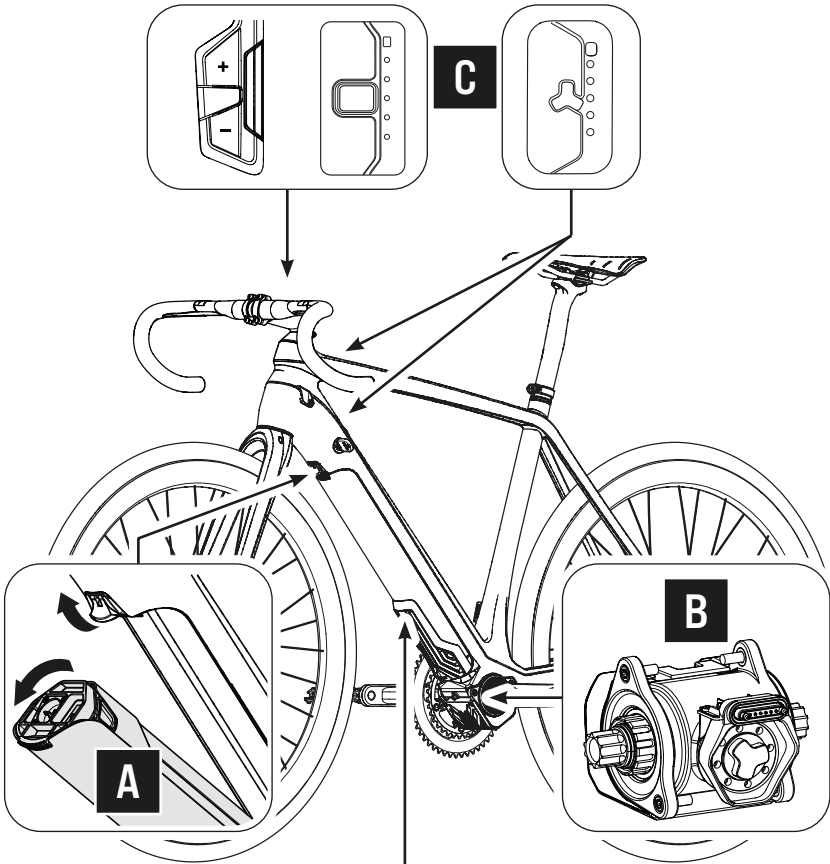
E

CHARGER

(Details from Page 130)



CHARGER S (EU/US)





2 ABOUT THIS MANUAL

2.1 Terminology and structure

These original instructions are part of the FAZUA RIDE 50 drive system.

In order to improve readability, the term “manual” will be used instead of the term “Original instructions”.

To facilitate orientation within the manual, it is divided into sections:

The first section is called “Basics” and covers the drive system as a whole. In Chapter 3 “Safety”, you will find basic information on the intended use and the general safety instructions. Chapters 4–8 (“Usage”, “Storage and transport”, “Optional accessories”, “Cleaning and maintenance”, “Troubleshooting”) describe processes and the handling steps that must be taken. Chapters 9–12 contain information on disposal, the consumer warranty, manufacturer or dealer service and conformity.

The remaining sections are dedicated to the individual components of the drive system. Here you will find detailed illustrations and additional information on the respective components. In addition, all handling steps listed in Chapter 4 “Usage” are described in detail and supplemented with handling-specific warnings.

2.2 Read and keep manual

This manual contains all important information on the safety and use of the drive system as well as the individual components. It is based on the laws and regulations applicable in the United States, as well as national regulations such as UL® and ANSI testing standards.

Before using the drive system for the first time, be sure to read the complete manual - especially the “Safety” chapter - carefully. Failure to follow the instructions could result in serious injury to you or others and/or damage to the drive system or individual components.

Always keep these instructions handy for further use and pass them on if you pass on the drive system or the equipped e-bike to third parties.

In addition to these instructions for the drive system, always observe the manufacturer's instructions for the e-bike in which the drive system is installed.

The Bluetooth® word mark and logos are registered trademarks of Bluetooth SIG, Inc. and are used by Fazua under license.

This manual may not be reproduced, modified, distributed or used in any way, in whole or in part, without prior written permission.



2.3 Description of signs and symbols

Certain types of notes and information in this manual are identified by signs or symbols, which are listed below together with their meaning.

DANGER

High risk level! Risks that result in death or serious injury are indicated by the signal word "Danger".

WARNING

Moderate risk level! Risks that could result in death or serious injury are marked with the signal word "Warning".

CAUTION

Lower risk level! Risks that could result in moderate or minor injuries are indicated by the signal word "Caution".

NOTE

Risks relating to damage to the product itself or to property damage to other objects are indicated by the signal word "Notice".



Useful additional information is marked with this information symbol.



3 SAFETY

3.1 Functionality & intended use

FAZUA RIDE 50* is designed as an electric drive system for e-bikes that are used as a means of transport by one person. From a speed of 20 mph (32 km/h), the electric pedal support switches off, so that at speeds above 20 mph (32 km/h) without motor support, you pedal exclusively with your own muscle power.

The drive system as a whole is made up of different, coordinated components.

These are:

- A** → **DRIVEPACK**
[incl. LOCKER for locking the DRIVEPACK to the e-bike frame]
[(DRIVEPACK) models: RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL, RIDE 50 DRIVEPACK STREET | (LOCKER) model: LOCKER PX],
- B** → **BOTTOM BRACKET**
[incl. speed sensor + spoke magnet]
[Model: RIDE 50 BOTTOM BRACKET],
- C** → **REMOTE**
[Models: REMOTE FX, REMOTE BX, REMOTE RX],
- D** → **BATTERY (= ENERGY)**
[Model: ENERGY 250 X],
- E** → **CHARGER**
[Model: CHARGER S (EU/US)].

The version of the drive system installed in your e-bike, i.e. the specific combination of component models, is specially adapted to your e-bike and must therefore not be changed.

Categorically, the installation of the drive system and certain work on it may only be carried out in the ways planned by the manufacturer or by an authorized specialist. Authorized specialists for repair and maintenance work can be found with the official FAZUA certified partners (see chapter 11 "Service").

For information on which work you can carry out yourself and which work must be carried out by an authorized specialist, refer to the separate sections on the individual components.

* FAZUA RIDE 50 is based on the technological foundations of the FAZUA evation drive system. Some of the components on the FAZUA RIDE 50 and evation drive systems are compatible with one another. If you have any questions, please contact your FAZUA certified partner.



3.2 Limitation of liability

FAZUA accepts no liability for damage caused by incorrect or improper installation or use other than that intended. Only use the drive system as described in this manual. Any other use is considered improper and may result in accidents, serious injury and damage to the drive system.

3.3 Symbols & pictograms of the drive system

On individual components of the drive system you will find certain symbols and pictograms, which are listed below including their meaning.



This symbol indicates that the user of the drive system or the individual components must have read and understood these original instructions before using it.

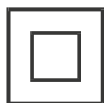


A device marked with this symbol (here: the CHARGER) may only be used in dry indoor areas.



DANGER

When used in a humid environment and in contact with liquids, there is a risk of electric shock!



An electrical appliance marked with this symbol corresponds to protection class II: The device has double or reinforced insulation to protect against electric shock.



This symbol warns of hot surfaces.



DANGER

There is a burning risk if touched, contact with combustible materials may cause a fire.



These symbols indicate that the BATTERY (lithium-ion battery) must be disposed of separately at the end of its service life and must not be disposed of with household waste.



Li-ion

The symbols must be affixed in the European Union in accordance with the laws and directives in force there.



This symbol indicates that the marked component must be disposed of separately as electrical or electronic equipment at the end of its service life and must not be disposed of with household waste.

The symbols must be affixed in the European Union in accordance with the laws and directives in force there.



This symbol indicates products that meet all the requirements for obtaining the European CE marking.



This symbol identifies products that meet all requirements for obtaining the British UKCA marking.



The test seal “Geprüfte Sicherheit” (GS mark) is awarded by independent certification bodies.

A device marked with the GS test seal complies with the safety-relevant requirements of the German Product Safety Act (ProdSG).



The “UL®-Listed” seal of approval is awarded by the US UL® Certification Body.

A device marked with the “UL®-Listed” test seal shown corresponds to the safety-relevant requirements for Canada and the USA.



The accompanying test seal is awarded by the SGS certification body.

A device marked with this test seal complies with the safety-relevant requirements for Canada and the USA in accordance with UL Standards.

The drive system and the battery were tested according to UL Standards. The following UL Standards were applied: UL 2271 - Standard for Batteries for Use In Light Electric Vehicle (LEV) Applications, UL 2849 - Outline of Investigation for Electric Bicycles, Electrically Power Assisted Cycles (EPAC Bicycles), Electric Scooters, and Electric Motorcycles.



The FCC seal is awarded by the Federal Communications Commission, an independent U.S. government agency responsible for implementing and enforcing U.S. communications laws and regulations.

An electrical device marked with the FCC seal complies with American standards for electromagnetic compatibility.



3.4 Important safety instructions

READ AND KEEP ALL IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS!

The following important safety instructions must always be observed when using and handling the drive system.

DANGER

Dangers for users of e-bikes!

Basically there are specific dangers for the users of e-bikes, e. g. danger of accidents when riding in road traffic. Dangers arising from handling the corresponding e-bike model in which the drive system is installed are dealt with in the separate instructions of the e-bike manufacturer. Depending on your country or location, there may also be additional legal requirements that you must observe when using your e-bike. If you do not fully inform yourself about existing dangers before using your e-bike equipped with the drive system, there is an increased risk of accident and injury.

- Read and follow the manufacturer's instructions for your e-bike.
- Find out about and observe any applicable national regulations regarding e-bikes.

DANGER

Batteries may explode!

Using unsuitable batteries or handling the BATTERY improperly may cause the battery to explode.

- Always use an original FAZUA BATTERY that is approved by the e-bike manufacturer.
- Never use a damaged BATTERY and never attempt to charge a damaged BATTERY!
- Never open the BATTERY! Attempting to open a battery increases the risk of explosion!
- Keep the BATTERY away from heat (e.g. strong sunlight), open fire or water or other liquids.



- Only use the BATTERY in e-bikes equipped with an original FAZUA RIDE 50 drive system. Never use the BATTERY for other purposes or in other drive systems.

DANGER

Dangers during unattended use!

There are always special risks for children (younger than 14 years) and people with limited physical, sensory and mental abilities (e.g. physically handicapped, older people with limited physical and mental abilities) or a lack of experience and knowledge (e.g. older children)! If children or people with physical or mental impairments handle the BATTERY or CHARGER, there is an increased risk potential as these user groups may not be able to correctly assess certain risks, for example.

- This appliance is not intended for use by children (younger than 14) and persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Children shall not play with the appliance.
- Only for rechargeable li-ion battery.
- Don't attempt to disassemble the charger by yourself.
- Don't use the charger in high temperature, moist, inflammable or explosive outdoor environments.
- Disconnect the power supply before marking or breaking the connections to the battery.

DANGER

Danger of impairment of medical devices!

The magnetic connections in the BATTERY and CHARGER can interfere with the function of pacemakers.

- Keep the BATTERY and CHARGER away from pacemakers or persons wearing a pacemaker and draw the attention of persons with pacemakers to the danger.

 **DANGER****Risk of electric shock!**

Improper handling of the CHARGER or incorrect mains connection may expose you and others to the risk of electric shock.

- ▶ Always connect the CHARGER to an easily accessible and properly installed power outlet.
- ▶ Make sure that the mains voltage at the mains connection corresponds to the information on the CHARGER.
- ▶ Only use the CHARGER in dry indoor areas.
- ▶ Keep the CHARGER away from any liquid or moisture.
- ▶ Do not pull on the mains or charger cable to pull the respective cable out of a socket or outlet, but always hold the corresponding plug.
- ▶ Do not handle the plugs of the power cord and charger cable with wet or damp hands.
- ▶ Take care not to bend the power cord and charger cable or lay them over sharp edges.
- ▶ Never open the CHARGER independently. The CHARGER may only be opened by an authorized specialist and repaired using original spare parts.
- ▶ Before each use of the CHARGER, check all individual parts (mains adapter, mains cable, charger cable and all plugs) for damage. If the power cord on the CHARGER is damaged, it must be replaced by the manufacturer, their customer service or a similarly qualified person, to avoid hazards.
- ▶ Never use a damaged CHARGER. Otherwise there is a high risk of electric shock!
- ▶ Keep the CHARGER in a clean condition. A dirty or contaminated CHARGER increases the risk of electric shock.
- ▶ Only use the BATTERY in e-bikes equipped with an original FAZUA RIDE 50 drive system. Never use the battery for other purposes or in other drive systems.

 **DANGER****Dangers due to unauthorized changes!**

If you make unauthorized changes to the drive system or components, you may cause an explosion, electric shock, or serious injury to yourself or others.

- ▶ Under no circumstances should you modify or alter individual components of the drive system autonomously.
- ▶ Never replace any drive system components independently.
- ▶ Never open the drive system components without authorization. The drive system components do not require any maintenance. Only allow repairs to the drive system to be carried out by an authorized specialist.
- ▶ Only allow components of the drive system to be replaced by an authorized specialist with permissible original spare parts.

 **DANGER****Fire hazard due to incorrect handling!**

Improper handling of the BATTERY and/or CHARGER, or attempting to charge batteries with an incompatible charger could cause a fire.

- ▶ Follow all charging instructions and do not charge the BATTERY outside of the temperature range specified in the instructions. Charging improperly or at temperatures outside of the specified range may damage the BATTERY and increase the risk of fire.
- ▶ Do not modify or attempt to repair the CHARGER or the BATTERY.
- ▶ Always use an original and compatible CHARGER from FAZUA to charge the BATTERY.
- ▶ Take care not to handle metal objects such as coins, paper clips, screws, etc. in the immediate vicinity of the BATTERY and to store the BATTERY separately from metal objects. Metal objects can close a circuit between the terminals of the BATTERY (i.e. “short-circuit” the BATTERY) and cause a fire as a result.
- ▶ Do not short-circuit the BATTERY.
- ▶ BATTERY and CHARGER may heat up during charging or operation.



It is therefore essential to keep the BATTERY and CHARGER away from flammable materials. Pay particular attention during the charging process and always move the BATTERY and CHARGER to a dry and fireproof place before charging.

- Do not leave the BATTERY and CHARGER unattended during charging.

DANGER

Risk of caustic burns due to battery acid!

The BATTERY contains battery acid. If you come into contact with this fluid, the affected skin area and/or mucous membrane may be burnt. Eye contact can cause loss of vision.

- Do not touch any liquid leaking from the BATTERY.
- Should you ever come into contact with battery acid, immediately rinse the affected body part thoroughly under plenty of running water.
- Consult a doctor immediately after rinsing, especially in case of eye contact and/or if mucous membranes (e.g. nasal mucosa) are affected.

WARNING

Health hazard due to irritation of the respiratory tract!

If the BATTERY is damaged, gases may escape which may irritate the respiratory tract.

- Protect the BATTERY from mechanical influences and any other load.
- If you notice or suspect that gas is leaking from the BATTERY, immediately ensure a supply of fresh air and seek medical attention as soon as possible.

WARNING

Danger from accidental starting!

Starting the drive system in unsuitable situations can result in accidents and serious injury.

- Remove the DRIVEPACK from the e-bike while the e-bike is being transported or stored and during all work on the e-bike to prevent the drive system from being started accidentally.

 **WARNING****Risk of burns!**

The cooling unit on the DRIVEPACK can become very hot during operation and you may burn yourself when touching it.

- ▶ Handle the DRIVEPACK with care.
- ▶ Allow the DRIVEPACK to cool completely before touching the DRIVEPACK.

NOTE**Risk of damage!**

Improper handling can damage the drive system or individual components.

- ▶ Have individual components of the drive system and the e-bike replaced exclusively by identical components or other components expressly approved by the e-bike manufacturer. This will protect the other components or your e-bike from possible damage.
- ▶ Never use your e-bike without a DRIVEPACK or without a cover if you use it as a conventional bicycle without a DRIVEPACK.
- ▶ Remove the BATTERY before cleaning the DRIVEPACK and allow all components to dry completely before inserting. If the BATTERY comes into contact with damp or wet contacts on the DRIVEPACK during insertion, the BATTERY may be damaged.
- ▶ When charging the BATTERY, make sure that the mains cable and charger cable on the CHARGER do not pose a tripping hazard to prevent components from being damaged, e.g. resulting from a fall.
- ▶ Always make sure that the cover flap on the BATTERY is closed correctly and completely to ensure that no dust or splash water can enter the charging socket.



3.5 Notes on safe riding in road traffic

By following the road safety precautions listed below, you can reduce the risk of accidents and injuries when riding a bicycle or e-bike in road traffic.



The term “road traffic” also refers to private areas open to the public and to field or forest paths open to the public.

- Only ride your e-bike on the road if the equipment complies with national road traffic regulations. Please contact your e-bike manufacturer for more information.
- Find out about the regulations applicable to road traffic in your country or region, e.g. from the Ministry of Transport. You should also keep yourself informed about any changes to the contents of the valid regulations.
- Observe and follow national and regional road traffic regulations.
- When riding, use a suitable bicycle helmet that complies with national and regional regulations (CPSC [Consumer Product Safety Commission, 16 CFR Part 1203 or ASTM F1447-06]).
- When riding, wear light-colored clothing with reflective elements to attract the attention of other road users.
- Do not ride your e-bike if you are under the influence of alcohol, narcotics or medications.
- Do not use mobile devices such as smartphones, MP3 players, etc. while riding.
- Do not distract yourself while riding by other activities such as switching on the light. Stop to carry out such activities.
- Never ride without your hands, under any circumstances. Always keep both hands on the handlebars.
- Ride carefully and be considerate of other road users.
- Ride in such a way that nobody is harmed, endangered, obstructed or annoyed.
- Ride on prescribed lanes for bicycles.



4 USAGE

This chapter describes chronologically how to proceed when using the drive system.

DANGER

Incorrect or improper handling may result in explosion, fire or accidents and serious injury.

- You must also read the detailed descriptions in the section for the relevant component:
 - before you use your e-bike equipped with the FAZUA RIDE 50 drive system for the first time,
 - if you are unsure how to use it,
 - if you have problems carry out the handling steps described here.

4.1 Inserting and removing components

4.1.1 Inserting the BATTERY in the DRIVEPACK

→ You can find detailed information here in Chapter 27.1 “Checking and switching on the BATTERY” and in Chapter 27.2 “Inserting the BATTERY in the DRIVEPACK”.



On delivery, the BATTERY may only be precharged.

→ Fully charge the BATTERY before inserting it into the DRIVEPACK for the first time.

DANGER

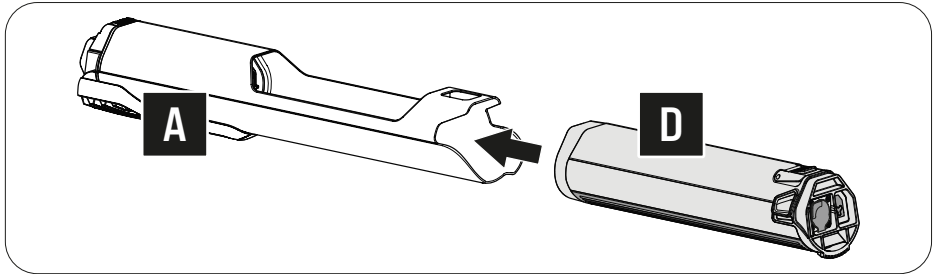
Risk of explosion and fire!

A damaged or dirty BATTERY may explode and/or cause a fire.

- Never insert a damaged BATTERY into the drivepack.
 - Check the BATTERY for visible damage, such as cracks or burn marks, before each insertion.
 - Make sure that the interfaces on the BATTERY are free of dirt before using it.
1. Check the BATTERY for visible damage.
 2. Press the on/off button on the BATTERY once to turn on the BATTERY.



- Place the BATTERY with the connecting contact first on the battery holder of the DRIVEPACK.



- Carefully insert the BATTERY as far as possible into the battery holder.

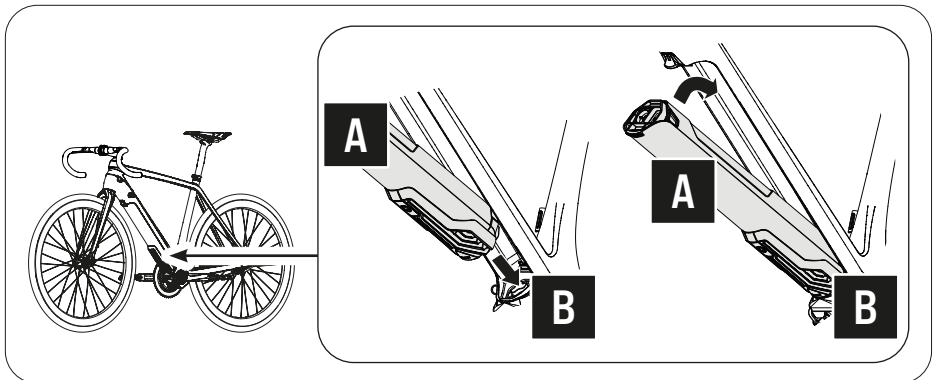
The BATTERY locks in place automatically when inserted correctly. If the BATTERY does not lock, repeat the procedure. Do not use the drive system if the BATTERY cannot be locked. If the unlocked BATTERY falls out of the e-bike holder while riding, this can lead to an accident/fall and damage the BATTERY.

4.1.2 Inserting the DRIVEPACK into the e-bike

→ You can find detailed information here in Chapter 16.1 "Inserting the DRIVEPACK into the e-bike".

- Place the DRIVEPACK with the interface for the BOTTOM BRACKET in front of the corresponding interface on the BOTTOM BRACKET.
- Swing the upper end of the DRIVEPACK into the down tube of the e-bike.

The DRIVEPACK is locked automatically when the two interfaces on the DRIVEPACK and the BOTTOM BRACKET interlock correctly and the DRIVEPACK engages fully in the retainer on the down tube.





3. Check that the DRIVEPACK is seated securely.

If the DRIVEPACK does not lock, repeat the procedure. Do not use the drive system if the DRIVEPACK on the e-bike cannot be locked. If the unlocked DRIVEPACK falls out of the e-bike holder while riding, this can lead to an accident/fall and damage the DRIVEPACK or the BATTERY.

4.1.3 Removing the DRIVEPACK from the e-bike

→ You can find detailed information here in Chapter 16.2 “Removing the DRIVEPACK from the e-bike”.



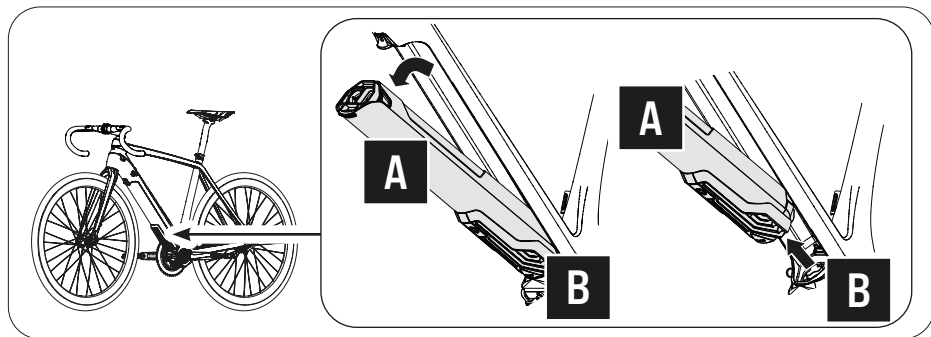
WARNING

Risk of burns!

The cooling unit on the DRIVEPACK can become very hot during operation and you may burn yourself when touching it.

► Allow the DRIVEPACK to cool completely before touching the DRIVEPACK.

1. Hold the DRIVEPACK with one hand.
2. Move the locking lever upwards as far as possible to release the DRIVEPACK from the lock.
3. Hold the locking lever in the open position and carefully lower the DRIVEPACK at the same time.
4. Then move the locking lever back to the closed position and remove the DRIVEPACK from the interface on the BOTTOM BRACKET.





4.1.4 Removing the BATTERY from the DRIVEPACK

→ You can find detailed information here in Chapter 27.3 “Removing the BATTERY from the DRIVEPACK”.

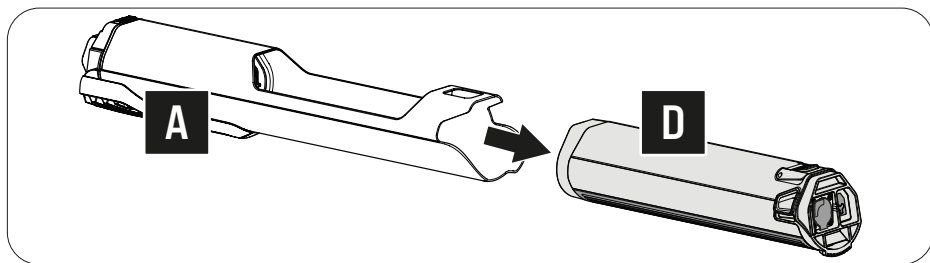


Pinch risk!

You may trap your fingers when removing the BATTERY from the DRIVEPACK.

► When pressing the push button or removing the BATTERY, be careful not to pinch your fingers.

1. Secure the BATTERY with one hand.
2. Press the push button as far as it will go to release the BATTERY from the lock.
3. Press and hold the push button and gently pull the BATTERY out of the battery holder.



4.2 Switching the drive system on and off



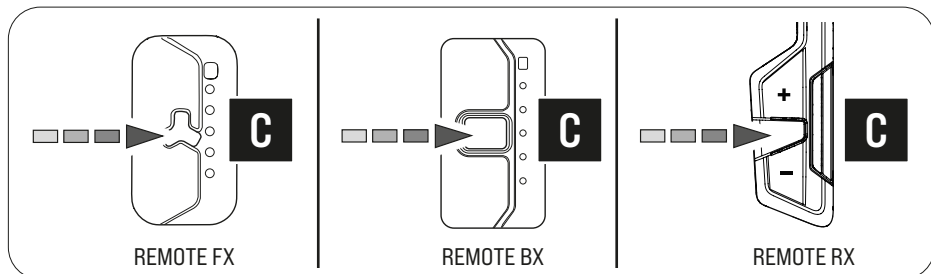
The model variants of the REMOTE are visually different but are handled identically.

→ You can find detailed information here in Chapter 20 “REMOTE model variants”.

4.2.1 Switch on drive system

→ You can find detailed information here in Chapter 24.1 “Switching the drive system on and off”.

→ Switch on the drive system by pressing the center button on the REMOTE.





4.2.2 Switch off drive system

→ You can find detailed information here in Chapter 24.1 “Switching the drive system on and off” and in Chapter 4.4 “Switching on the drive system after standstill”.

You can switch off the drive system in various ways:

→ Press and hold the center button on the REMOTE for 1 second to turn off the drive system.

or

→ Remove the DRIVEPACK from your e-bike.

or

→ Press the on/off button on the BATTERY for 3 seconds to switch off the BATTERY.



In addition to the drive system, FAZUA also recommends switching off the BATTERY if you park your e-bike for a longer period of time (e.g. if you take a break during a trip).

→ You can find detailed information here in Chapter 27.4 “Switching off the BATTERY”

4.3 Instructions for riding with the drive system

Observe the following instructions for riding your e-bike equipped with the FAZUA RIDE 50 drive system.

Gear change:

The gearshift of your e-bike can be operated in the same way as that of a conventional bicycle. Selecting a suitable gear increases the speed, power and range of your e-bike while maintaining pedal frequency.

Irrespective of the type of gearshift mounted, the following applies:

→ Stop pedaling when you change gears. This relieves the load on the rear derailleur and the drive of your e-bike.

Range/trip planning:

How long or how far you can ride your e-bike before you need to recharge the BATTERY depends on several factors.

These factors include, but are not limited to:

- the set support level;
- the (riding) speed with which you move;
- your gear changing;
- the type of tire and the tire pressure set;



- the selected route and the weather conditions;
- the weight of driver and e-bike (total weight);
- the condition and age of the BATTERY.

The following therefore applies as a matter of principle:

- Familiarize yourself with your e-bike step by step and away from roads and heavy traffic.
- Test the maximum range of your e-bike under various external conditions before planning longer trips. An exact statement about the range of your system is neither possible before nor during a trip.

Storage and operating temperatures

- Observe the operating and storage temperatures for the components of the drive system and for the components of your e-bike - especially for the BATTERY, as it can be damaged by extreme temperatures.
- For more detailed information on operating and storage temperatures, refer to the technical data of the individual components on Page 107, Page 112, Page 116, Page 123 and Page 130 as well as in Chapter 5 "Storage and transport".



If you do not handle the BATTERY properly, the BATTERY may explode!

4.4 Switching on the drive system after standstill



Your e-bike will come to a standstill as soon as it is switched off.

After 15 minutes of standstill, the drive system (not the BATTERY!) switches off automatically.

- Press the center button on the REMOTE once briefly to turn on the drive system again.

The BATTERY switches off automatically after 8 hours of standstill or after 3 hours of standstill if the charge level of the BATTERY is below 30% (provided that no button/touch sensor is pressed during this time).

- To switch on ("wake up") the BATTERY again, press:
the center button on the REMOTE once briefly.

or

the on/off button on the BATTERY once.

- After waking the BATTERY, press the center button on the REMOTE (again) once briefly to turn on the drive system again.



4.5 Set support level

→ You can find detailed information here in Chapter 24.2 “Setting the pedal support” and in Chapter 24.3 “Levels of support”.

You can use the REMOTE to set the desired support level at any time - even while riding.

- Gently press the upper touch sensor on the REMOTE to switch to the next higher support level.
- Gently press the lower touch sensor on the REMOTE to switch to the next lower support level.

OVERVIEW TABLE “SUPPORT LEVELS

Support level	Color	max. motor power
None	white	No support
Breeze	green	Max. configuration 300 W
River	blue	Max. configuration 300 W
Rocket	pink	Max. configuration 300 W



The above values for the maximum motor power in the support levels “Breeze”, “River” and “Rocket” correspond to the maximum possible setting. The “actual” maximum motor power in the three support levels is set by your e-bike manufacturer according to the model of your e-bike, i.e. the values for your e-bike may vary from the values specified above. You can check and individually adjust the maximum motor power using the FAZUA Toolbox or the FAZUA app.

→ See in Chapter 6.2 “FAZUA app” for more information on the FAZUA app.



In addition to the “regular” support levels, which you can use at any time*, the drive system has an additional function: The **Attack function** allows you to ride with a (higher) maximum motor power of 350 watts for a short time to momentarily give you an extra push.

→ You can find detailed information here in Chapter 24.3.1 “Attack function”

* depending on the charge level of the BATTERY.



4.6 Charging the BATTERY

DANGER

Risk of electric shock and fire!

If you use the CHARGER improperly, you and others may be exposed to the risk of electric shock or you could cause a fire.

- Read and follow the handling-specific warnings in the section for the CHARGER and the BATTERY.

WARNING

Risk of burns!

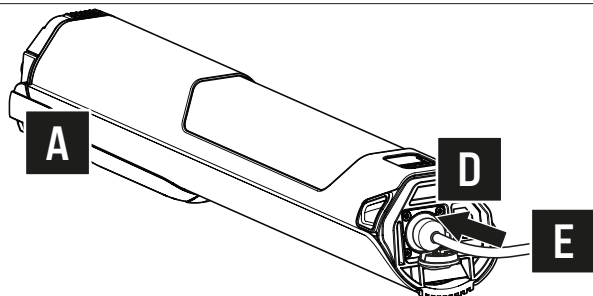
The cooling unit on the DRIVEPACK can become very hot during operation and you may burn yourself when touching it.

- Allow the DRIVEPACK to cool completely before touching the DRIVEPACK.



You can either leave the BATTERY in the DRIVEPACK during charging or remove it from the DRIVEPACK and charge it separately.

1. Before charging the BATTERY, prepare the CHARGER by connecting the power cord to the power supply.
→ You can find detailed information here in Chapter 30.1 “Preparing the CHARGER”.
2. Remove the DRIVEPACK from the e-bike.
→ You can find detailed information here in Chapter 16.2 “Removing the DRIVEPACK from the e-bike”.
3. Insert the charging plug into the charging socket on the BATTERY.
→ You can find detailed information here in Chapter 30.2 “Connecting the CHARGER to the BATTERY”.





4. Plug the power plug into a suitable wall outlet to establish the power connection.
The charging process starts automatically after connection to the mains.
→ You can find detailed information here in Chapter 27.8 “Charging process”.
5. Disconnect the CHARGER from the mains by unplugging the mains plug from the socket when charging is complete or to interrupt charging.
6. Disconnect the CHARGER from the BATTERY by pulling the charging plug out of the charging socket on the BATTERY.
→ You can find detailed information here in Chapter 30.3 “Unplugging the CHARGER from the BATTERY”.

5 STORAGE AND TRANSPORT

WARNING

Danger from accidental starting!

Starting the drive system in unsuitable situations can result in accidents and serious injury.

- Always remove the DRIVEPACK with the BATTERY before transporting your e-bike or stowing/storing it for a longer period of time.

→ When transporting and storing your e-bike or the components of the drive system, observe the specified temperature ranges for the components.

→ Always transport and store the BATTERY separately from the e-bike.

Batteries are subject to the dangerous goods regulations. Undamaged batteries may be transported by private individuals in road traffic. Commercial transport requires compliance with the rules on the packaging, labeling and transport of dangerous goods. Open contacts must be covered and the battery securely packed. When sending, the parcel service must be informed of the presence of dangerous goods in the packaging.

→ Note the following information on the charge level of a BATTERY that remains unused for longer periods of time as well as the information on the temperature ranges for the corresponding storage times.

If you do not intend to use the BATTERY for an extended period of time, it should have a minimum charge level of 60% before you stop using it.

Check the charge level of the BATTERY after 6 months of non-use: If the check reveals that the charge level is 20% or less, recharge the battery to a charge level of 60% or more.



Consider the following storage time-dependent temperature ranges for the BATTERY (charge level 60%):

- < 1 month storage time: -15 to 60°C
- 3 months storage time: -15 to 45°C
- 1 year storage time: -15 to 25°C

→ If you have further questions, please contact a FAZUA certified partner or visit the official FAZUA service platform (<https://fazua.com/de/support>).

6 OPTIONAL ACCESSORIES

6.1 Downtube cover

NOTE

Risk of damage!

If you use the e-bike or bicycle without the DRIVEPACK inserted and the opening for the DRIVEPACK on the down tube of the frame remains uncovered, components of the drive system may be damaged.

- When using the e-bike as a conventional bicycle without a DRIVEPACK, close the opening for the DRIVEPACK on the down tube of the frame using the optional downtube cover.

You can easily use your e-bike as a conventional bicycle without an electric drive system by removing the DRIVEPACK.

You can use the optional downtube cover to cover the vacant opening on the down tube when the DRIVEPACK is removed. You can use the remaining internal space as storage space, e.g. for repair kit, tools or food.

- If you have further questions relating to the optional downtube cover and its model variants, please contact a FAZUA certified partner or visit the official FAZUA service platform (<https://fazua.com/de/support>).



6.2 FAZUA app

Your REMOTE is equipped with a Bluetooth® function that enables you to connect a mobile device to the REMOTE and utilize other features using the FAZUA app.

You can download the FAZUA app from the FAZUA homepage, which provides detailed information about the FAZUA app and its functions. You can access the corresponding website directly by scanning the following QR code:



<https://fazua.com/en/support/help-center/mobile-apps/fazua-app/>



7 CLEANING AND MAINTENANCE

7.1 Performing a firmware update



To update the firmware, connect the DRIVEPACK to your computer via the USB port. You will need a USB cable to do this*.

Visit the FAZUA homepage for a detailed description of how to perform the firmware update. You can access the corresponding website directly by scanning the following QR code:



<https://fazua.com/en/support/help-center/ride-50-firmware/update-firmware/>

Connect the DRIVEPACK as described below.

1. Remove the cover from the USB port on the DRIVEPACK.
Do not use sharp-edged tools or similar to remove the cover as this may damage the DRIVEPACK or the USB port. Instead, prise off the cover using your fingers or a plastic lever.
2. Insert one USB plug into the USB port of the DRIVEPACK and the other USB plug into the USB port on your computer.
3. Follow the descriptions of how to perform the firmware update on the FAZUA homepage.

After successfully performing the firmware update:

4. Disconnect the DRIVEPACK from your computer by removing the USB plug from the USB port on the DRIVEPACK. Always pull the USB plug, not the cable, to avoid damage.
5. Then fit the cover to the USB port on the DRIVEPACK.

IMPORTANT: Always make sure that the cover is fitted securely to the USB port on the DRIVEPACK to prevent dirt from entering the USB port or DRIVEPACK electronics and causing damage.

* The USB cable is not supplied.



7.2 Cleaning and maintaining components

CAUTION

Risk of injury!

If the drive system is set in motion while you are handling it, you may trap your fingers or otherwise injure yourself.

- Remove the DRIVEPACK from the e-bike when cleaning the e-bike or the drive system components.

NOTE

Risk of damage!

Improper cleaning may damage the drive system or individual components.

- Never immerse the drive system components in water or other liquids for cleaning.
 - Do not use aggressive cleaning agents for cleaning.
 - Do not use sharp, angular or metallic cleaning objects when cleaning.
 - Never clean the drive system components with a hard water jet or a high-pressure cleaner.
- Always keep all components of the e-bike and the drive system in a clean condition.
- Clean the components gently with a cloth or soft brush.
- Wipe all surfaces and components dry after cleaning.
- Pay particular attention to the contacts and interfaces between BATTERY and DRIVEPACK and between DRIVEPACK and BOTTOM BRACKET: The interfaces must not be soiled or contaminated and must be completely dried before inserting the components to avoid damage.
- Clean the cooling unit on the DRIVEPACK regularly.
- Do not wait until the cooling unit is visibly or heavily soiled before cleaning it!

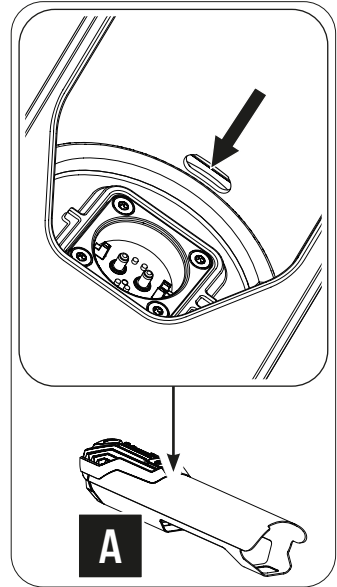


- Keep the drainage opening on the cooling unit clean or clear to ensure that splash water and/or condensate can drain easily from the DRIVEPACK.

To clean the drainage opening, first remove the BATTERY from the DRIVEPACK (see arrow in Fig. on right). Then push out the dirt from inside the DRIVEPACK using a plastic plunger.

IMPORTANT: Always clean the drainage opening dry; keep moisture away from the BATTERY interface inside the DRIVEPACK and take care not to damage the interface. Also make sure that the cover is fitted to the USB port on the DRIVEPACK during cleaning to prevent dirt from entering the USB port or DRIVEPACK electronics and causing damage.

- Lubricate the LOCKER for locking the DRIVEPACK to the frame approximately every 2–3 months or at the latest as soon as it is no longer comfortable to operate.
- For more information on cleaning and maintaining your drive system, contact a FAZUA certified partner or visit the FAZUA service platform (<https://fazua.com/de/support>).





8 TROUBLESHOOTING

1. If your e-bike or drive system does not function as desired, first check whether the fault can be rectified using the “Troubleshooting” overview table below.
2. If necessary, contact a FAZUA certified partner or visit the FAZUA service platform (<https://fazua.com/de/support>), if:
 - the error is not listed in the overview table,
 - the error is listed in the overview table, but it cannot be corrected in the way described here or you are unsure.

TROUBLESHOOTING” OVERVIEW TABLE	
Problem	possible Reason / Solution
The engine feels weaker than usual.	The drive system is brand new. → Wait until the drive system is “run in”. The drive system needs a few miles to develop its full power.
	It is very hot and the heat management of the BATTERY and/or DRIVEPACK limits the performance.
	It is very cold and the BATTERY [=lithium-ion battery] does not deliver the usual performance.
The DRIVEPACK cannot be released from the downtube.	The LOCKER is defective. Dirt could be blocking the LOCKER. Maybe you rode without a DRIVEPACK in bad weather conditions. → Contact a FAZUA certified partner.
The DRIVEPACK makes rattling noises.	The polygon sleeve moves. → Contact a FAZUA certified partner.
The DRIVEPACK makes clicking noises.	The polygon coupling was loaded on one side. → Push the polygon coupling back into its original position to mobilize it again.
The upper LED on the REMOTE lights up/flashes red.	There is a connection error between DRIVEPACK and BOTTOM BRACKET. Contamination at the interface may prevent the connection. → Clean the interface between the BOTTOM BRACKET and DRIVEPACK.



“TROUBLESHOOTING” OVERVIEW TABLE	
Problem	possible Reason / Solution
The upper LED on the REMOTE lights up/flashes yellow.	<p>There may be a poor connection between the speed sensor and the BOTTOM BRACKET.</p> <p>→ Check the position of the spoke magnet. If you cannot find any faults, contact a FAZUA certified partner.</p>
The white LEDs on the REMOTE flash.	<p>Software update</p> <p>→ After a new firmware update, the REMOTE is updated automatically. In this case, please wait and do not switch off the REMOTE until the LEDs stop flashing.</p>
The REMOTE cannot be switched on.	<p>The BATTERY is flat or has switched off due to a longer rest period (standstill).</p> <p>→ Try turning on the BATTERY at the on/off button.</p> <p>→ Charge the BATTERY if necessary.</p>
	<p>The interface between the BATTERY and the DRIVEPACK may be dirty.</p> <p>→ Clean the interface between the BATTERY and DRIVEPACK.</p>
The BATTERY cannot be inserted into the DRIVEPACK or does not engage in the battery holder.	<p>The interface between the BATTERY and the DRIVEPACK may be dirty.</p> <p>→ Clean the interface between the BATTERY and DRIVEPACK.</p>
The pedal support suddenly fails during the ride.	<p>BMS protection function</p> <p>→ Turn off the BATTERY by pressing the on/off button for 3 seconds and then turn it on again.</p>



9 DISPOSAL INFORMATION

According to the EU Directives for waste electrical and electronic equipment (Directive 2012/19/EU) and spent batteries (Directive 2006/66/EC), the relevant components must be collected separately and disposed of in an environmentally sound manner.

- Before disposing of your e-bike, remove the BATTERY and any other batteries installed on the e-bike as well as all components and controls that contain batteries.

9.1 Disposal of your e-bike

After you have removed all batteries and rechargeable batteries, the e-bike is considered an old electrical appliance and must be recycled.

- Find out from your city or municipal administration (municipality, district) about free collection points for old electrical appliances and/or collection points for recycling the components or the e-bike.
- When disposing of the product, observe the requirements of the United States Environmental Protection Agency (www.epa.gov).
- If necessary, make sure to delete any personal data stored on the device before you return the electrical or electronic equipment to the collection point. This task is your responsibility.

9.2 Disposing of the BATTERY

The drive system BATTERY is a lithium-ion battery that must be disposed of as hazardous waste.

- Dispose of the battery of the drive system and any other batteries installed in the e-bike at a recycling center or a collection point in your town or municipality.
- If required, visit the website of call2recycle: www.call2recycle.org. You will find extensive content here on the subject of “Recycling batteries”, as well as a search function for collection points in your area.



10 CONSUMER WARRANTY

FAZUA GmbH, warrants to the end Customer (hereinafter referred to as the “Customer”), in accordance with the provisions set forth below, that the drive system integrated in the bicycle purchased by the Customer, including the components of the drive system, (hereinafter collectively referred to as the “Product”) will remain free of construction, material and manufacturing defects and be fully functional for a period of two years following delivery to you (warranty period).

However, in the event that a defect should occur, or if the drive system does not remain fully functional, the FAZUA GmbH shall, at its own discretion, remedy the defect(s) at its own expense by either performing repairs or providing new or refurbished parts.

However, claims under this warranty shall only be deemed valid if:

- The Product does not exhibit any damage or signs of wear caused by a form of use deviating from normal intended use or the specifications provided by FAZUA GmbH in the user manual.
- The Product does not exhibit any signs indicating that repairs or other procedures were performed by anyone not authorized by FAZUA GmbH.
- The damage is not due to improper assembly or follow-up maintenance or lack of skill, competence or experience of the user or assembler.
- The Product was assembled or serviced by an authorized Fazua dealer.
- The Product has not been modified, neglected, used in competition, or for commercial purposes such as rental, courier, police, security, etc., misused or abused, involved in accidents or anything other than normal use.
- There was no installation of components, parts, or accessories not originally intended for use with or compatible with Fazua Products.
- The serial number has not been removed or rendered illegible.
- Notice of the defect has been given within fourteen (14) days of the discovery of the defect.

Claims under this warranty require that,

- prior to returning the Product, the Customer contact either the dealer from whom the Customer purchased the bicycle or FAZUA GmbH, and that the Customer gives the dealer or FAZUA GmbH an opportunity to perform a fault analysis over the telephone within a period of eight days.
- the Product is delivered or returned to FAZUA GmbH.
- the original invoice containing the date of purchase is presented.
- the shipping is carried out by a carrier designated by FAZUA GmbH. The Customer may use a different carrier at his own expense.



In the event of resale, this warranty shall also apply within the aforementioned scope, and under the conditions stated above (including the requirement to provide proof of purchase) to any subsequent future owner of the Product. Each new owner assumes the warranty based on the time remaining from the original date of purchase.

In consideration of the above warranties by FAZUA GmbH, the buyer agrees to and accepts the following conditions:

- This warranty is subject to the law of the US, provided that mandatory consumer protection regulations in the country of the respective Customer are not in conflict therewith.
- That this warranty is in lieu of all other warranties, expressed or implied.
- That ALL WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE HEREBY EXCLUDED AND/OR WAIVED.
- That this remedy is in lieu of all other remedies or claims for damages, consequential or otherwise, which the buyer may have against FAZUA GmbH.
- FAZUA GmbH shall have no liability for any loss or injury caused, in whole or in part, by its actions, omissions, or negligence, or for contingencies beyond its control.

11 SERVICE



Authorized specialists for repair and maintenance work can be found with the official FAZUA certified partners. Contact the Fazua service team or visit the Fazua service platform to find FAZUA certified partners for your region.



If possible, prepare the error image and all information on the relevant component before contacting a FAZUA certified partner or the FAZUA service team.

→ If service is required, contact a FAZUA certified partner or the FAZUA service team.

→ Visit the FAZUA service platform, if necessary:

<https://fazua.com/de/support>.

You will find extensive content here on the subject of “Service”, as well as a search function for locating FAZUA certified partners in your area.



12 CONFORMITY

Fazua confirms the conformity according to 47 CFR Section 15.19 - Information to the user.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Fazua confirms the conformity according to 47 CFR Section 15.21 - Information to the user.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.



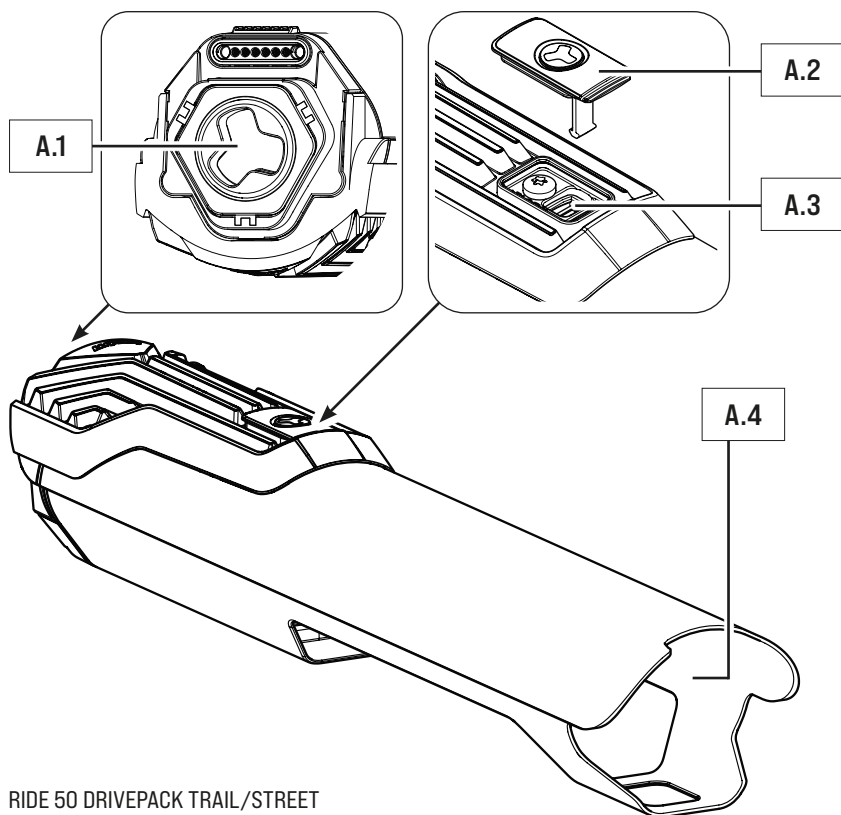
DRIVEPACK

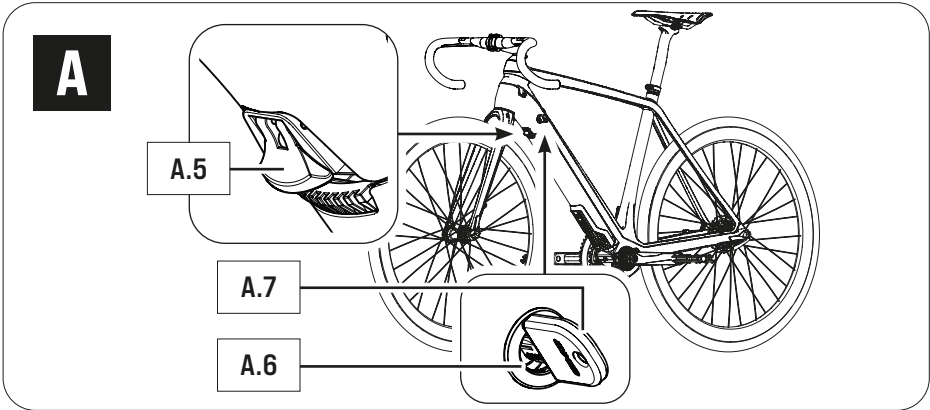
13 MODEL VARIANTS OF THE DRIVEPACK

The motor unit of your drive system will be a RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL or a RIDE 50 DRIVEPACK STREET, depending on the model.

The model variants of the DRIVEPACK vary in terms of their technical details, but are handled in the same way and are therefore described together in this section.

14 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: DRIVEPACK

A



Part designations

- A.1 → Interface (BOTTOM BRACKET)
- A.2 → Cover (USB port)
- A.3 → USB port
- A.4 → Battery holder
- A.5 → Locking lever
- A.6 → Cylinder lock*
- A.7 → Key*

15 TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA OF THE DRIVEPACK	
Model designations	→ RIDE 50 DRIVEPACK TRAIL RIDE 50 DRIVEPACK STREET
Continuous rated power	→ 250 W
Power, max.	→ 350 W
Nominal voltage	→ 36 V
Protection type	→ IP54
Weight, approx.	→ 4.1 lbs (1.87 kg)
Operating temperature	→ 23 °F to 104 °F [-5 °C to +40 °C] [ambient temperature]
Storage temperature (< 1 month)	→ 5 °F to 140 °F [-15 °C to +60 °C]
Storage temperature (> 1 month)	→ 5 °F to 77 °F [-15 °C to +25 °C]

* The cylinder lock (incl. key) is a model-dependent installed part that may not be present on your e-bike.



16 USING THE DRIVEPACK

16.1 Inserting the DRIVEPACK into the e-bike

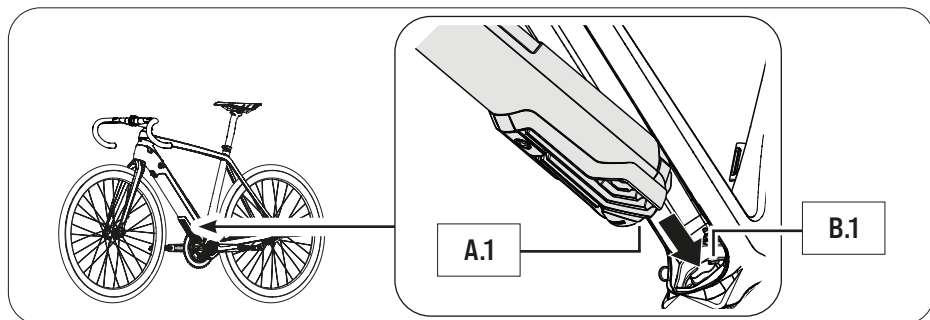
NOTE

Risk of damage!

Improper handling may result in damage to the BATTERY and/or retainer on the e-bike.

- In order to avoid damaging the cover flap and/or the retainer in the e-bike, make sure that the cover flap over the charging socket on the BATTERY is closed correctly before inserting the DRIVEPACK with BATTERY into the e-bike.

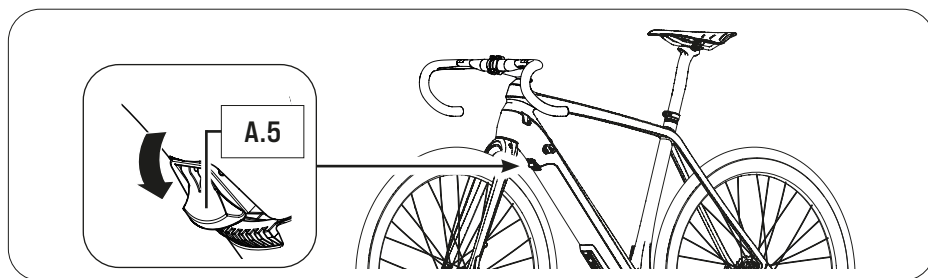
1. Place the interface **[A.1]** on the DRIVEPACK onto the corresponding interface **[B.1]** on the BOTTOM BRACKET.



2. Swing the upper end of the DRIVEPACK into the down tube of the e-bike.

Once you have correctly inserted the DRIVEPACK all the way into the down tube, the locking mechanism of the LOCKER integrated in the down tube engages in the retainer on the DRIVEPACK (audible click) and locks the DRIVEPACK in the correct position.

The locking lever **[A.5]** or the locking lever moves into the closed position automatically.



3. Check that the DRIVEPACK is seated securely.

If the DRIVEPACK does not lock, pull it out again if necessary and attempt to insert it again. Do not use the drive system if the DRIVEPACK on the e-bike cannot be locked. In this case, contact an authorized specialist to have the fault rectified.

16.2 Removing the DRIVEPACK from the e-bike

WARNING

Risk of burns!

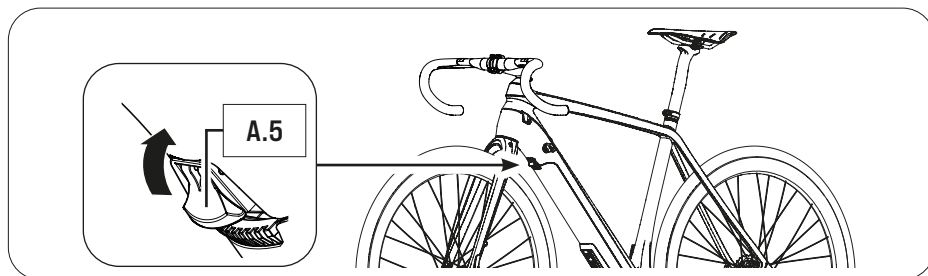
The cooling unit on the DRIVEPACK can become very hot during operation and you may burn yourself when touching it.

- Allow the DRIVEPACK to cool completely before touching the DRIVEPACK.



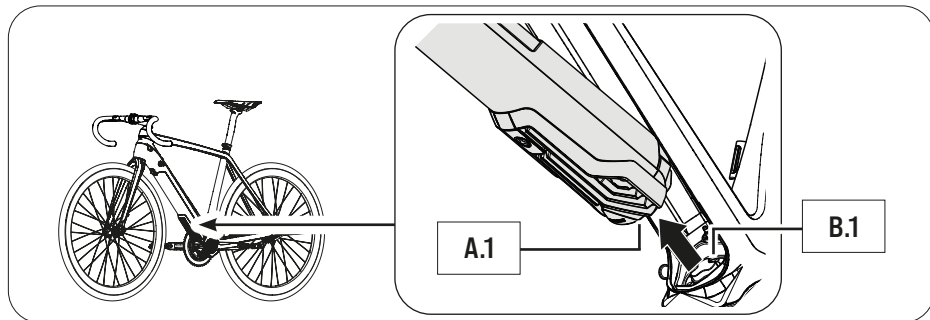
If you press the DRIVEPACK firmly against the frame before releasing the locking lever, the DRIVEPACK is more easy to release from the lock on the frame during removal.

1. Hold the DRIVEPACK with one hand.
2. Move the locking lever **[A.5]** upwards with the other hand as far as possible to release the DRIVEPACK from the lock.





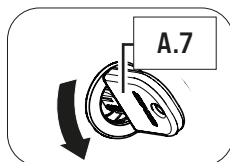
3. Hold the locking lever **[A.5]** in the open position and carefully lower the DRIVEPACK at the same time.
4. Then move the locking lever back to the closed position and remove the DRIVEPACK from the interface **[B.1]** on the BOTTOM BRACKET.



16.3 Securing/locking the DRIVEPACK on the e-bike

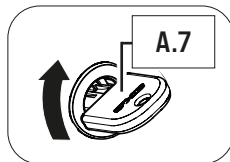
Depending on the model, a cylinder lock **[A.6]** is integrated into the frame of your e-bike, which you can use to lock the DRIVEPACK mounted on the e-bike and therefore secure it against theft, etc.

1. If necessary, make sure that the DRIVEPACK is attached to the e-bike correctly.
2. Insert the key **[A.7]** into the cylinder lock.
3. Turn the key counterclockwise to lock the DRIVEPACK on the e-bike.
4. Remove the key from the cylinder lock.



In order to unlock the DRIVEPACK again:

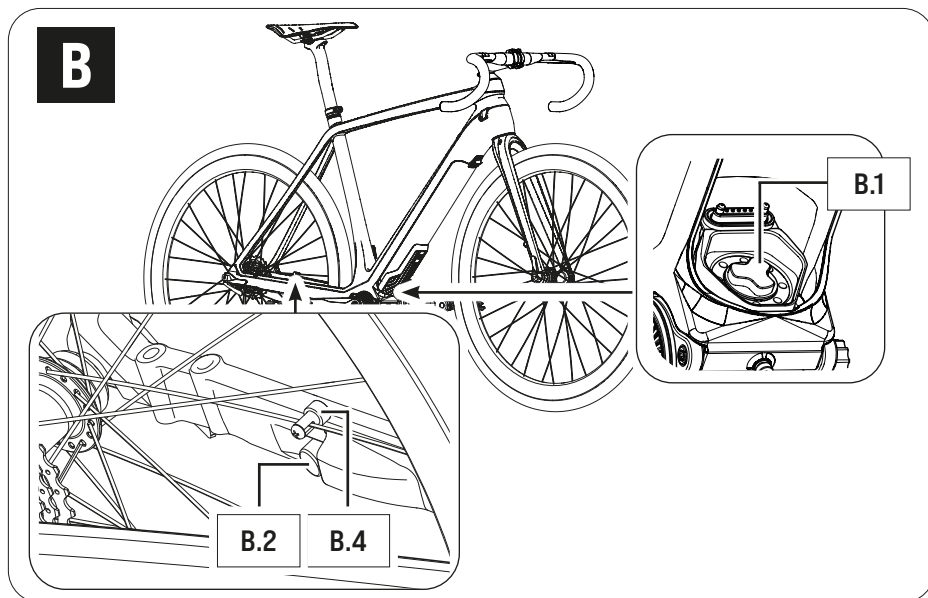
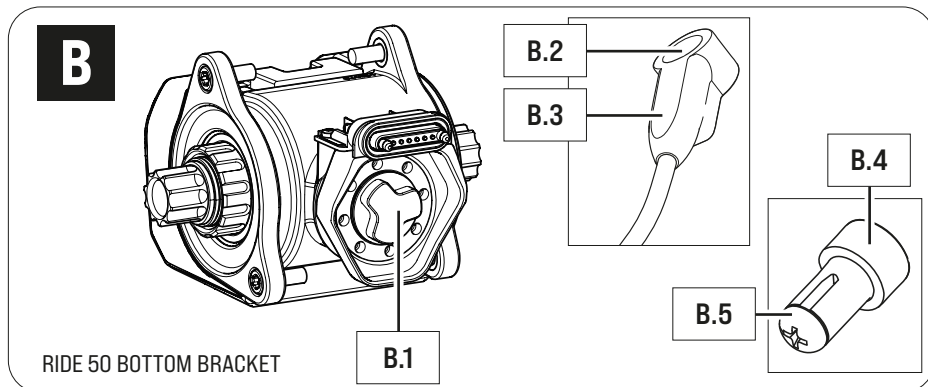
1. Insert the key **[A.7]** into the cylinder lock.
2. Turn the key clockwise to unlock the DRIVEPACK on the e-bike.





BOTTOM BRACKET

17 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: BOTTOM BRACKET



Part designations

- B.1 → Interface (DRIVEPACK)
- B.2 → Speed sensor
- B.3 → Marking (alignment spoke magnet/speed sensor)
- B.4 → Spoke magnet
- B.5 → Fixing screw (spoke magnet)



18 TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA OF THE BOTTOM BRACKET	
Model designation	→ RIDE 50 BOTTOM BRACKET
Support torque, max.	→ 58 Nm
Q factor, min. (excluding crank arms)	→ 5.31" [135 mm]
Catenaries*	
4-arm BCD104	→ 1.92" [49 mm]
4-arm BCD104 boost 148	→ 2.1" [52 mm]
5-arm BCD 110	→ 1.95" [49.5 mm]
Protection type	→ IP54
Weight, approx.	→ 2.8 lbs [1.28 kg]
Operating temperature	→ 23 °F to 104 °F [-5 °C to +40 °C] [ambient temperature]
Storage temperature (< 1 month)	→ 5 °F to 140 °F [-15 °C to +60 °C]
Storage temperature (> 1 month)	→ 5 °F to 77 °F [-15 °C to +25 °C]

19 USING THE BOTTOM BRACKET

The BOTTOM BRACKET is already mounted when your e-bike is delivered. You must not make any changes to the BOTTOM BRACKET yourself, as this could impair the safety and function of the drive system.

Only the speed sensor [B.2] connected to the BOTTOM BRACKET and the corresponding spoke magnet [B.4] may have to be aligned correctly.

19.1 Correct position/alignment

For the drive system to function correctly, the speed sensor [B.2] and spoke magnet [B.4] must be correctly mounted and aligned on the rear wheel.

- The spoke magnet must be positioned on the spoke so that it can move freely past the speed sensor at the marking level.
- If the spoke magnet and speed sensor are too close to each other and touch each other, the two parts may be damaged and may have to be replaced.
- The distance between the marking on the speed sensor and the spoke magnet must be in the range of 4-15 mm.

* The catenary is dependent on the Spider variant that is installed.



If the distance between speed sensor and spoke magnet is outside the specified range or the speed sensor is not correctly connected, the drive system operates in “Soft Fault” fault mode.

→ You can find detailed information here in Chapter 23.1 “Status indicator”.

NOTE

Risk of damage!

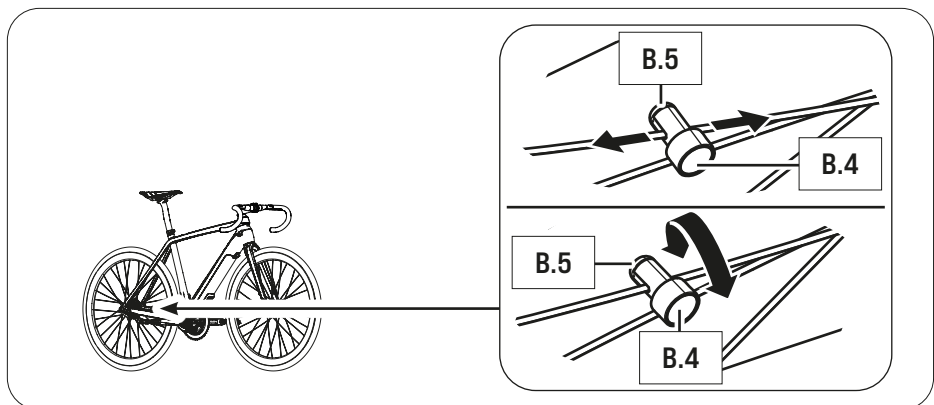
If the spoke magnet and speed sensor are too close to each other and touch each other, the two parts may be damaged and may have to be replaced.

- The spoke magnet must be positioned on the spoke so that it can move freely past the speed sensor at the marking level.

19.2 Correcting incorrect position/alignment

If you notice that the drive system is in “Soft Fault” mode because the speed sensor [B.2] and spoke magnet [B.4] are not correctly aligned, proceed as follows:

1. Carefully loosen the fastening screw [B.5] on the spoke magnet using a screwdriver.
2. To set the correct distance between the mark [B.3] on the speed sensor and the spoke magnet [B.4]:
 - Move the spoke magnet vertically on its spoke (up/down), if necessary.
 - Turn the spoke magnet around its own axis if necessary.



3. If the problem cannot be solved, do not use the e-bike but contact an authorized specialist to have the fault rectified.



REMOTE

20 REMOTE MODEL VARIANTS

Depending on the model, you can operate your drive system using the:

- REMOTE FX,
- REMOTE BX or
- REMOTE RX.

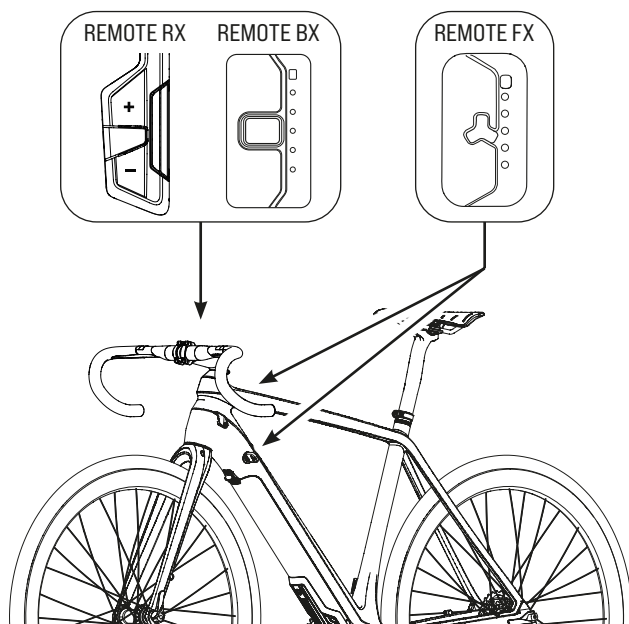
The model variants of the REMOTE differ in appearance, but are handled in the same way and are therefore described together in this section.

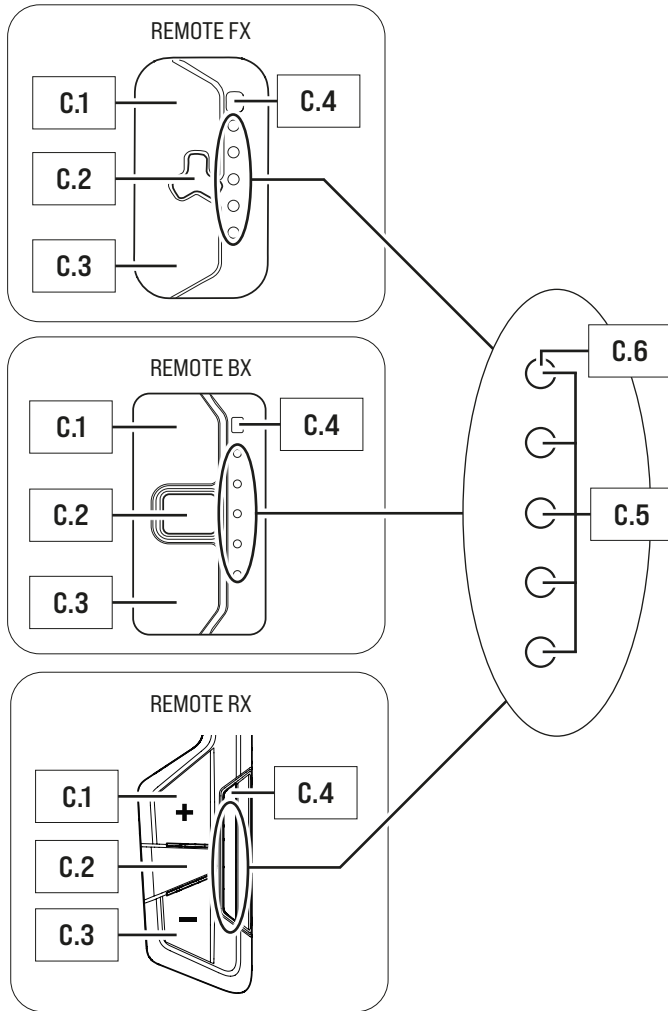
21 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS



The REMOTE models are mounted in different positions:

- REMOTE FX is mounted on the frame (up or down tube),
- REMOTE BX and REMOTE RX are mounted on the handlebars.

C


C


Part designations

- C.1 → Upper touch sensor
- C.2 → Center button
- C.3 → Lower touch sensor
- C.4 → Brightness sensor
- C.5 → LED display: Display of charge level/support level
- C.6 → LED display: Status indicator



22 TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA OF THE REMOTE	
Model designations	REMOTE FX → REMOTE BX REMOTE RX
Degree of protection (in assembled condition)	→ IP54
Weight, approx.	→ 0.106 lbs (0.048 kg)
Operating temperature	→ 23 °F to 104 °F [-5 °C to +40 °C] [ambient temperature]
Storage temperature (< 1 month)	→ 5 °F to 140 °F [-15 °C to +60 °C]
Storage temperature (> 1 month)	→ 5 °F to 77 °F [-15 °C to +25 °C]

23 INDICATORS ON THE REMOTE

The LED display [C.5]/[C.6] on the REMOTE consists of 5 LEDs.

- All five LEDs [C.5] together serve as an indicator for the charge level and the preset pedal support level.
- The upper of the five LEDs [C.6] also serves as a status indicator, informing you about the status of your e-bike.

23.1 Status indicator

The status indicator [C.6] indicates a status change or a pending fault. If no fault is detected, the status indicator LED will act as one of the five LEDs [C.6] to indicate the charge level or preset support level.

Depending on which status is displayed, the LED of the status indicator lights up in different colors.

The status indicator [C.6]:

- **flashes green or blue***= “Ready for operation”

After successful installation of the Drivepack in the e-bike, the status indicator flashes green or blue briefly to indicate that you can now switch on the drive system using the REMOTE.

* The color for the “Ready for operation” status is either green or blue, depending on the model.



- **flashes yellow = “Soft Fault”**

When a “Soft Fault” occurs, the status indicator flashes yellow. The drive system signals that a temporary or non-critical fault is present, which in most cases leads to a loss of power.

If a “Soft Fault” occurs, you can continue riding your e-bike, but FAZUA strongly advises against doing so in order to avoid further damage to the drive system or e-bike.

- **flashes red = “Hard Fault”**

When a “Hard Fault” occurs, the status indicator flashes red. If a “Hard Fault” occurs on your e-bike, the e-bike can no longer be operated and must be serviced.

23.2 Display of charge level/support level

The charge level or support level indicator [C.5] shows two parameters.

- **The BATTERY charge level indicator:**

The charge level of the BATTERY can be determined from the number of illuminated LEDs. Each of the 5 LEDs represents 20% of the total charging capacity.

When the BATTERY is fully charged, all 5 LEDs light up. If the BATTERY is flat, the upper LED of the status indicator lights up white or no LED lights up.

- **The selected support level of the pedal support:**

Each support level is assigned a color, i.e. the color of the LEDs on the display indicates the currently set support level.

→ You can find detailed information here in Chapter 24.3 “Levels of support”.



24 USING THE REMOTE

WARNING

Danger due to distraction during operation!

If you are distracted by the use of the REMOTE while riding, accidents and serious injury may result.

- Before using your e-bike for the first time, familiarize yourself with the functions and handling of your REMOTE away from road traffic.
- Do not use the REMOTE while riding if it distracts you.

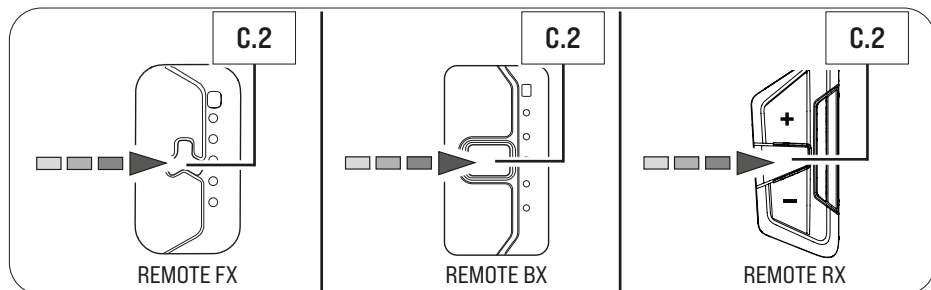
24.1 Switching the drive system on and off

→ Switch on the drive system by pressing the center button [C.2] on the REMOTE.

First of all, the LEDs on the indicator [C.5] initiate a short start animation sequence to indicate that you have switched on the drive system.

The indicator [C.5] then switches to regular mode. The LEDs on the indicator then light up continuously, indicating the support level and the battery charge level.

→ Switch off the drive system by pressing the center button [C.2] on the REMOTE for 1 second.

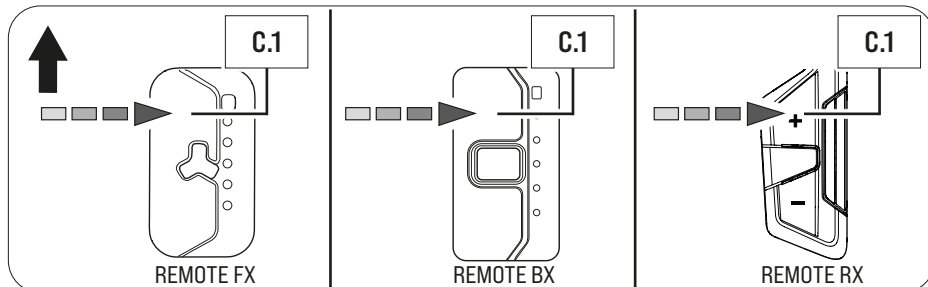




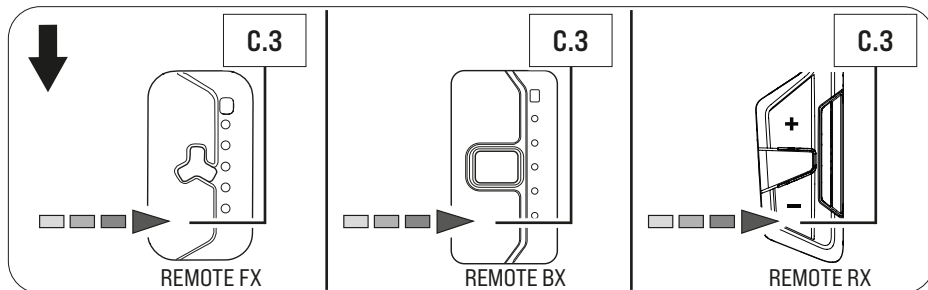
24.2 Setting the pedal support

You can use the REMOTE to set the desired support level at any time - even while riding.

→ Tap the upper touch sensor [C.1] on the REMOTE to switch to the next higher support level.



→ Tap the lower touch sensor [C.3] on the REMOTE to switch to the next lower support level.



If you are riding in Rain mode, you can set the desired support level using the center button [C.2].

→ For more detailed information, see in Chapter 24.5 "Rain mode".

24.3 Levels of support

no support (white)

- The LEDs on the indicator [C.5] on the REMOTE light up white.
- You ride without electric pedal support (as with a conventional bicycle).

Support level "Breeze"

- The LEDs on the indicator [C.5] on the REMOTE light up green.
- You ride with low but effective support for maximum range.



Support level “River”

- The LEDs on the indicator [C.5] on the REMOTE light up blue.
- You ride with reliable support for most applications.

Support level “Rocket”

- The LEDs on the indicator [C.5] on the REMOTE light up pink.
- You ride with maximum support for very demanding trips.

OVERVIEW TABLE “SUPPORT LEVELS		
Support level	Color	Max. motor power
None	white	No support
Breeze	green	Max. configuration 300 W
River	blue	Max. configuration 300 W
Rocket	pink	Max. configuration 300 W



The above values for the maximum motor power in the support levels “Breeze”, “River” and “Rocket” correspond to the maximum possible setting. The “actual” maximum motor power in the three support levels is set by your e-bike manufacturer according to the model of your e-bike, i.e. the values for your e-bike may vary from the values specified above.

You can check and individually adjust the maximum motor power using the FAZUA Toolbox or the FAZUA app.

→ See in Chapter 6.2 “FAZUA app” for more information on the FAZUA app.

24.3.1 Attack function

In addition to the “regular” support levels, which you can use at any time*, the drive system has an additional function: The Attack function allows you to ride with a [higher] maximum motor power of 350 watts for a short time to momentarily give you an extra push.

The duration of the extra push depends on the situation in which you activate the Attack function:

- If you activate the Attack function **from a standstill**, you receive an extra push for **4 seconds**.
- If you activate the Attack function **while already riding**, you receive an extra push for **12 seconds**.

* depending on the charge level of the BATTERY.



To activate the Attack function:

→ Press and hold the upper touch sensor **[C.1]** on the REMOTE for 2 seconds.

The LEDs on the indicator **[C.5]** display a special animation sequence to indicate that the Attack function is active.

The Attack function is deactivated automatically after 4 or 12 seconds or when you stop pedaling (e.g. to brake).



The Attack function cannot be activated if:

- you are riding at a speed of more than 25 km/h / 20 mph.
- you have not selected a support level (the LEDs on the indicator **[C.5]** on the REMOTE light up white).
- you have activated Rain mode on the REMOTE.

24.4 Restart drive system

→ Press and hold the center button **[C.2]** on the REMOTE for 8 seconds to shut down your drive system completely: All LEDs **[C.5]/[C.6]** go out.

When the drive system is ready to be switched on again, the status indicator **[C.6]** flashes green or blue*: Now you can restart your drive system as usual.

24.5 Rain mode

The rain mode prevents rain drops from unintentionally adjusting the support level of your e-bike. If you have activated the rain mode, use the center button to set the desired support level:

1. Activate Rain mode by pressing **and holding** the center button **[C.2]** on the REMOTE **until** the LED indicator **[C.5]** on the REMOTE displays a **brief blue LED animation** instead of the current charge level of the BATTERY (in the color of the preset support level).

The brief blue LED animation indicates that you have successfully activated Rain mode.

The LED indicator **[C.5]** reverts back to showing the current charge level of the BATTERY in the color of the preset support level.

2. In Rain mode, press the center button once briefly to switch to the next higher support level.

By briefly pressing the center button again, you can switch to the next higher support level in the following order:

no support → “Breeze” → “River” → “Rocket” → no support, and so on.

* The color for the “Ready for operation” status is either green or blue, depending on the model.



3. You can switch from Rain mode back to regular operating mode by pressing **and holding** the center button **until** the LED indicator **[C.5]** on the REMOTE displays a **brief yellow LED animation** instead of the current charge level of the BATTERY (in the color of the preset support level).

The brief yellow LED animation indicates that you have successfully deactivated Rain mode and have switched back to regular operating mode.

The LED indicator **[C.5]** reverts back to showing the current charge level of the BATTERY in the color of the preset support level.

24.6 Switching bicycle lighting on and off



Depending on the model, your e-bike has a bicycle light that you can switch on and off using the REMOTE.

IMPORTANT: The bicycle lighting can only be switched on and off in regular operating mode using the remote, not in Rain mode!

1. If necessary, deactivate the rain mode by pressing and holding the center button **[C.2]** on the REMOTE for about 2 seconds.
2. Press the center button once briefly to turn on the bicycle lights.
3. Press the center button again once briefly to turn off the bicycle lights.

24.7 Bluetooth® connection

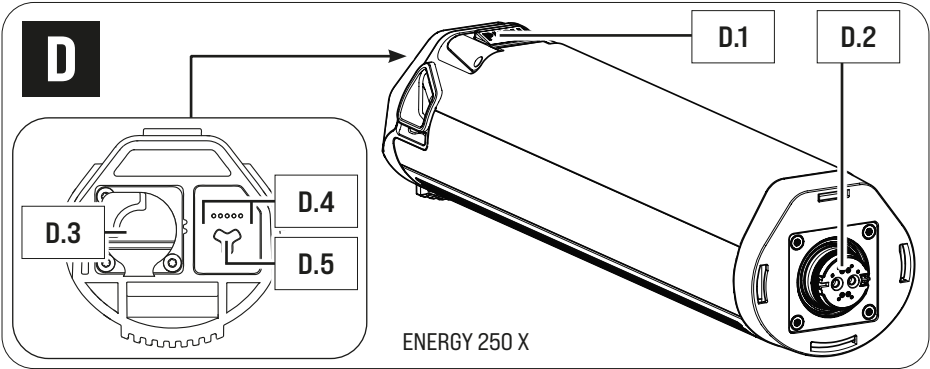
You can connect your cell phone to your drive system via the FAZUA app. Once the connection has been successfully established, the 5 LEDs **[C.5]/[C.6]** on the REMOTE start a blue animation sequence that pulsates outward from the center.

→ See in Chapter 6.2 “FAZUA app” for more information on the FAZUA app.



BATTERY

25 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: BATTERY



Part designations

- D.1 → Push button (battery lock)
- D.2 → Interface (DRIVEPACK)
- D.3 → Charging socket (with cover flap)
- D.4 → Charge level indicator*
- D.5 → On/off button

26 TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA ON THE BATTERY	
Model designation	→ ENERGY 250 X
Nominal voltage	→ 36 V
Nominal capacity	→ 7 Ah
Power	→ 252 Wh
Protection type	→ IP54
Weight, approx.	→ 3.1 lbs (1.4 kg)
Operating temperature	→ 23 °F to 104 °F [-5 °C to +40 °C] [ambient temperature]
Storage temperature [< 1 month]**	→ 5 °F to 140 °F [-15 °C to +60 °C]
Storage temperature [> 1 month]**	→ 5 °F to 77 °F [-15 °C to +25 °C]

* The charge level indicator of the BATTERY is only visible when the corresponding LEDs are lit, but not when the BATTERY is switched off, for example.

** Please also note the information on the storage time-dependent temperature ranges for the BATTERY in Chapter 5 "Storage and transport".



27 USING THE BATTERY

27.1 Checking and switching on the BATTERY

**DANGER**

Risk of explosion and fire!

A damaged or dirty battery may explode and/or cause a fire.

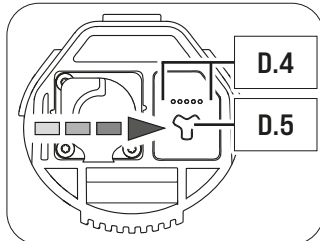
- ▶ Never insert a damaged BATTERY into the DRIVEPACK.
- ▶ Check the BATTERY for visible damage, such as cracks or burn marks, before each insertion.
- ▶ Make sure that the interfaces on the BATTERY are free of dirt before using it.



You can check the charge level of the BATTERY at any time by pressing the on/off button **[D.5]** once: The number of illuminated LEDs on the charge level indicator **[D.4]** indicates the charge level. Each illuminated LED corresponds to 20 % of the total charging capacity. When the BATTERY is fully charged, all 5 LEDs light up.

1. Check the BATTERY for visible damage (visual check).
2. Press the on/off button **[D.5]** on the BATTERY once to turn on the BATTERY:

The LEDs on the charge level indicator **[D.4]** next to the on/off button light up, indicating the current charge level of the BATTERY.

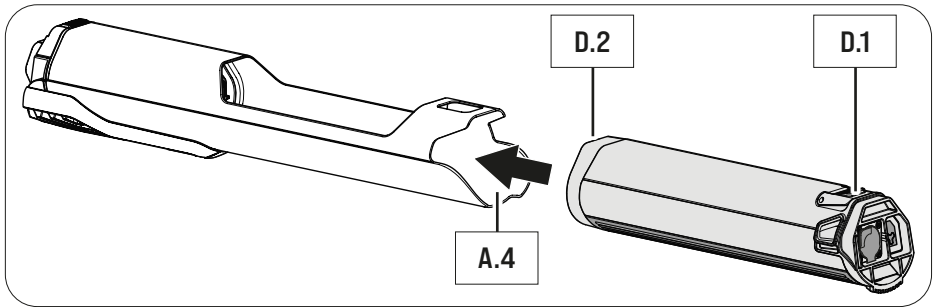


If none of the LEDs on the charge level indicator light up after pressing the on/off button, this indicates that the BATTERY is damaged.

If this happens, do not insert the BATTERY into the DRIVEPACK but contact an authorized specialist.

27.2 Inserting the BATTERY in the DRIVEPACK

1. Hold the DRIVEPACK with one hand and the BATTERY with the other.
2. Position the BATTERY with the interface **[D.2]** facing forward toward the empty battery holder **[A.4]** and align it so that the battery lock push button **[D.1]** is on the same side as the corresponding opening on the DRIVEPACK.



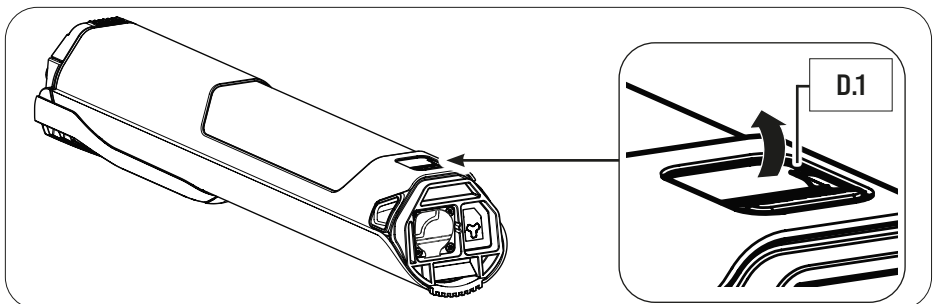
The BATTERY is designed so that it can only be inserted into the battery holder when correctly aligned. So if you have problems inserting the BATTERY into the battery holder, it may be because you have not aligned the BATTERY correctly. In this case, first check that the BATTERY is aligned correctly and attempt to insert it again.

If the BATTERY cannot be inserted into the battery holder despite correct alignment, this may indicate that one of the components is damaged.

Do not use the drive system if the BATTERY cannot be inserted into the battery holder but contact an authorized specialist.

3. Carefully insert the BATTERY as far as possible into the battery holder of the DRIVEPACK.

If you have correctly inserted the DRIVEPACK all the way into the battery holder, the push button on the BATTERY slides into the corresponding opening on the DRIVEPACK and locks the BATTERY in position. When the push button on the BATTERY engages in the opening on the DRIVEPACK, you will hear an audible click.



If the BATTERY does not lock in position, pull it out again and check that there is no dirt inside the DRIVEPACK preventing it from being inserted, and attempt to insert the BATTERY again. Do not use the drive system if the BATTERY cannot be locked but contact an authorized specialist to have the fault rectified.



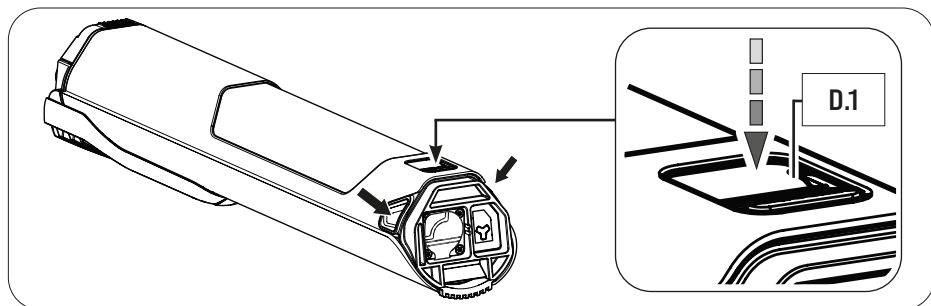
27.3 Removing the BATTERY from the DRIVEPACK



Pinch risk!

You may trap your fingers when removing the BATTERY from the DRIVEPACK.

- When pressing the push button or removing the BATTERY, be careful not to pinch your fingers.
- 1. Hold the DRIVEPACK with one hand and secure the BATTERY with the other.
- 2. Press the push button **[D.1]** as far as it will go to release the BATTERY from the lock.



- 3. Press and hold the push button, grasp the BATTERY by the two handles and gently pull the BATTERY out of the battery holder **[A.4]**.
The two handles are located at the top end of the BATTERY on the sides [see arrows].

27.4 Switching off the BATTERY

→ Turn off the BATTERY by pressing and holding the on/off button **[D.5]**.

27.5 Checking the charge level and SOH of the BATTERY



You can use the charge level indicator **[D.4]** on the BATTERY to check the current charge level **before or while** using the BATTERY (e.g. for trip planning).

The charge level indicator is not designed to be used during the charging process to ascertain whether the BATTERY has already reached maximum charge or whether it can still be charged. You can use the LED indicator **[E.8]** on the CHARGER for this.

→ You can find detailed information here in Chapter 30.2 "Connecting the CHARGER to the BATTERY".



When the BATTERY is switched on, the charge level indicator **[D.4]** initially shows a start animation sequence and then immediately afterwards the LEDs briefly indicate the current charge level of the BATTERY. The charge level indicator then goes out.

Checking the current charge level of the BATTERY

→ With the BATTERY switched on, press the on/off button **[D.5]** on the BATTERY once to check the charge level (e.g. before or during a (longer) trip).

Depending on the charge level, the number of LEDs varies, with each LED representing 20 % of the capacity. If all five LEDs are illuminated, the BATTERY is fully charged.

Checking the SOH

→ With the BATTERY switched on, press (double-click) the on/off button **[D.5]** on the BATTERY twice in succession to check the SOH ("state of health") of the BATTERY.

The SOH is displayed in 20 % increments (similar to the charge level indicator on the BATTERY): If all five LEDs are flashing, the BATTERY has a SOH of 100 %, if four LEDs are flashing, 80 %, etc.

27.6 Automatic BATTERY shutdown

The BATTERY switches off automatically if the e-bike has not moved for 8 hours and no buttons or touch sensors have been pressed on the REMOTE. If the charge level of the BATTERY is below 30%, the BATTERY switches off automatically after 3 hours instead of after 8 hours.

→ Press the on/off button **[D.5]** on the BATTERY once to turn on (wake up) the BATTERY again.

27.7 Charging the BATTERY

**DANGER****Fire hazard due to incorrect handling!**

Improper handling of the BATTERY or attempting to charge batteries with an incompatible charger could cause a fire.

- ▶ Always use an original and compatible CHARGER from FAZUA to charge the BATTERY.
- ▶ The BATTERY and CHARGER heat up during charging, so keep them away from combustible materials.
- ▶ Do not leave the BATTERY and CHARGER unattended during charging.

**⚠ DANGER****Risk of electric shock!**

Improper handling of the CHARGER or incorrect mains connection may expose you and others to the risk of electric shock.

► Observe the instructions in in section “CHARGER”.

You can either leave the BATTERY in the DRIVEPACK during charging or remove it from the DRIVEPACK and charge it separately. The charging process can also be interrupted at any time.

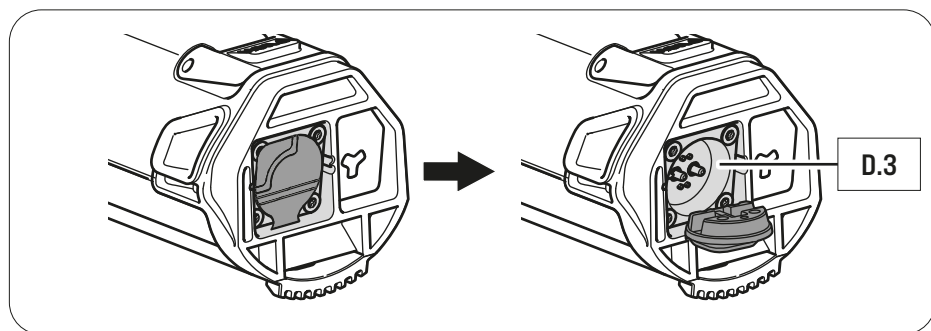
You cannot charge the BATTERY if the temperature is outside the permissible charging temperature (14 °F to 140 °F [-10 °C to +60 °C]). This is not possible even if the BATTERY is connected to the CHARGER.

Charging is only possible again when the permissible charging temperature has been reached.

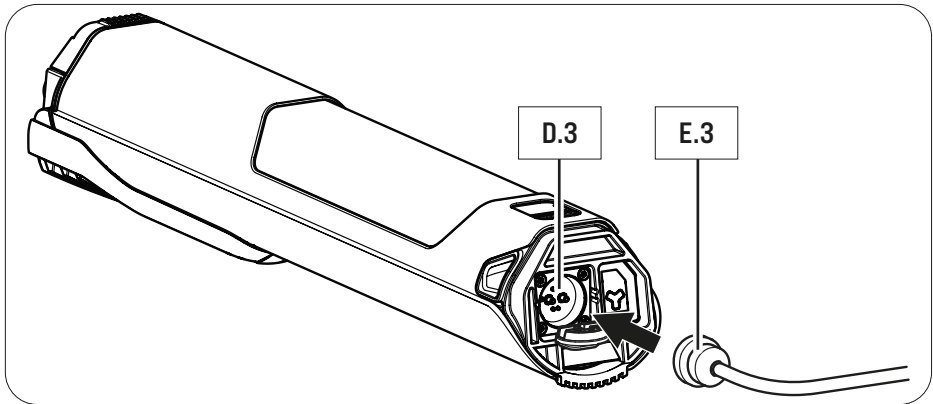
→ Fully charge the BATTERY prior to initial operation so that you can use the full capacity of the BATTERY.

27.7.1 Connecting the BATTERY to the CHARGER

1. Open the cover flap to access the charging socket [D.3].



2. Insert the charging plug [E.3] into the charging socket on the BATTERY. Since the charging plug is magnetically coded, it can only be plugged in in the intended position.



3. Plug the power plug [E.5] into a suitable wall outlet to establish the power connection.

The charging process starts automatically after connection to the mains.

27.7.2 Ending charging process

1. Then disconnect the CHARGER from the power grid by pulling the mains plug [E.5] out of the socket.
2. Disconnect the CHARGER from the BATTERY by pulling the charging plug [E.3] out of the charging socket [D.3] on the BATTERY.
3. Fold down the cover flap again to close off the charging socket [D.3].

Always make sure the cover flap closes off the charging socket securely when the BATTERY is not being charged to prevent moisture, dirt, etc. from entering the charging socket and damaging the BATTERY.

4. Install the DRIVEPACK with BATTERY correctly on the e-bike.

27.8 Charging process

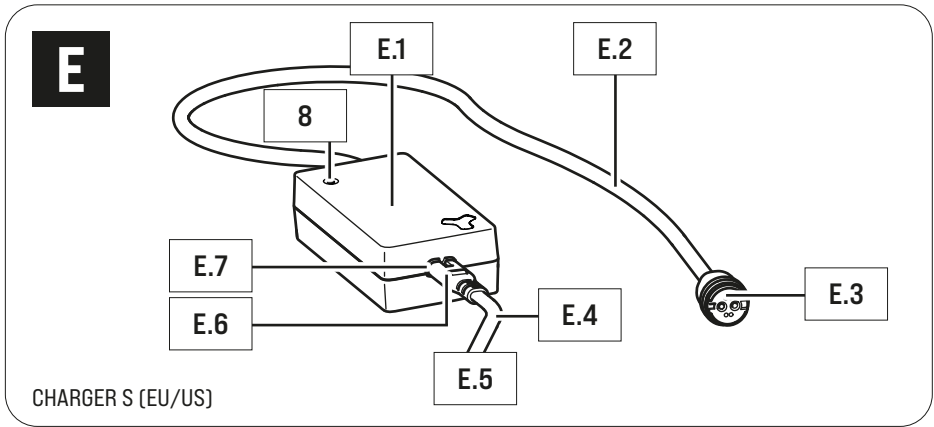
The charging process begins as soon as you have connected the charging plug [E.3] on your CHARGER to the charging socket [D.3] on the BATTERY and connected the CHARGER to the power supply.

The flashing LEDs on the charge level indicator [D.4] of the BATTERY indicate that the BATTERY is charging.



CHARGER

28 DETAILED VIEW & PART DESIGNATIONS: CHARGER



Part designations


- E.1 → Mains adapter
- E.2 → Charger cable
- E.3 → Charging plug
- E.4 → Mains cable
- E.5 → Mains plug (power connection)*
- E.6 → Plug
- E.7 → Mains socket
- E.8 → LED display

29 TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA ON THE CHARGER	
Model designation	→ CHARGER S (EU/US) Charger, Model STC-8133LC-F (US)
Nominal input voltage	→ 220-240 V AC (CHARGER S (EU)) 90-120 V AC (CHARGER S (US))
Frequency	→ 50/60 Hz

* Different from country to country, therefore without illustration.



TECHNICAL DATA ON THE CHARGER	
Charging current	→ 2 A
Charging time, approx.	→ 3.5 h
Protection class	→ 2 [symbol: 
Protection type	→ IP54
Weight, approx.	→ 0.850 lbs (0.39 kg)
Operating temperature	→ 32 °F to 113 °F (0 °C to +45 °C)
Storage temperature	→ 32 °F to 113 °F (0 °C to +45 °C)

30 USING THE CHARGER



DANGER

Risk of electric shock and fire!

Using a damaged CHARGER may expose you and others to the risk of electric shock. Improper handling of the CHARGER or attempting to charge an incompatible battery with the charger could cause a fire.

- ▶ Before using the CHARGER, check all individual parts for damage.
- ▶ Never use a damaged CHARGER.
- ▶ Only use the CHARGER in dry indoor areas.
- ▶ Keep water or any other fluids away from the CHARGER and all individual CHARGER parts.
- ▶ The CHARGER and BATTERY heat up during charging, so keep away from combustible materials and do not leave the two components unattended during charging.
- ▶ During charging place the CHARGER and BATTERY on a well ventilated surface.
- ▶ Only use the CHARGER to charge an original and compatible BATTERY from FAZUA.
- ▶ Never attempt to charge non-rechargeable batteries!

30.1 Preparing the CHARGER

1. Pick up the mains adapter [E.1] and the power cord [E.4].
2. Plug the appliance plug [E.6] of the mains cable into the mains socket [E.7] on the mains adapter.



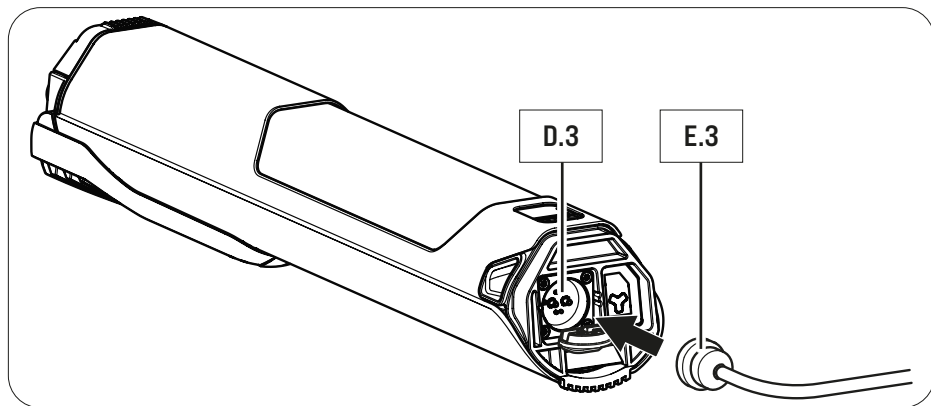
30.2 Connecting the CHARGER to the BATTERY

**DANGER**

Risk of electric shock!

If the mains connection is incorrect, you and others may be exposed to the risk of electric shock.

- ▶ Connect the CHARGER to the BATTERY first before connecting the CHARGER to the power supply.
 - ▶ Connect the CHARGER to an easily accessible and properly installed power outlet.
 - ▶ Make sure that the mains voltage at the mains connection corresponds to the information on the CHARGER.
1. Open the cover flap to access the charging socket [D.3] on the BATTERY.
 2. Plug the charging plug [E.3] on the CHARGER into the charging socket [D.3] on the BATTERY.



3. Plug the power plug [E.5] into a suitable wall outlet to establish the power connection.



The charging process starts automatically after connection to the mains.

During the charging process, the **LED indicator [E.8]** on the mains adapter lights up **red** to indicate that the **BATTERY is charging**.

When the color of the **LED indicator** changes to **green**, this indicates that the **BATTERY is fully charged**.



30.3 Unplugging the CHARGER from the BATTERY

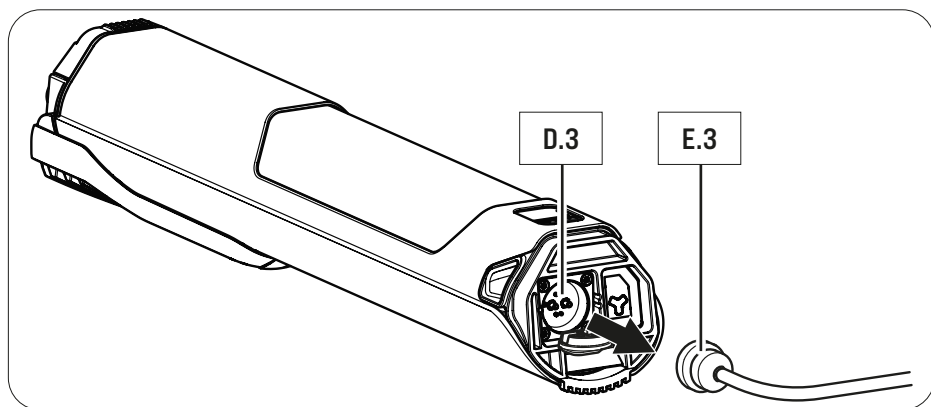


Risk of electric shock!

If the mains connection is incorrect, you and others may be exposed to the risk of electric shock.

► Disconnect the CHARGER from the power supply first before disconnecting the CHARGER from the BATTERY.

1. When charging is complete, unplug the mains plug [E.5] from the outlet to disconnect the CHARGER from the mains.
2. Then disconnect the CHARGER from the BATTERY by pulling the charging plug [D.3] out of the charging socket [D.3].



3. Then disconnect the power cord [E.4] from the mains adapter [E.1] and keep the two parts of the CHARGER separate.



Fazua GmbH

Marie-Curie-Straße 6

85521 Ottobrunn, Germany

www.fazua.com